

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

**Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3 Объемно-планировочные и архитектурные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 1 Поз. 3.2, 4, 5, 6, 7 по ГП

ПСИ22060-АР2.1

Том 3.2.1

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 3 Объемно-планировочные и архитектурные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 1 Поз. 3.2, 4, 5, 6, 7 по ГП

ПСИ22060-АР2.1

Том 3.2.1

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор



А.С. Соловьев

Главный инженер проекта

А.И. Мурашев

2023


Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-АР2.1-С	Содержание тома 3.2.1	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-АР2.1	Графическая часть	28
Всего листов		29

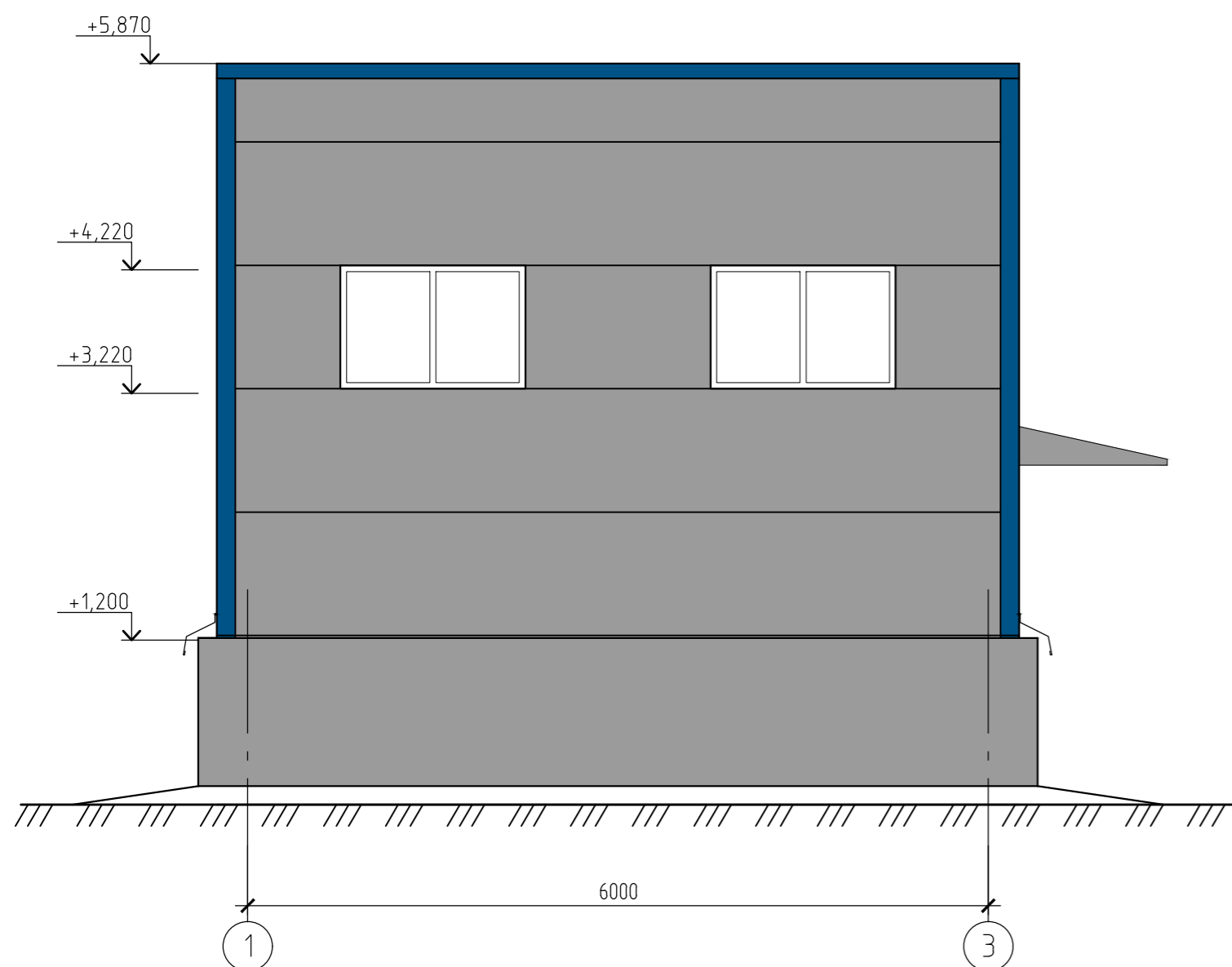
Ведомость графической части

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Насосная едкого натра (поз. 3.2). Фасады	
3	Насосная едкого натра (поз. 3.2). План на отм.0,000. План на отм.+3,220. План кровли. Разрез 1-1	
4	Насосная едкого натра (поз. 3.2). Узлы 1...3. Узел крыльца	
5	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Планы	
6	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Планы площадок	
7	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Разрезы	
8	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Фасады	
9	Отделение приготовления растворов (поз. 4). План кровли	
10	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Узлы	
11	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План на отм.0,000	
12	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План на тм.+6,000; +9,500; +16,500	
13	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). План кровли	
14	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Разрезы	
15	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Фасады	
16	Отделение полимеризации I-й этап (поз. 5). Узлы	
17	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). План на отм.0,000	
18	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). План на тм.+6,000; +9,500; +16,500	
19	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). План кровли	
20	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы	
21	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фасады	
22	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Узлы	
23	Отделение модификации (поз.7). Фасад 1-9. Фасад А-Д	
24	Отделение модификации (поз.7). Фасад 9-1. Фасад Д-А	
25	Отделение модификации (поз.7). Планы	
26	Отделение модификации (поз.7). План кровли	
27	Отделение модификации (поз.7). Разрез 1-1	
28	Отделение модификации (поз.7). Узлы 1...3	

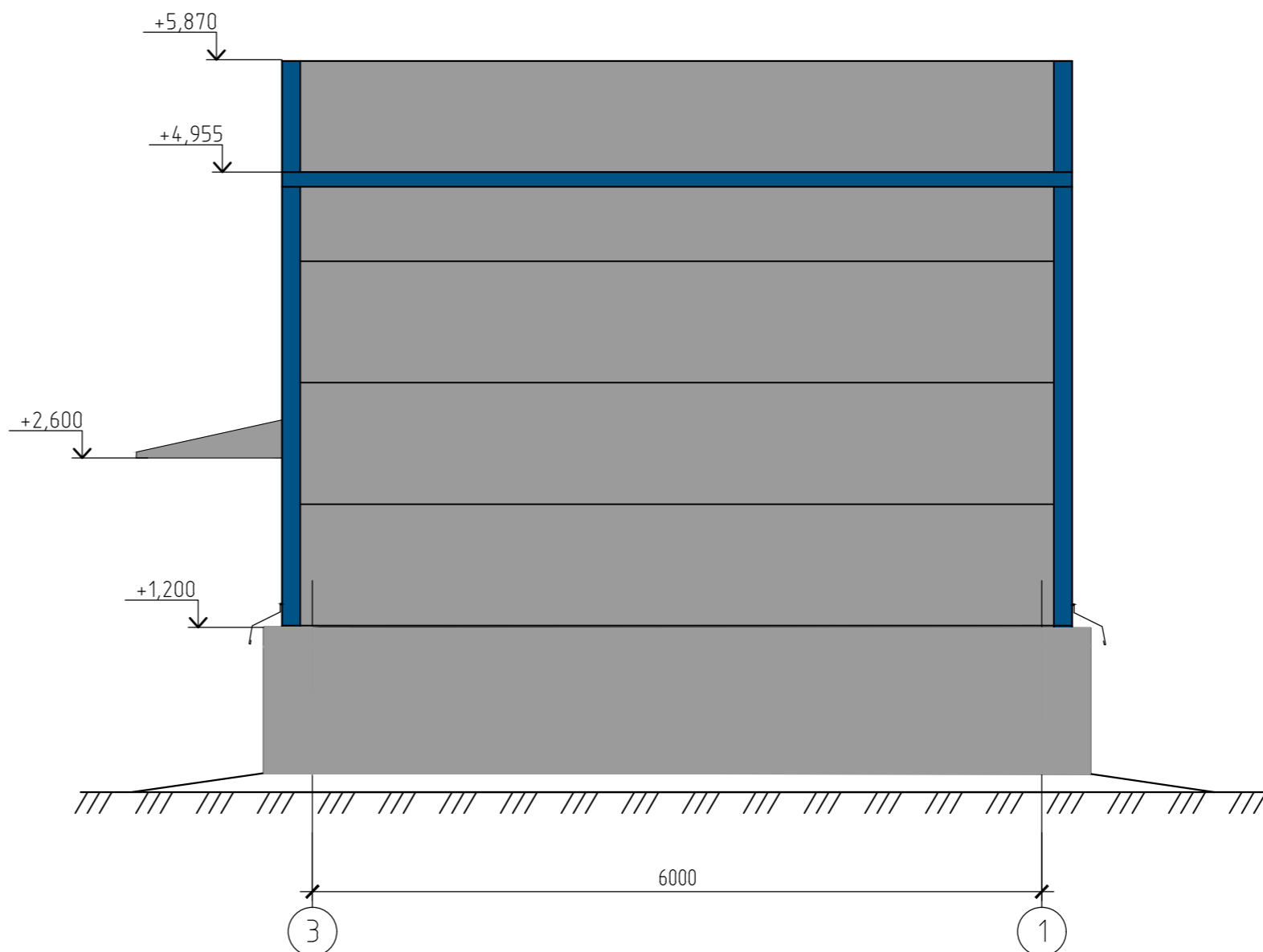
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ПСИ22060-АР2.1			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Сивильдина			30.01.23		П	1	28
Проверил		Новосильцев			30.01.23	Ведомость графической части			
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23				
Н. контр.		Бородина			30.01.23				
ГИП		Мурашев			30.01.23				

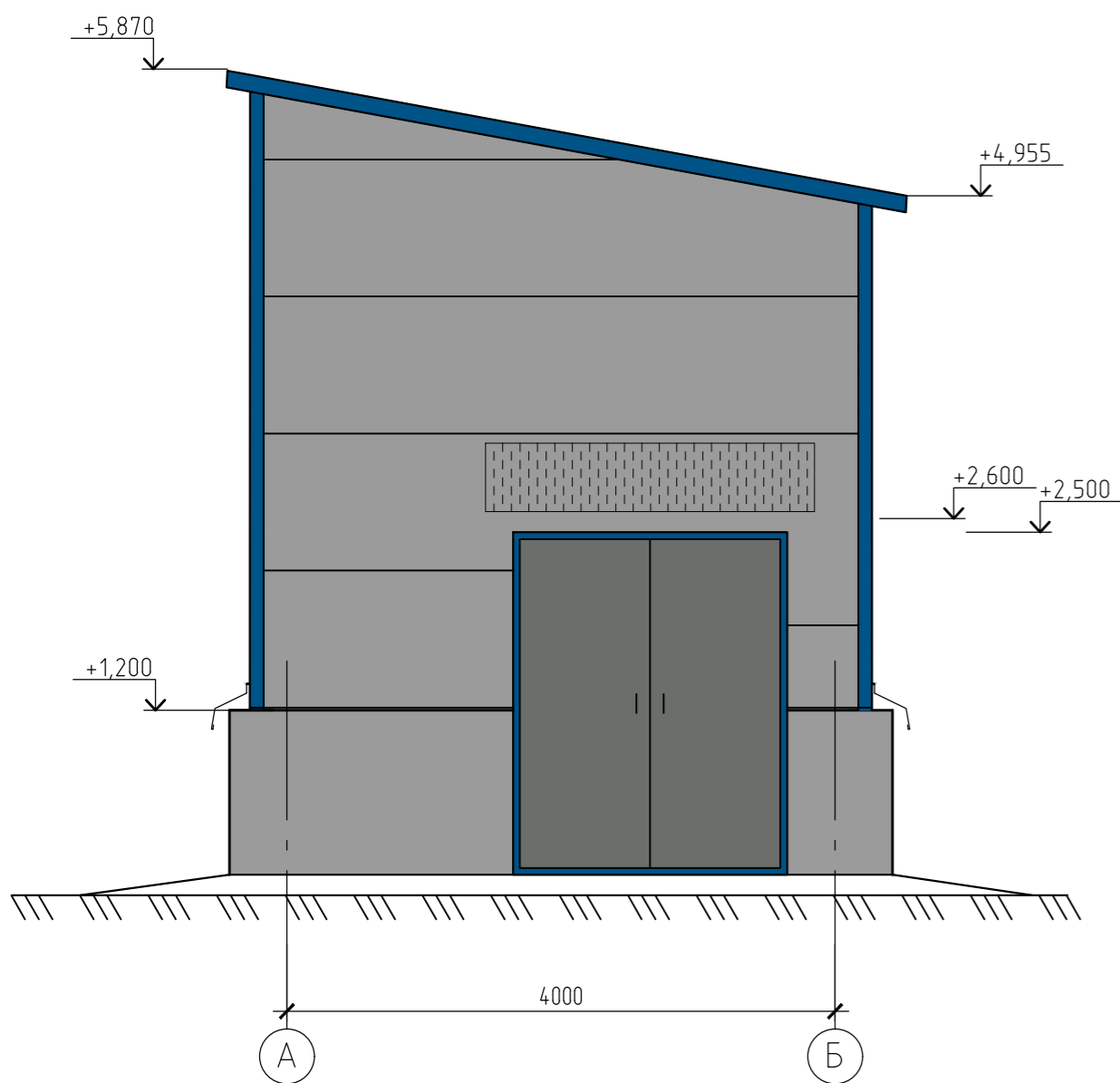
Фасад 1-3



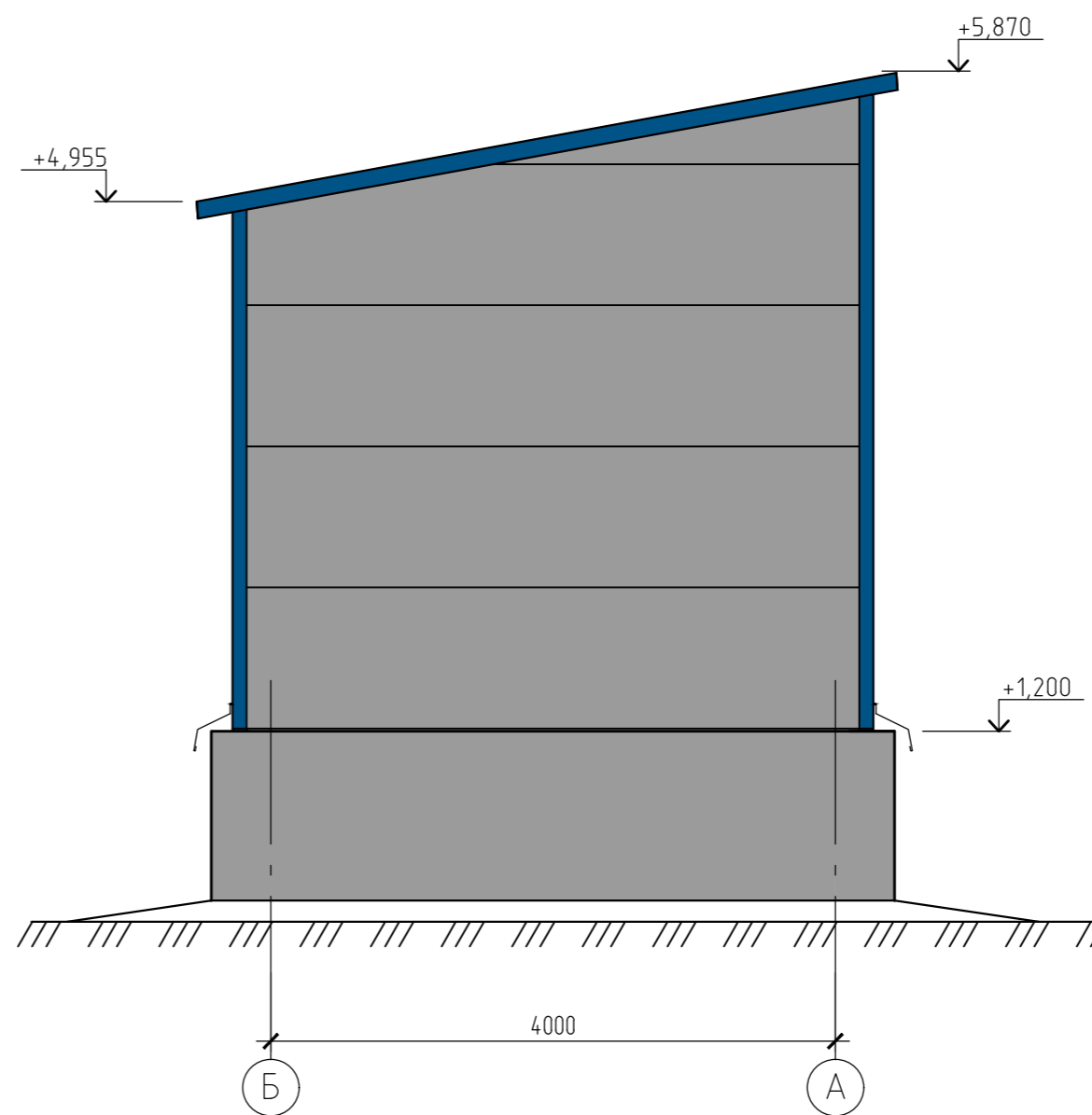
Фасад 3-1



Фасад А-Б



Фасад Б-А



Ведомость отделки фасадов

№ п/п	Наименование поверхности	Образец колера	Вид отделки, материал
1	Цоколь		Фасадная краска
2	Стена		Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
3	Кровля		Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
4	Окна		Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота		Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия		Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Металлические лестницы, кровельное ограждение		Окраска ПФ-115

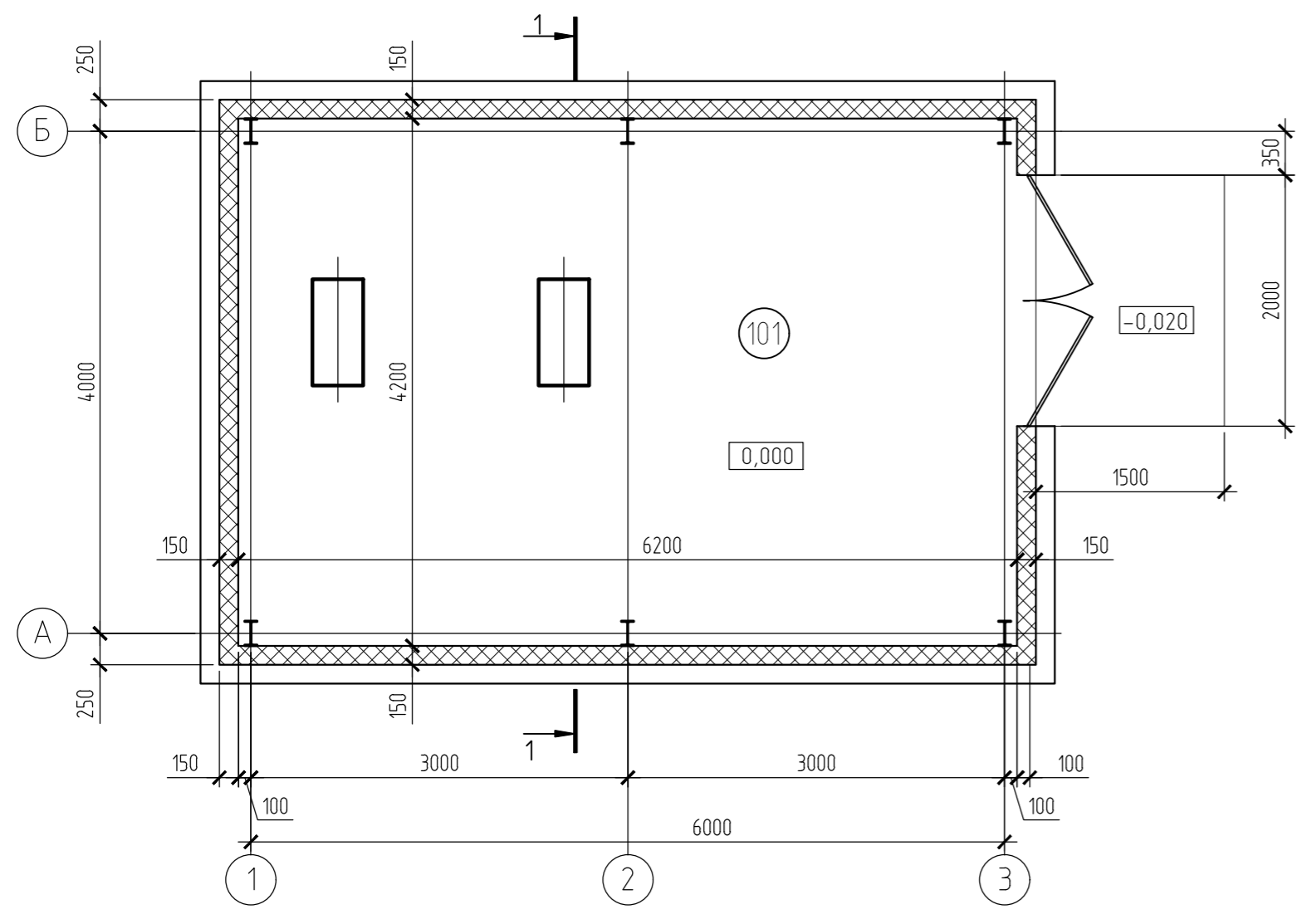
ПСИ22060-АР2.1

ООО «Полипласт Новомосковск»

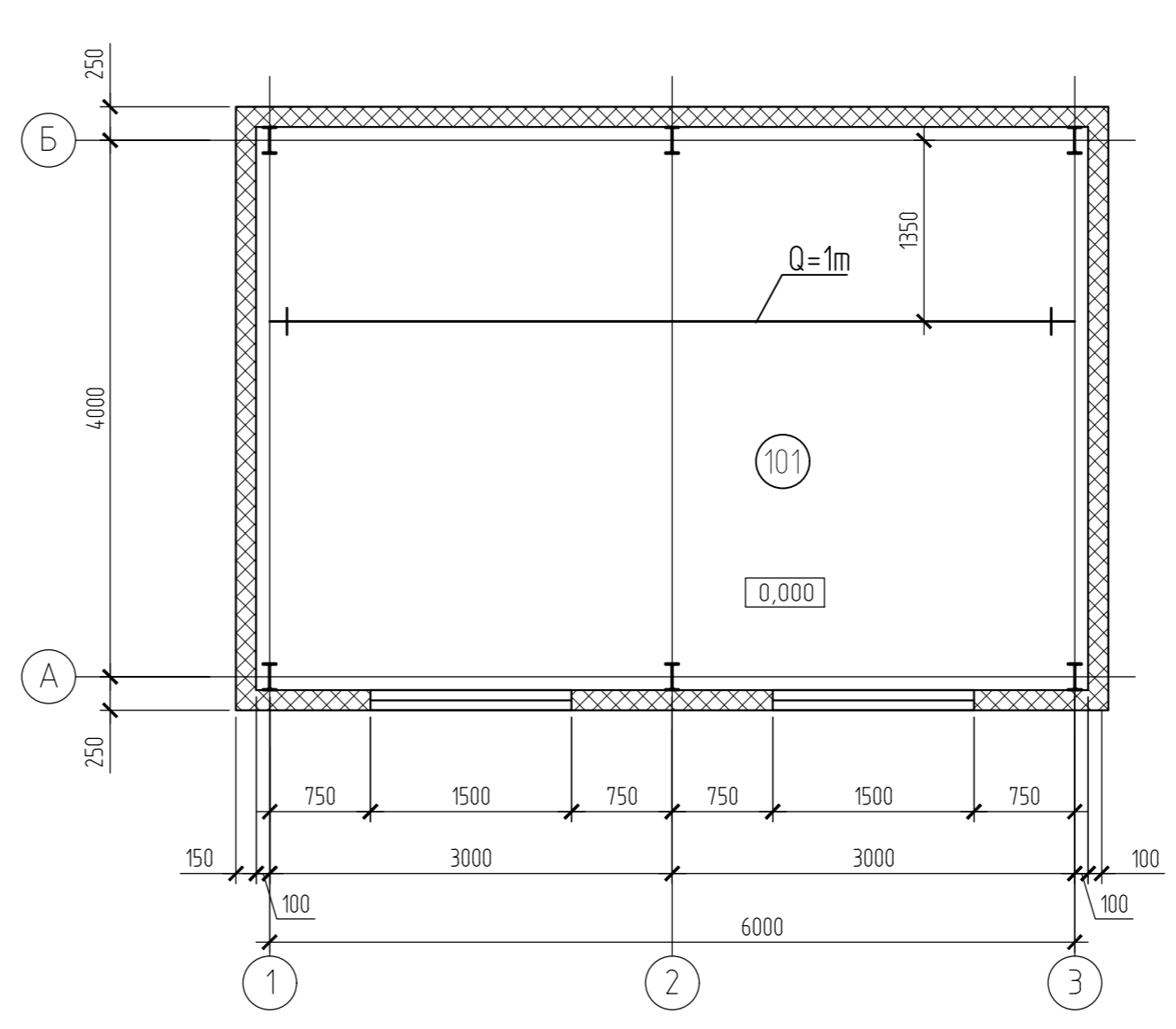
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Ефремов			30.01.23		п	2	
Проверил	Сивильдина			30.01.23	Насосная едкого натра (поз.3.2) Фасады	 Формат А2		
Н. контр.	Бородина			30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23				

Согласно: _____
 Взам.инв. № _____
 Подпись и дата _____
 Инв.№ подл. _____

План на отм. 0,000



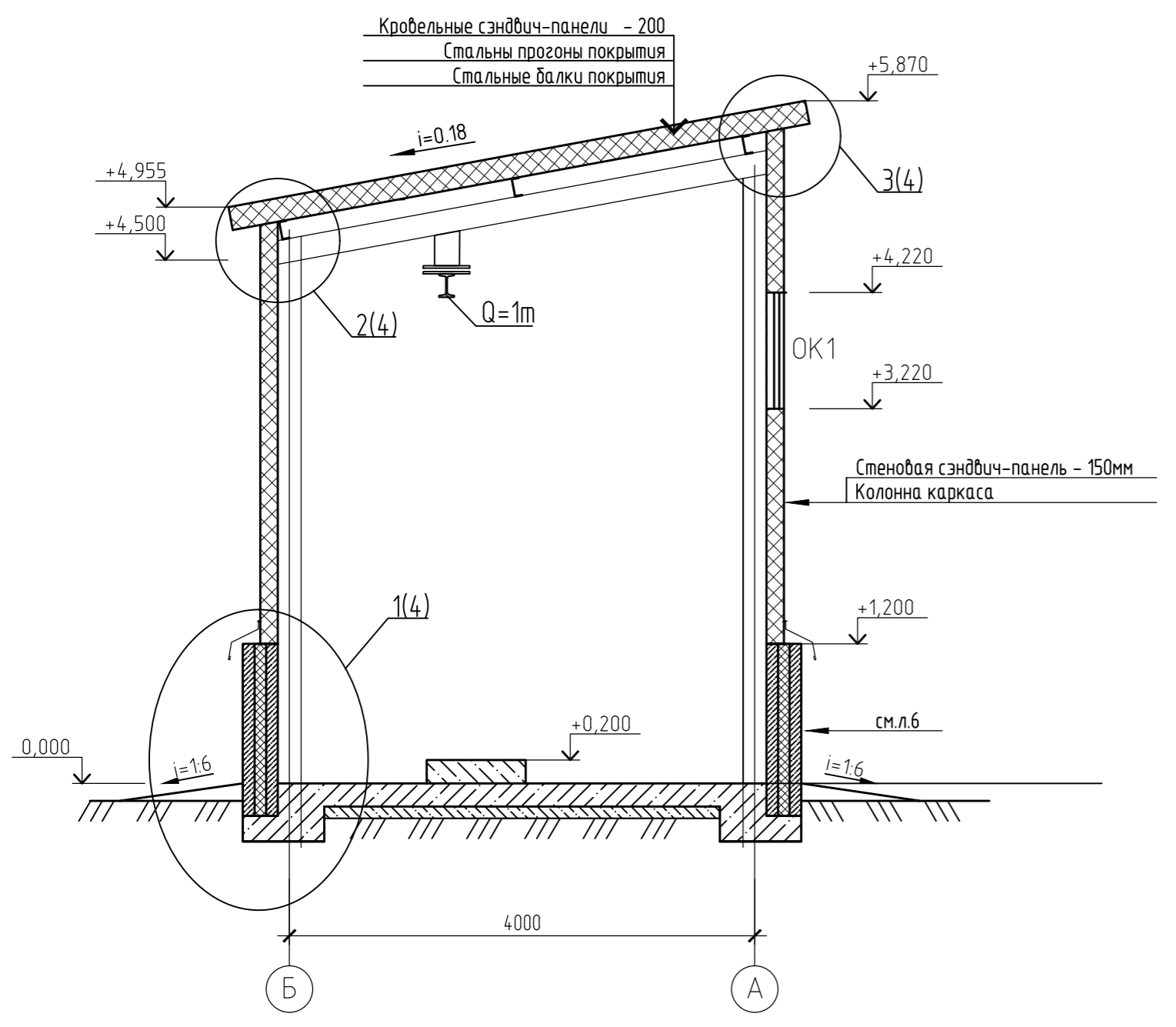
План на отм. +3,220



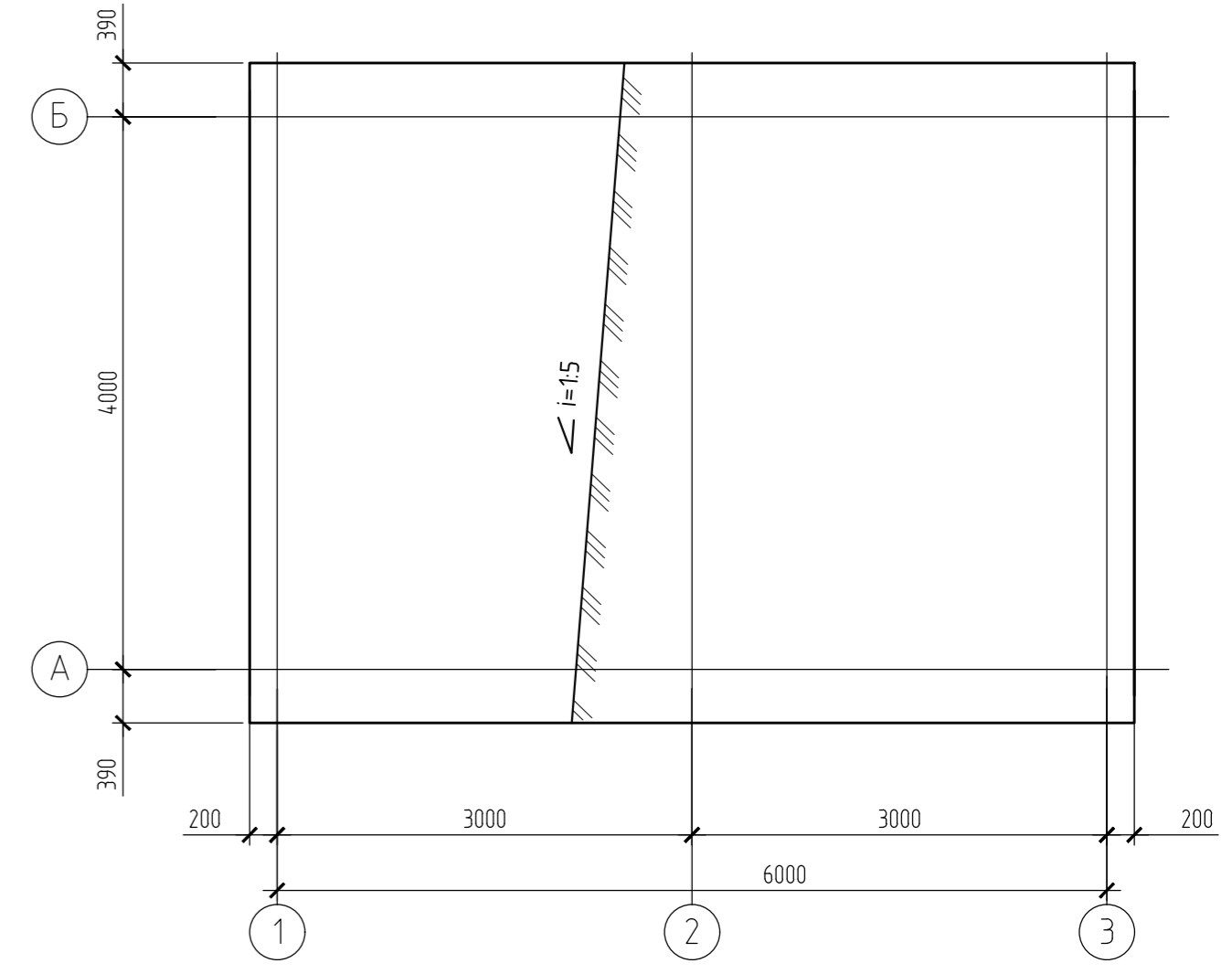
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
101	Насосная	25,90	Д

Разрез 1-1



План кровли



Условные обозначения

- : стены из сэндвич-панелей
- : номер помещения

ПСИ22060-AP2.1

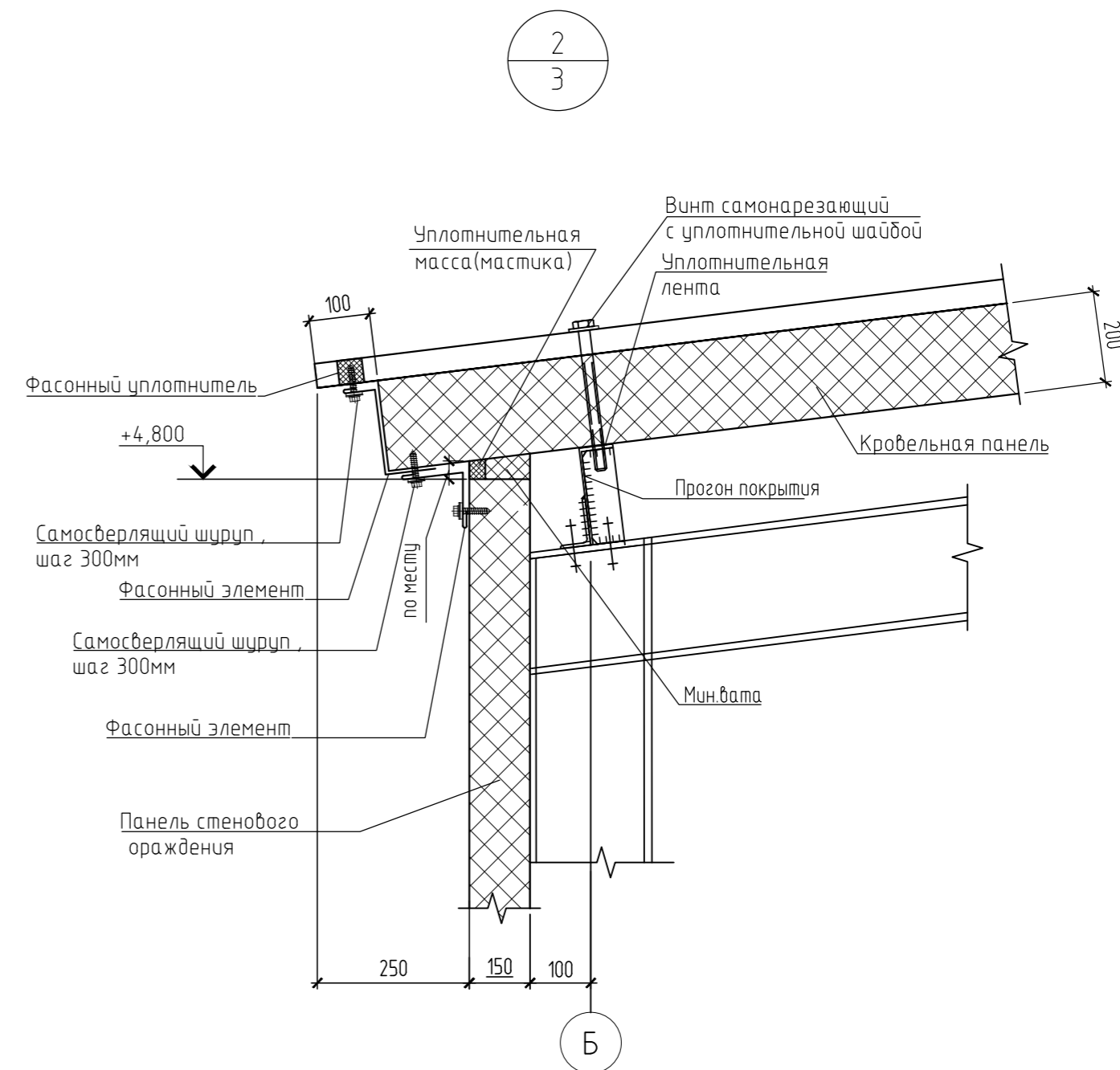
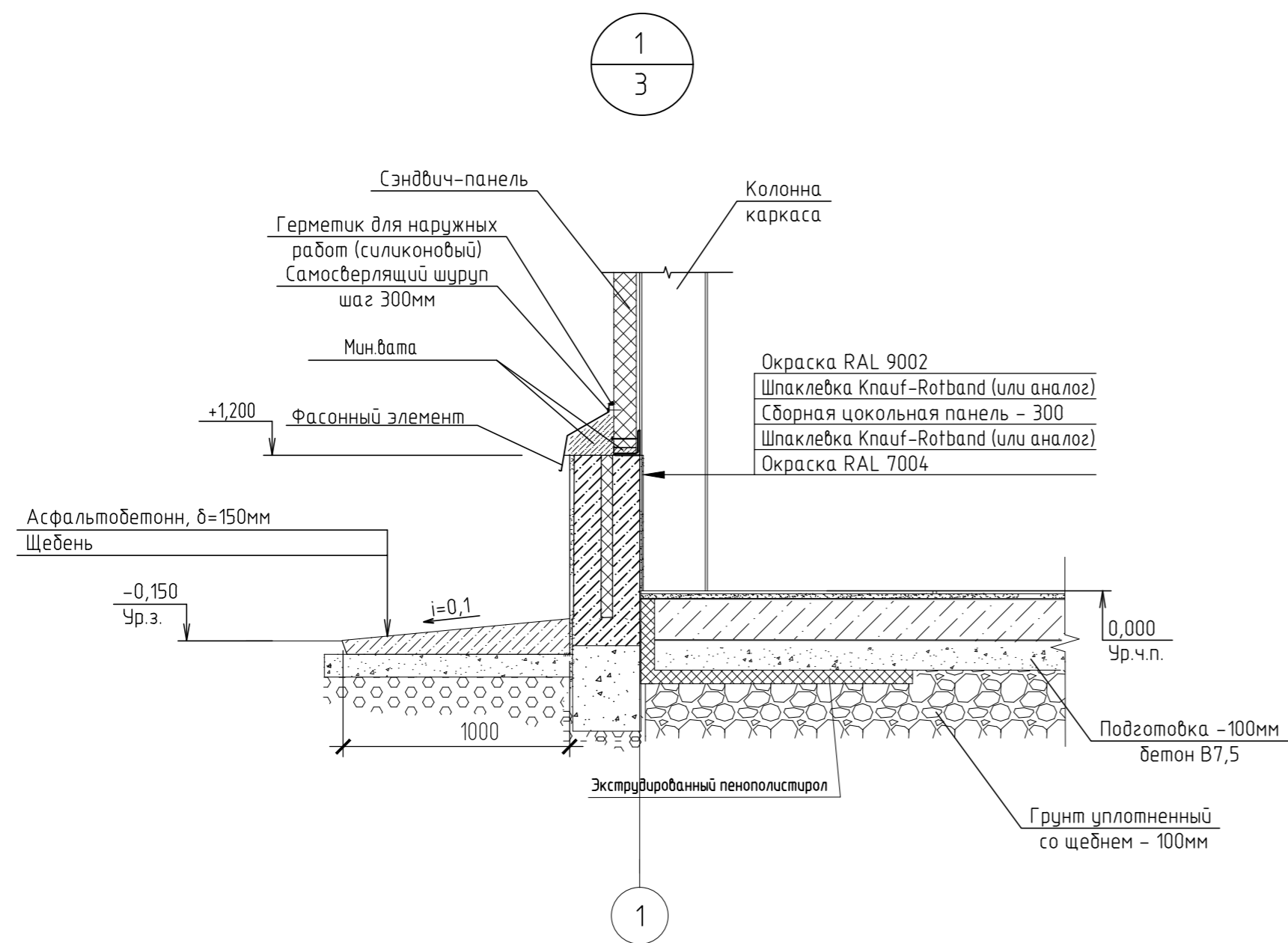
ООО «Полипласт Новомосковск»

Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Ефремов		30.01.23		Насосная едкого натра (поз.3.2) План на отм. 0,000. План на отм. +3,220. План кровли. Разрез 1-1	п	3
Проверил		Сувильдина		30.01.23				
Н. контр.		Бородина		30.01.23				
Нач. отд.		Калимулина		30.01.23				

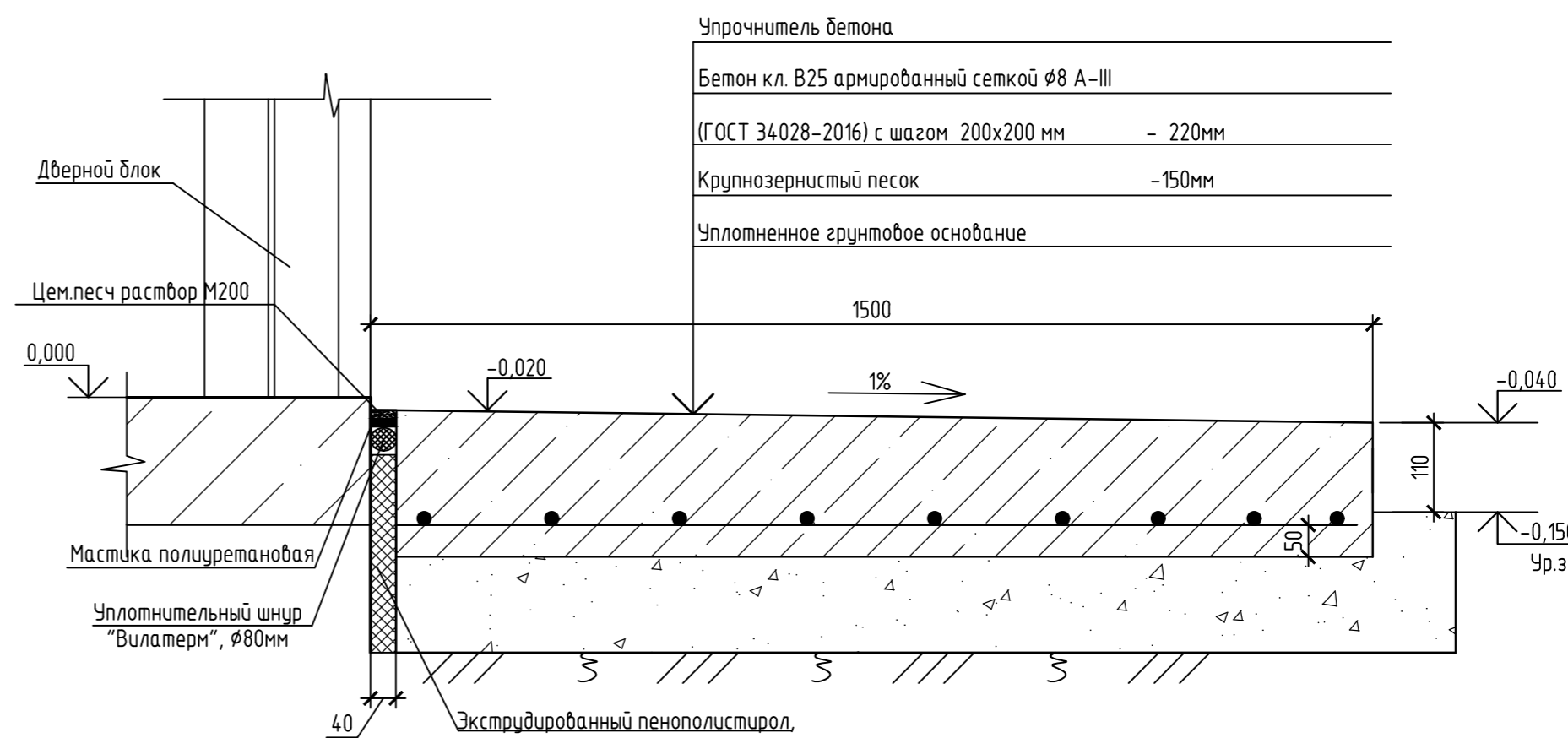
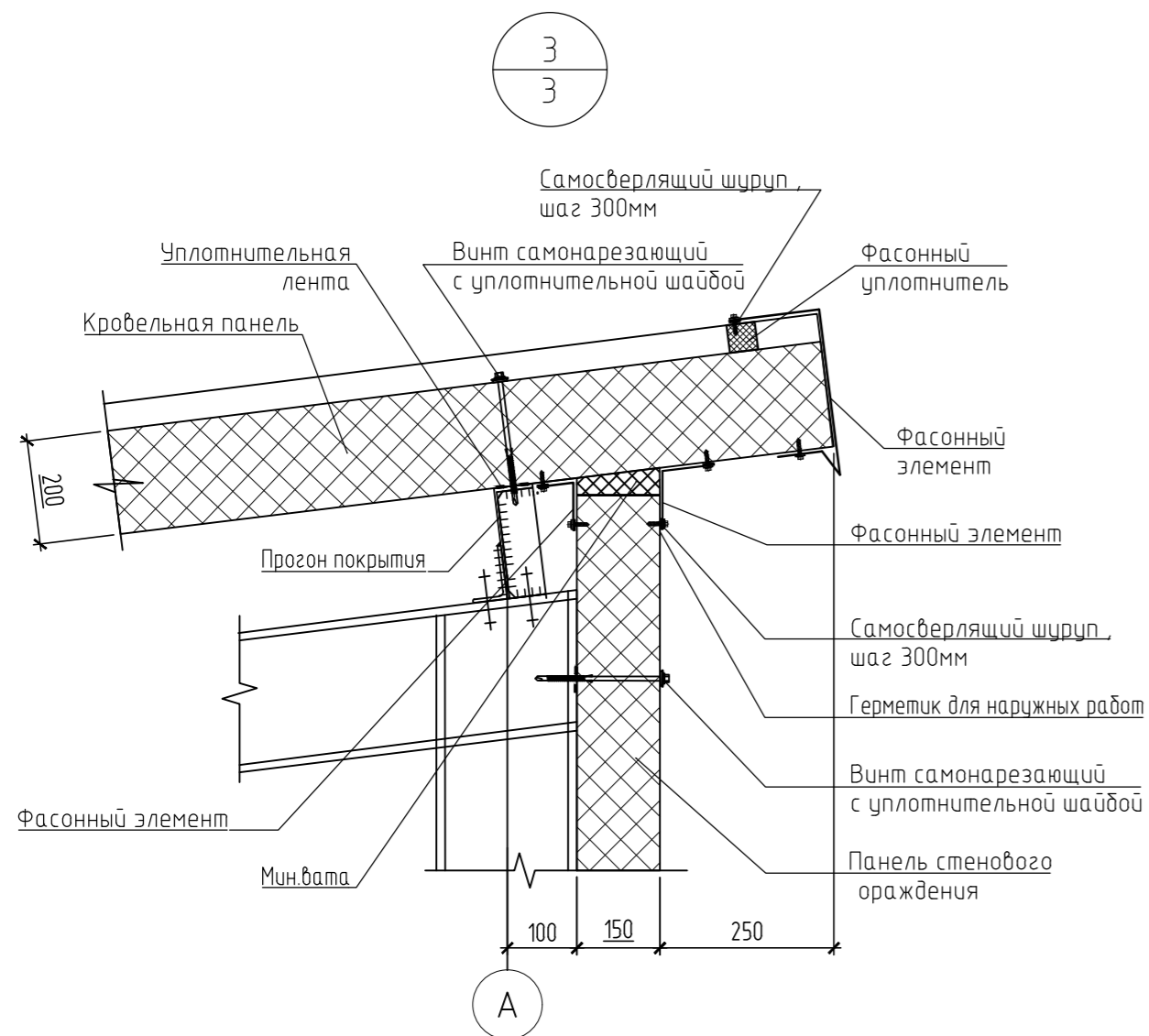


Формат А2

Согласовано:
Инв.№ подл. Подпись и дата
Взам.инв. №



Узел крыльца



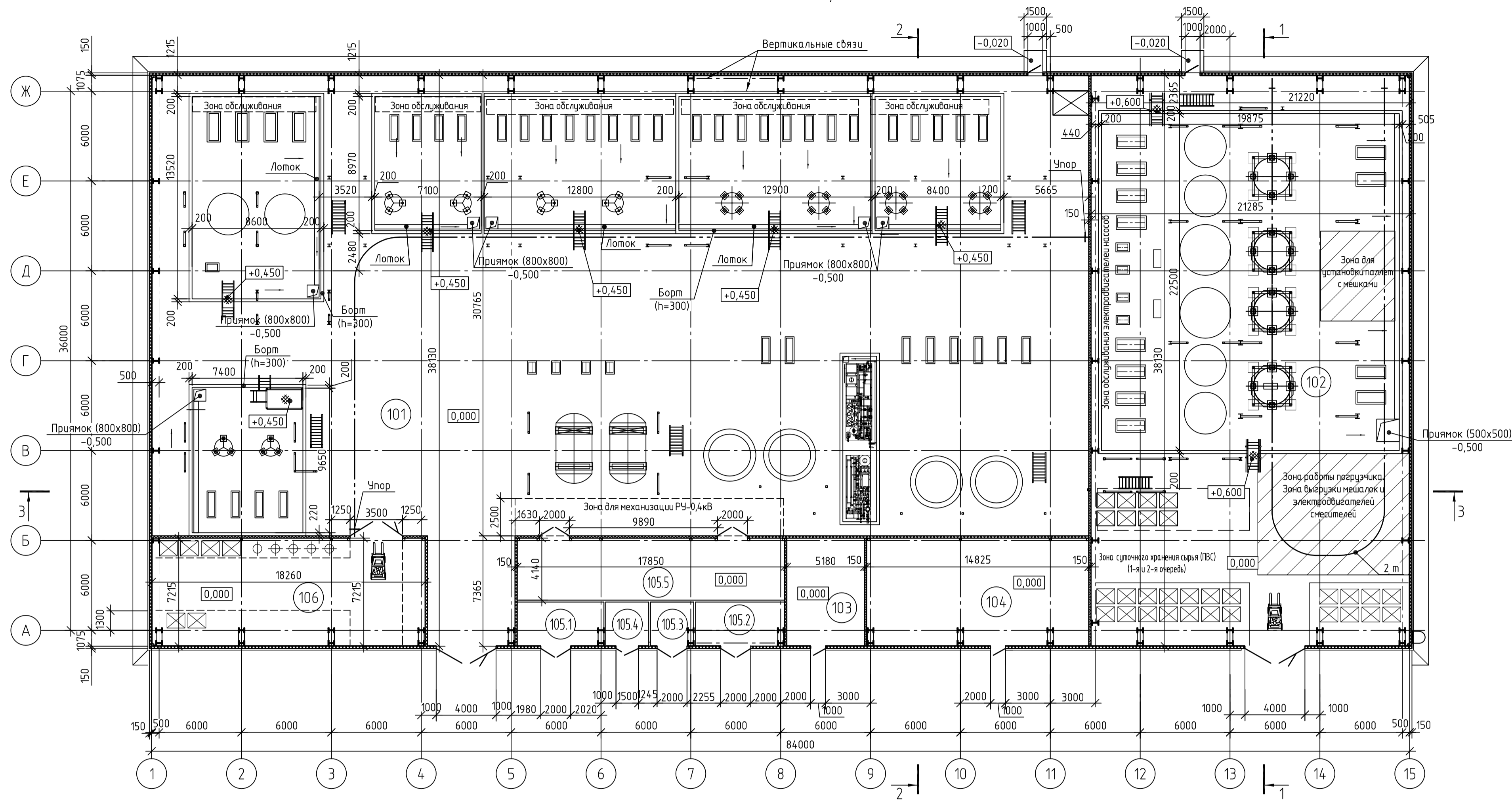
Упрочнитель бетона	
Бетон кл. В25 армированный сеткой Ø8 А-III	
(ГОСТ 34028-2016) с шагом 200x200 мм	- 220мм
Крупнозернистый песок	- 150мм
Уплотненное грунтовое основание	

- Сэндвич-панели приняты согласно техническому каталогу "Техностиль" (или аналог).
- Узлы крепления сэндвич-панелей приняты согласно "Альбому технических решений к техническому каталогу трехслойных сэндвич-панелей Техностиль" (или аналог).
- Стеновые панели крепить самонарезающими винтами. Шаг установки винтов согласно техкарте изготовителя.
- Фасонные элементы крепить к панелям саморезами с прессшайбой Ø4,2x16 с шагом 300 мм. При необходимости подрезать по месту.
- Все размеры уточнить при заказе по фактическим строительным размерам и в соответствии с размерами данных схем и узлов. Конструкции панелей, фасонные элементы, узлы крепления и способ герметизации стыков разрабатываются и монтируются фирмой-изготовителем по индивидуальному заказу.

ПСИ22060-AP2.1			
ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Дата
Разработал	Ефремов		30.01.23
Проверил	Сидильдина		30.01.23
Н. контр.	Бородина		30.01.23
Нач. отд.	Калимулина		30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия
Насосная едкого натра (поз.3.2)			Лист
Узлы 1...3. Узел крыльца			Листов
			п 4



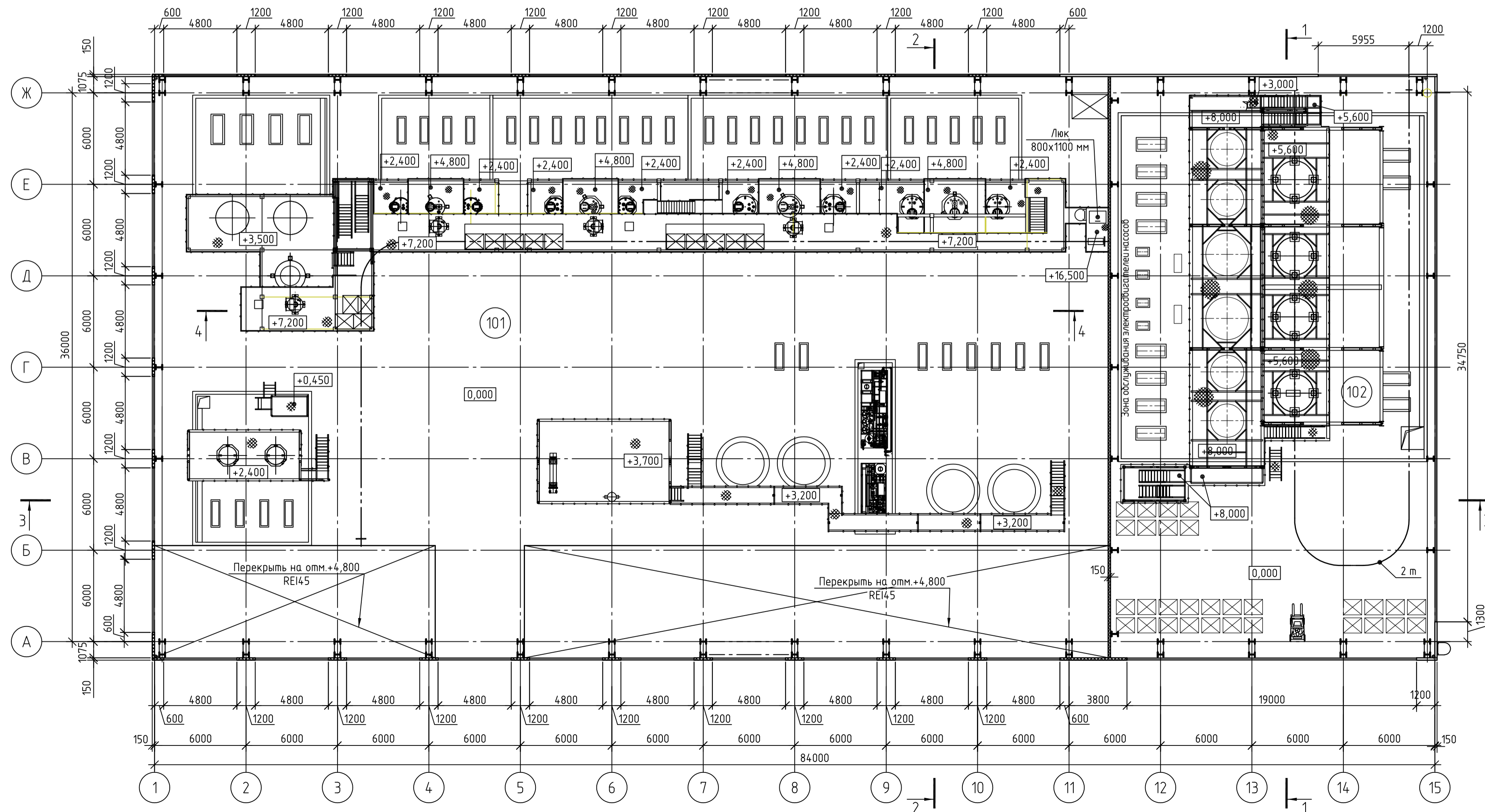
План на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Кат. помещения
101	Помещение приготовления растворов реагентов	1963,70	ВЗ
102	Помещение приготовления растворов ПВС	808,20	Б
103	ПВК-1	37,37	Д
104	ПВК-2	107,43	Д
105.1	Камера трансформатора Т1	17,1	Д
105.2	Камера трансформатора Т2	17,53	Д
105.3	Помещение РЧВН	8,41	ВЗ
105.4	Электрощитовая	8,46	ВЗ
105.5	Помещение РУНН	73,86	ВЗ
106	Помещение суточного хранения сырья	131,75	ВЗ

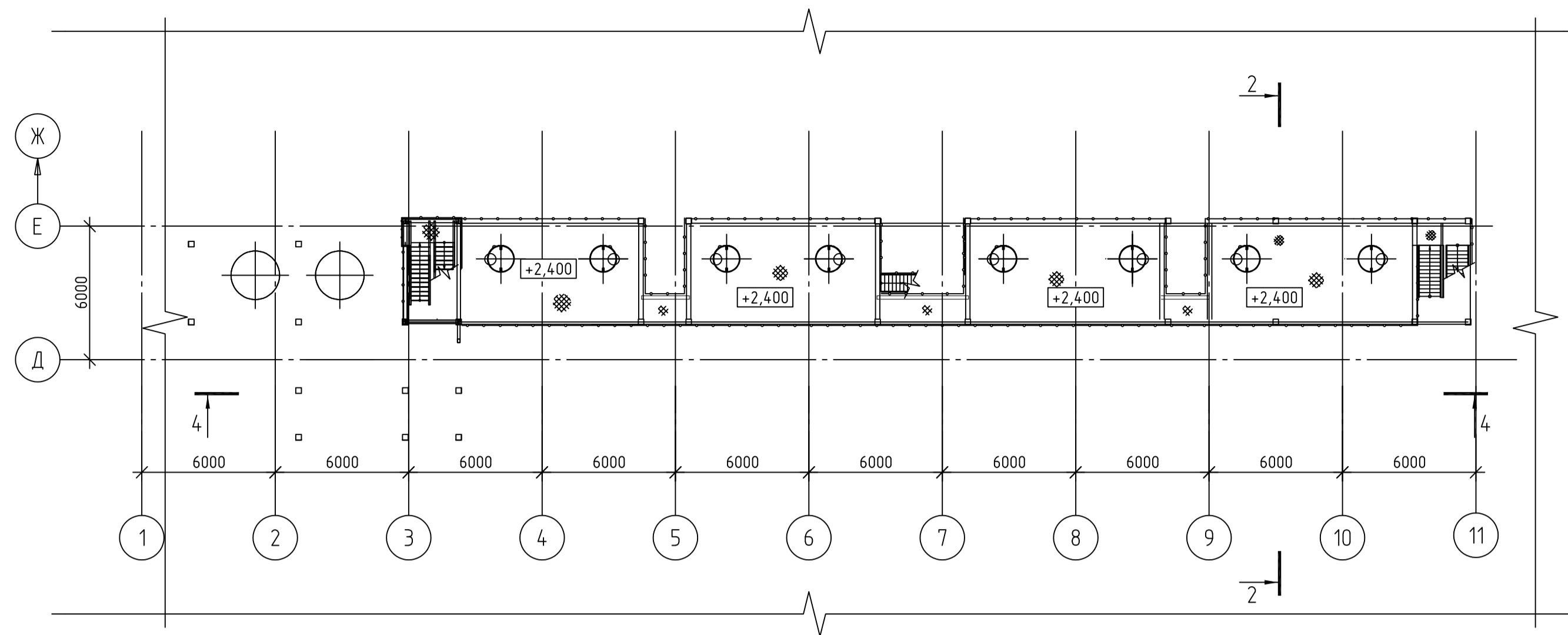
Планы на отм. +2,400; +3,200; +3,500; +3,700; +4,800; +5,600; +7,200; +8,000; +16,500



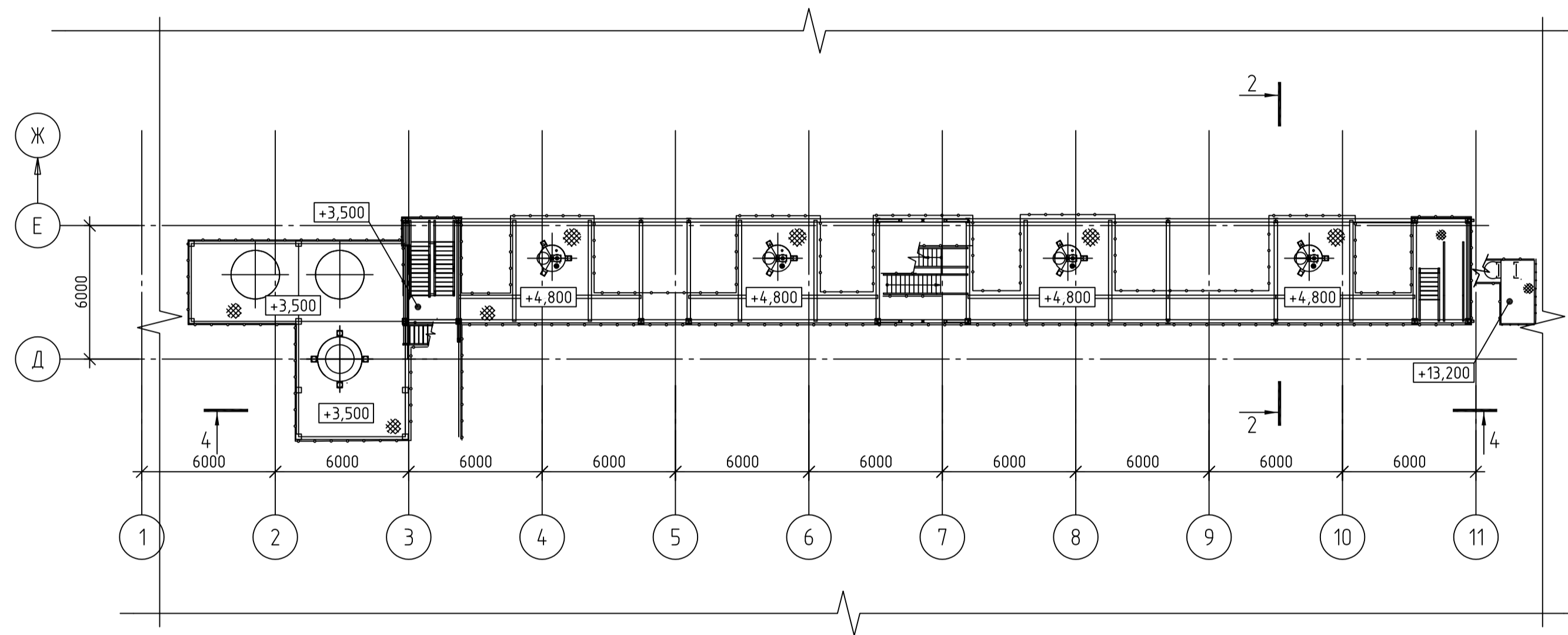
Данный лист смотреть совместно с листами 6-10.

ПСИ22060-AP2.1						ООО «Поллипласт Новомоскобск»			
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Сивильдина				30.01.23		П	5	
Проверил	Новосильцев				30.01.23				
Н.контр.	Бородина				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Планы.			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

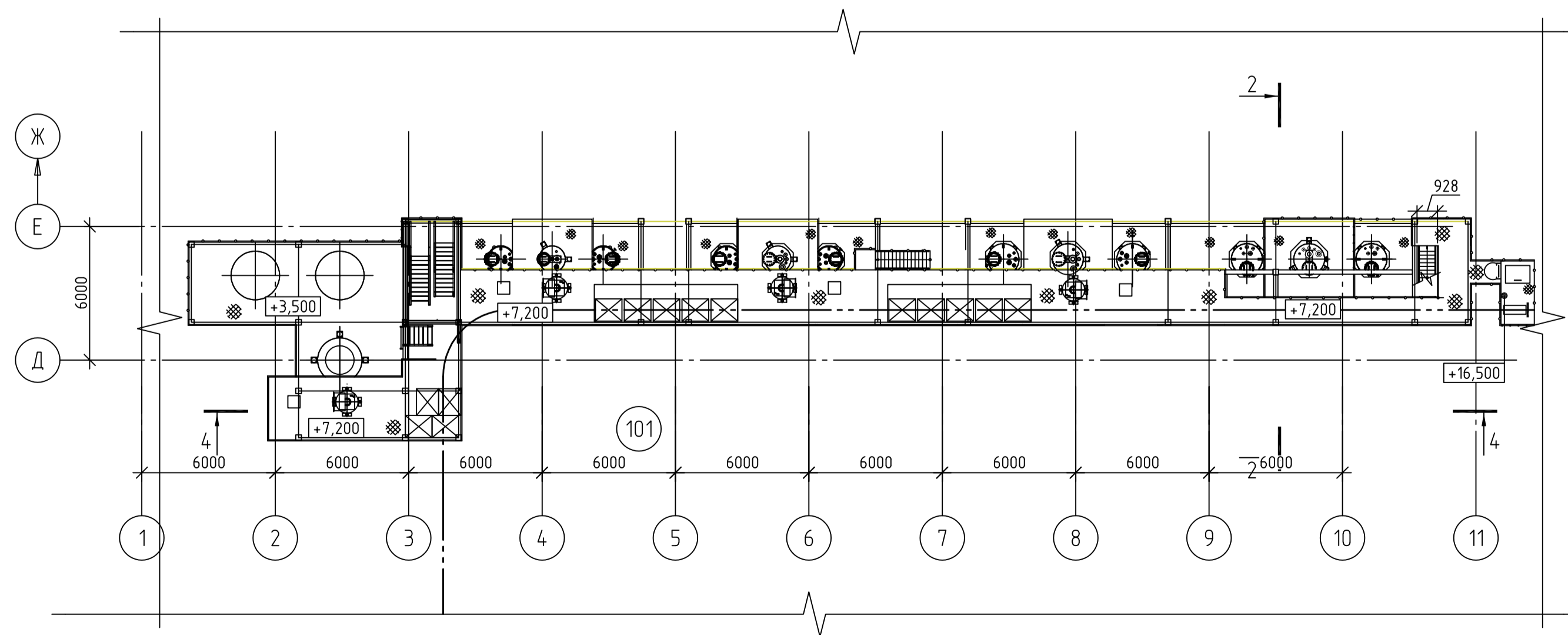
Планы площадок на отм. +2,400



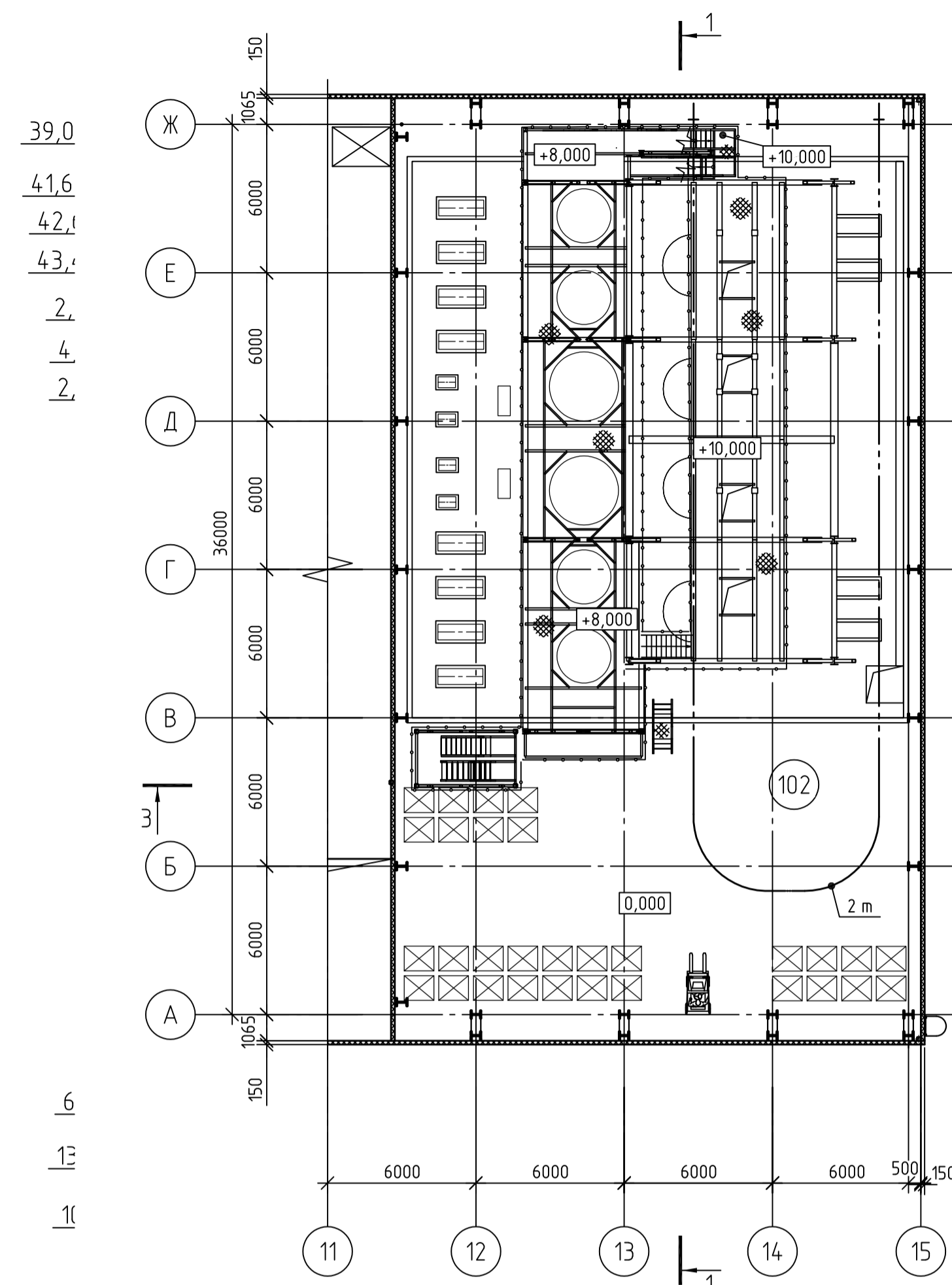
Планы площадок на отм. +3,500; +4,800; +13,200



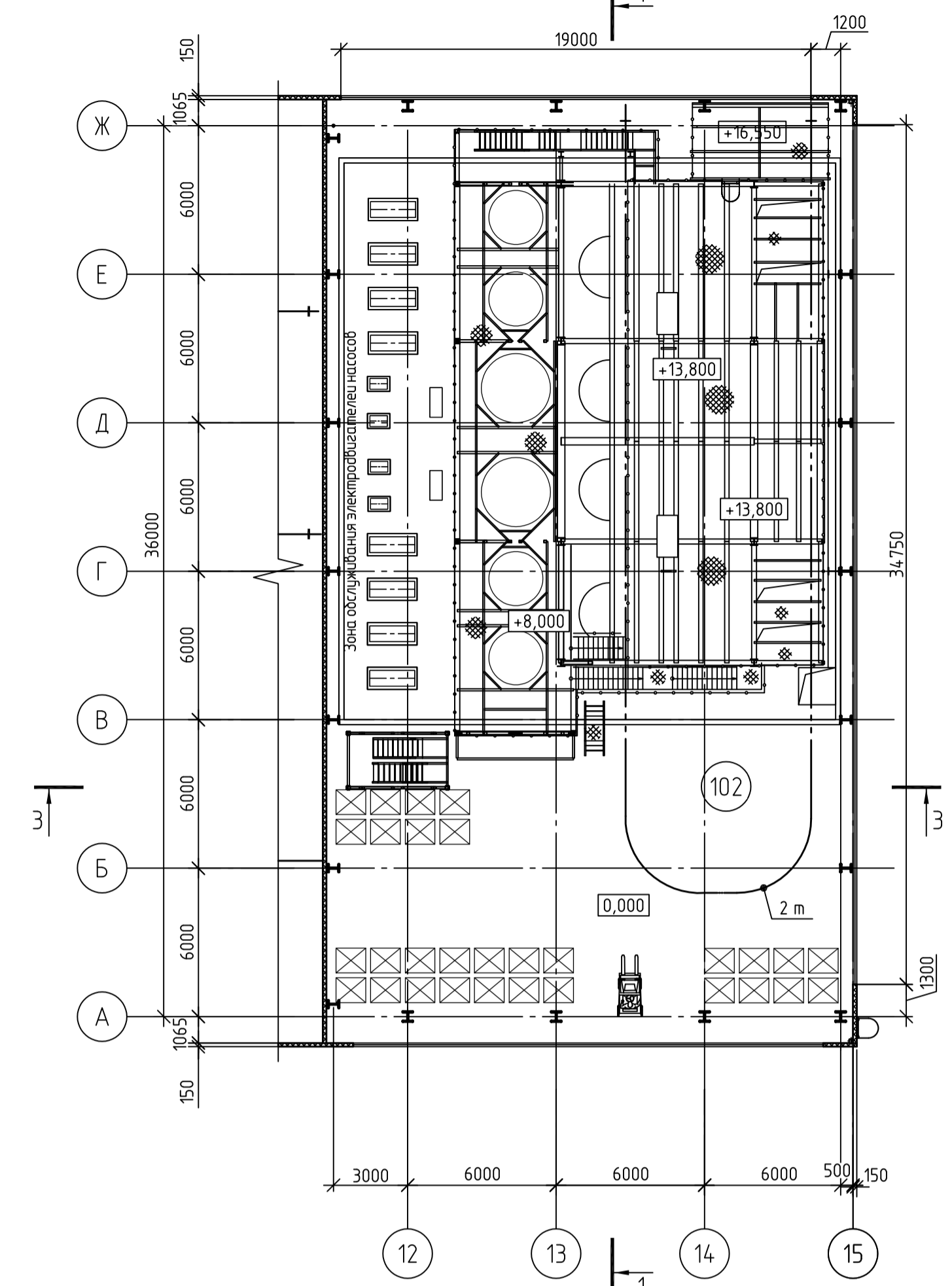
Планы площадок на отм. +7,200; +16,500




План на отм. +10,000



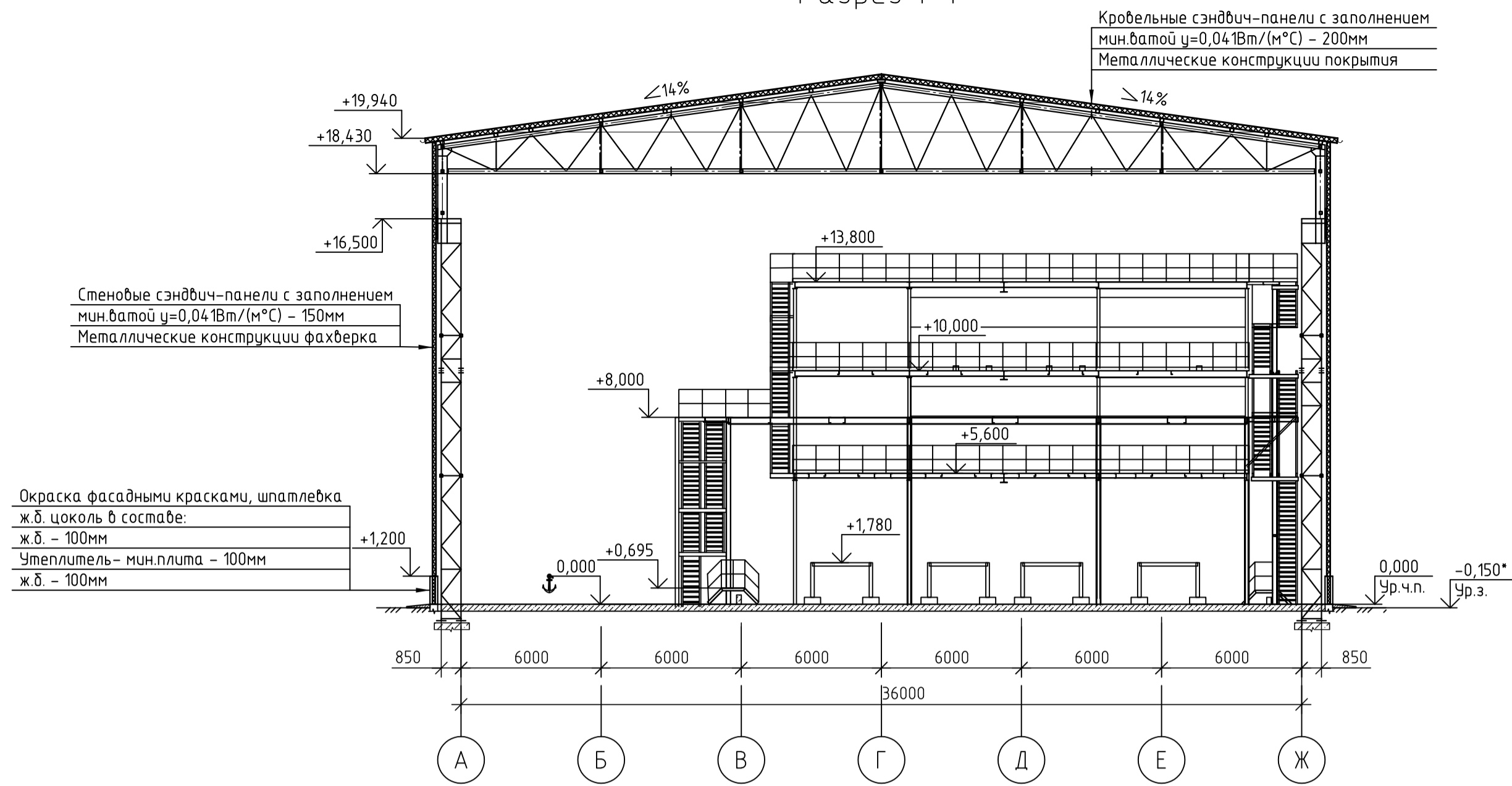
План на отм. +13,800; +16,550



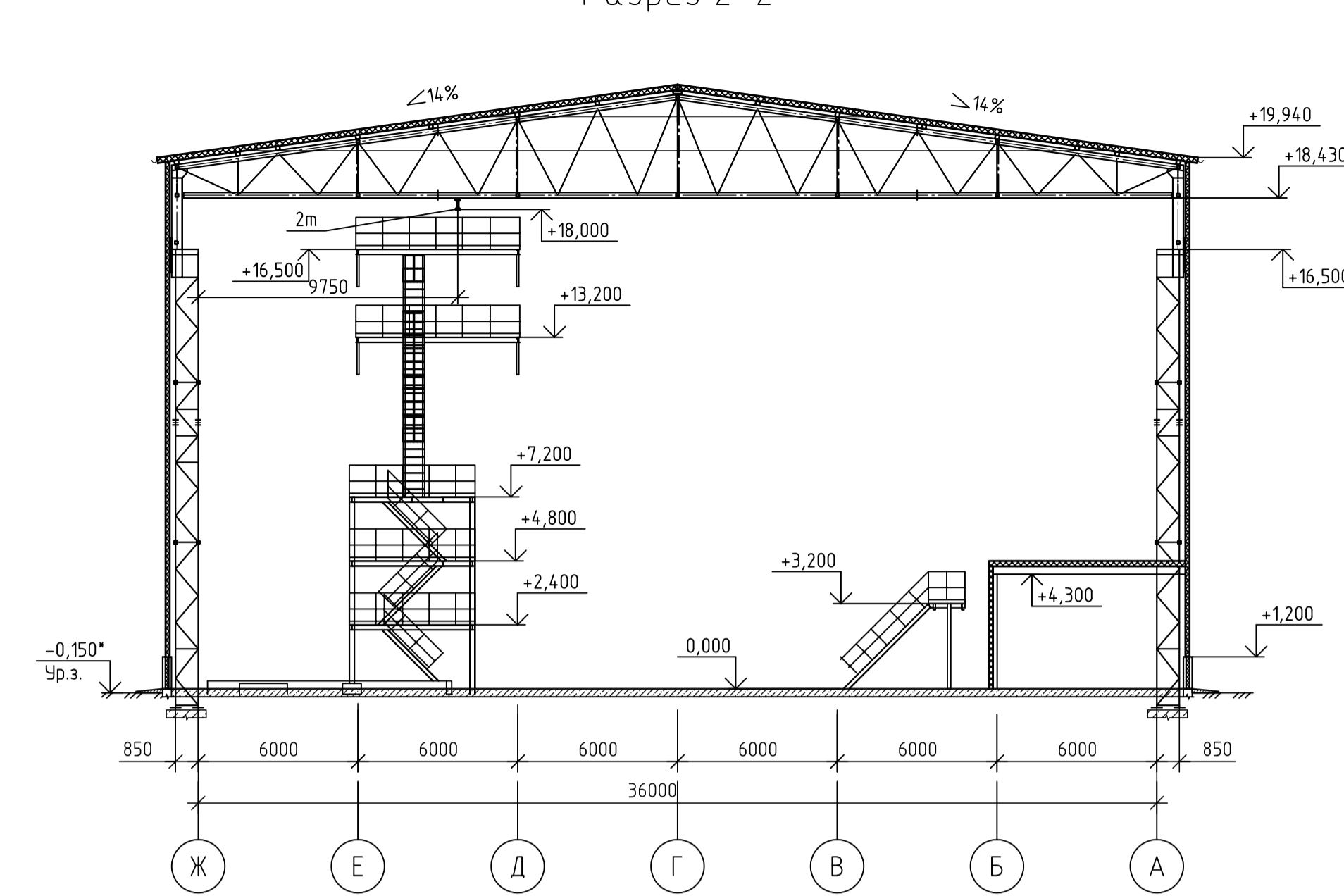
Данный лист смотреть совместно с листами 5, 7-10.

				ПСИ22060-AP2.1				
				ООО «Полипласт Новомосковск»				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Сивильдина			30.01.23		П	6	
Проверил	Новосильцев			30.01.23				
Н.контр.	Бородина			30.01.23	Отделение приготовления растворов (пов. 4)			
Нач.отд.	Калимулина			30.01.23				

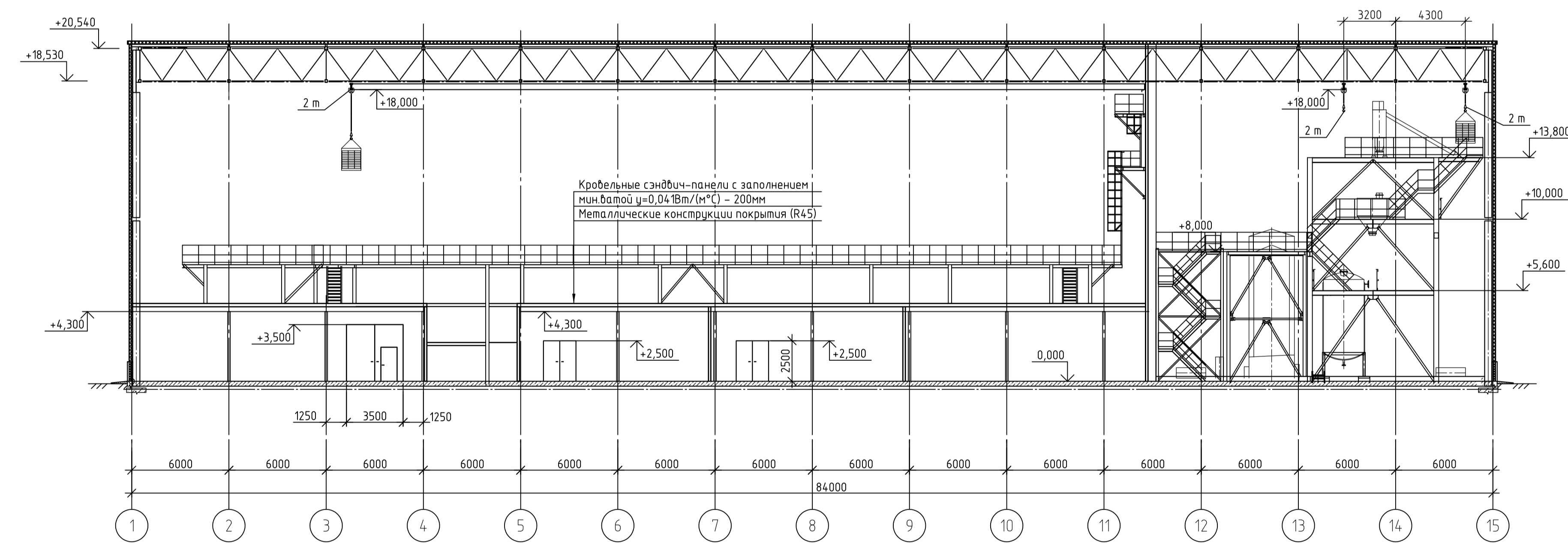
Разрез 1-1



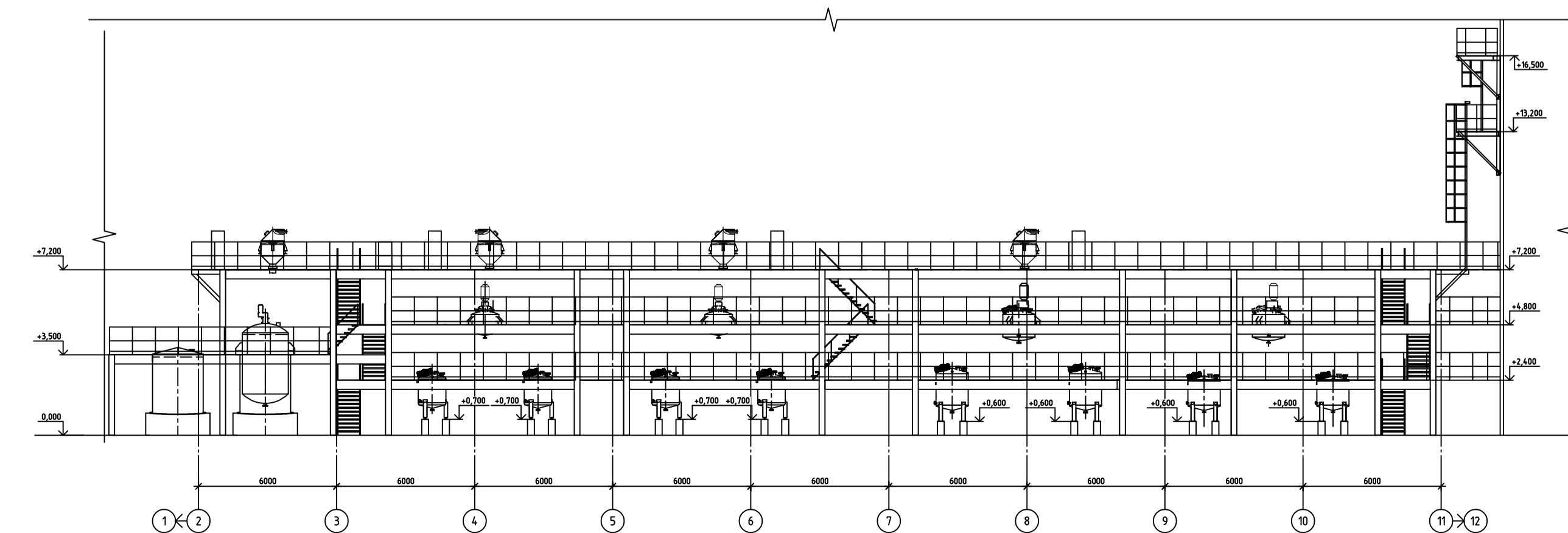
Разрез 2-2



Разрез 3-3



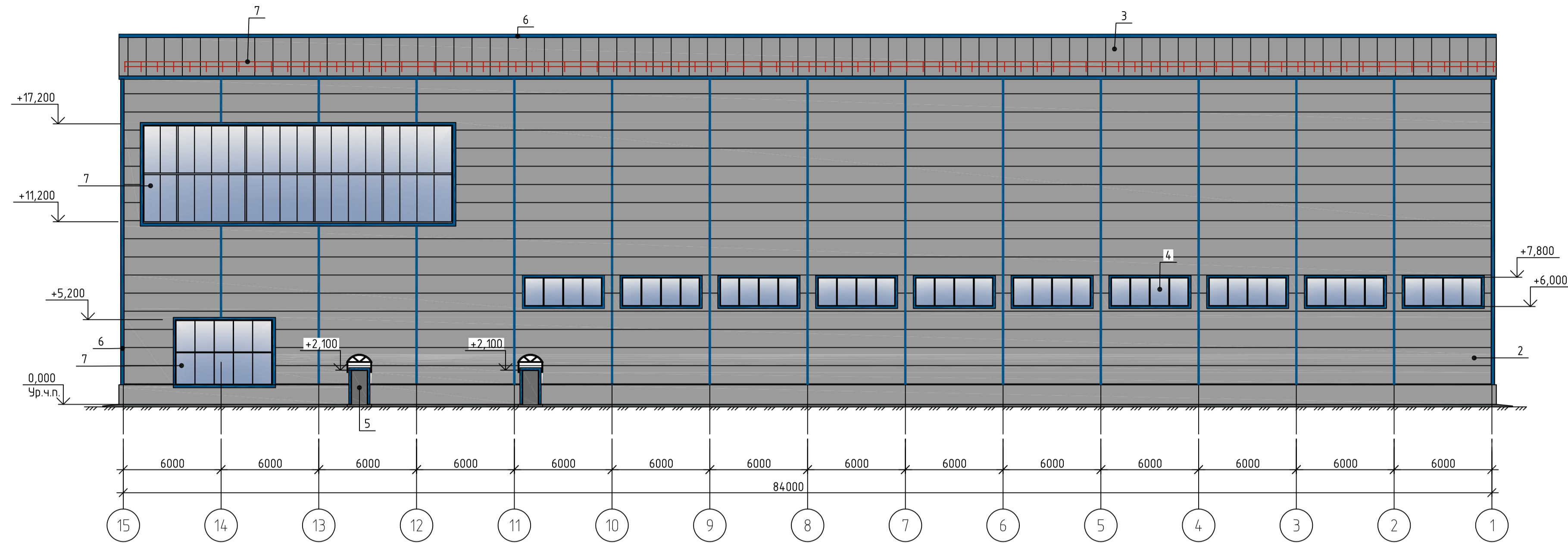
Разрез 4-4



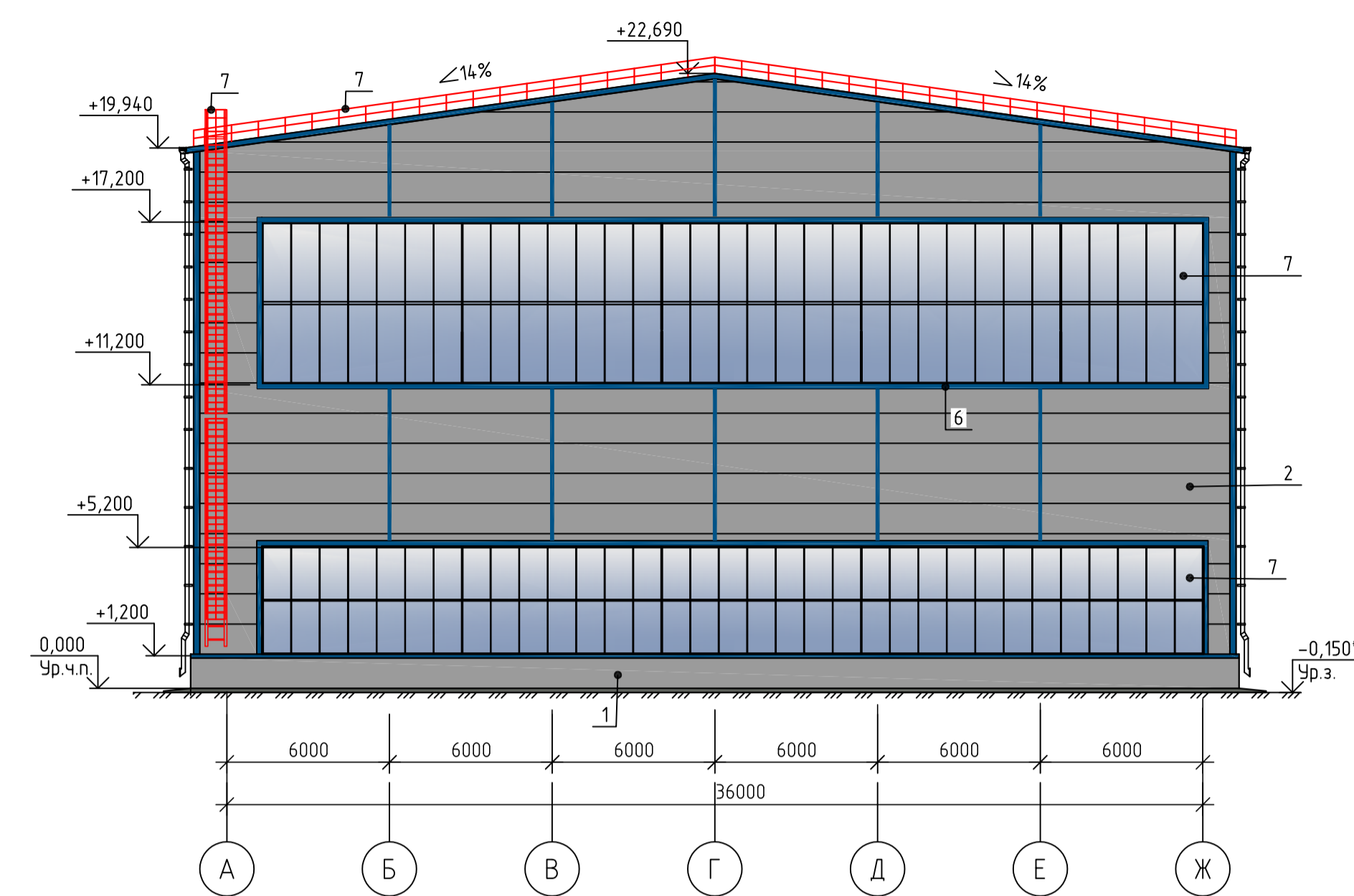
Данный лист смотреть совместно с листами 5, 6, 8-10.

ПСИ22060-АР2.1						ООО «Полипласт Новомосковск»		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		
Разраб.	Сивильдина		30.01.23			Стадия	Лист	Листов
Проверил	Новосильцев		30.01.23			П	7	
Н.контр.	Бородина		30.01.23			Отделение изготовления растворов (поз. 4)		
Нач.отд.	Калимулина		30.01.23			Разрезы		
						Формат А1		

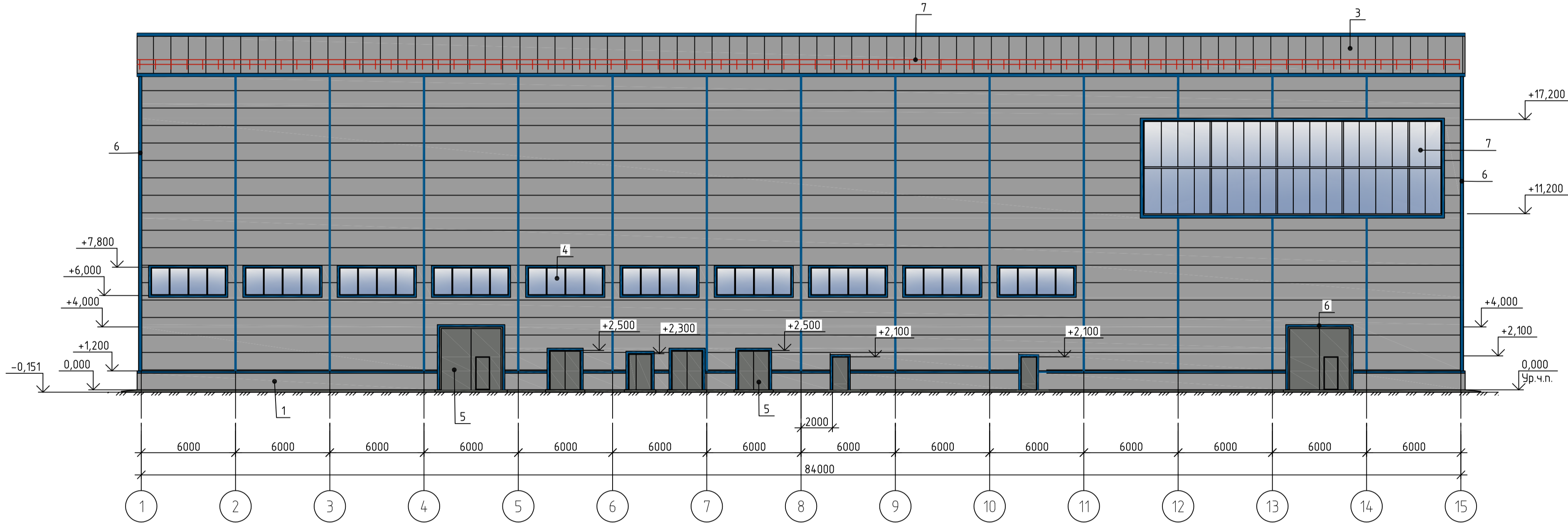
Фасад 15-1



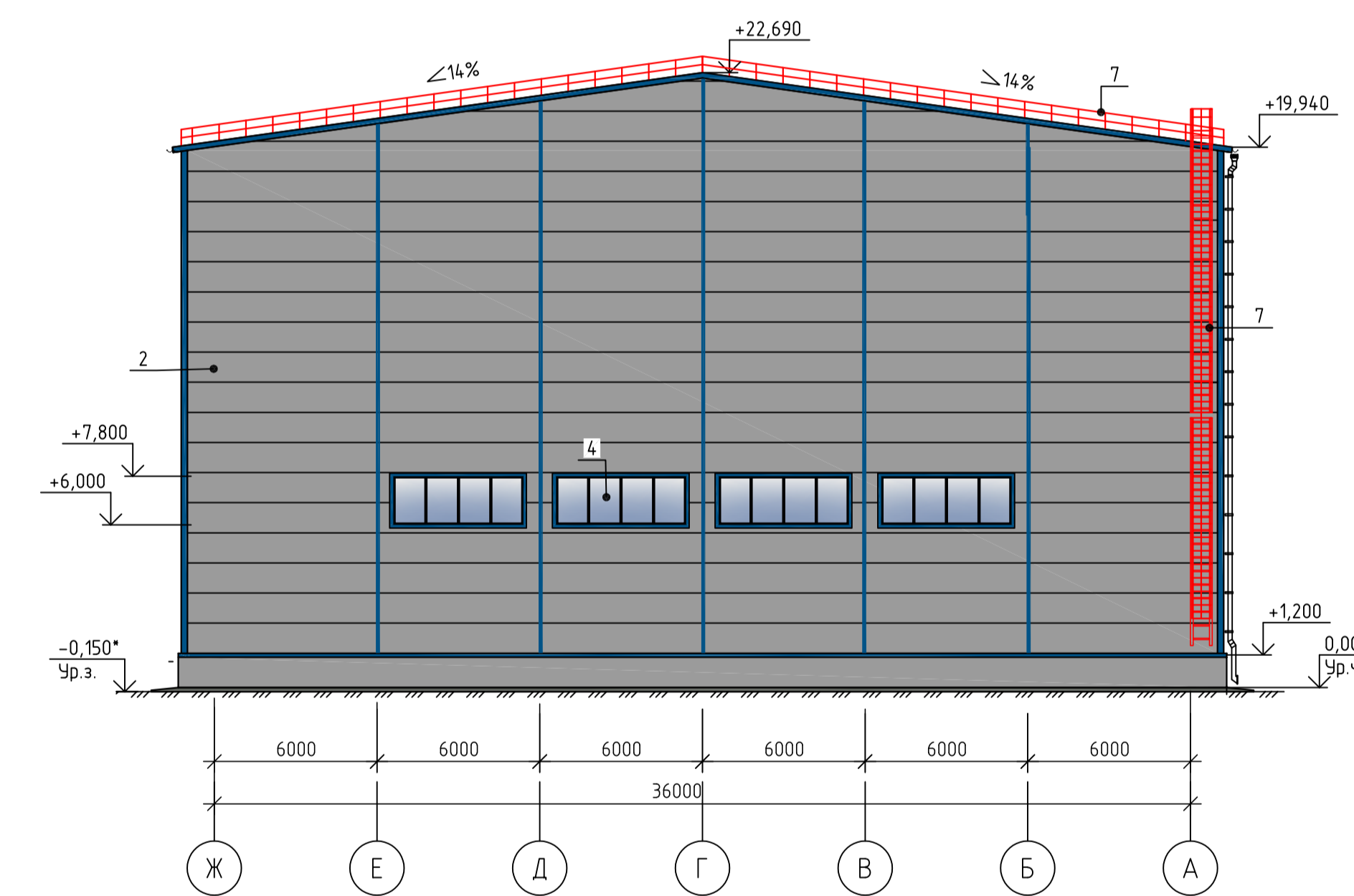
Фасад А-Ж




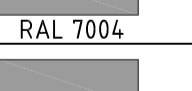



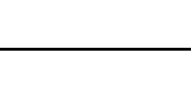

Фасад 1-15



Фасад Ж-А



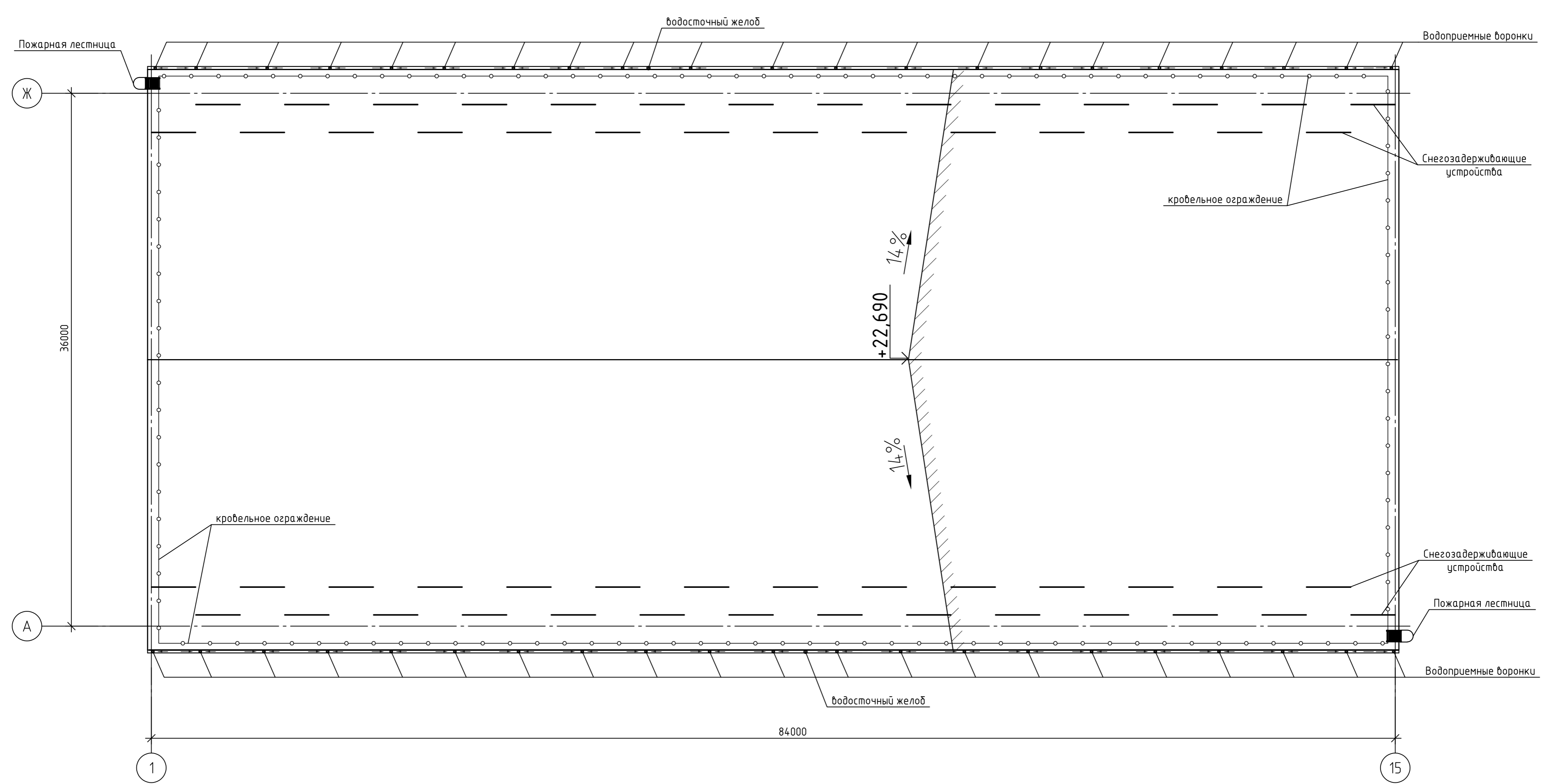
Ведомость отделки фасадов

№ п/п	Наименование поверхности	Образец колера	Вид отделки, материал
1	Цоколь	 RAL 7004	Фасадная краска
2	Стена	 RAL 7004	Панели типа "сэндвич", окраска в заводских условиях
3	Кровля	 RAL 7004	Панели типа "сэндвич", окраска в заводских условиях
4	Окна	 RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота	 RAL 7005	Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия	 RAL 5005	Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Витражи (легкосбрасываемые конструкции)	 RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях

Данный лист смотреть совместно с листами 5-7,9,10.

				ПСИ22060-AP2.1		
				ООО «Поллипласт Новомоскобск»		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год
Разраб.						
Проверил						Стация Лист Листов П 8
Н.контр.						
Нач.отд.						Отделение приготовления растворов (поз. 4) Фасады

План кровли



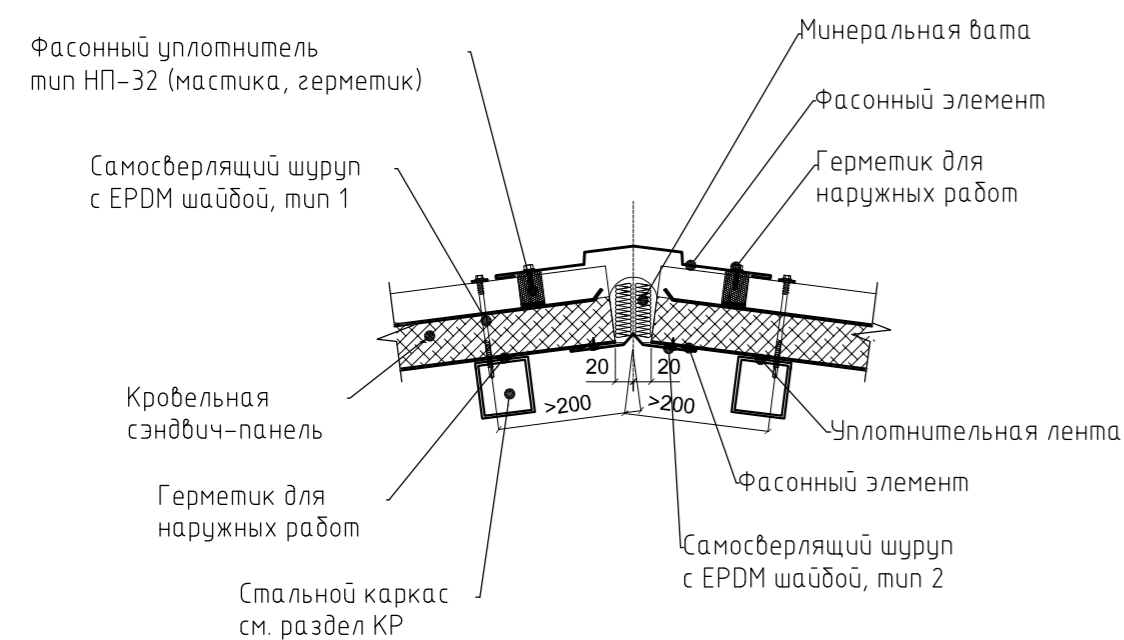
Данный лист смотреть совместно с листами 5-8,10.

Согласовано	
Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	

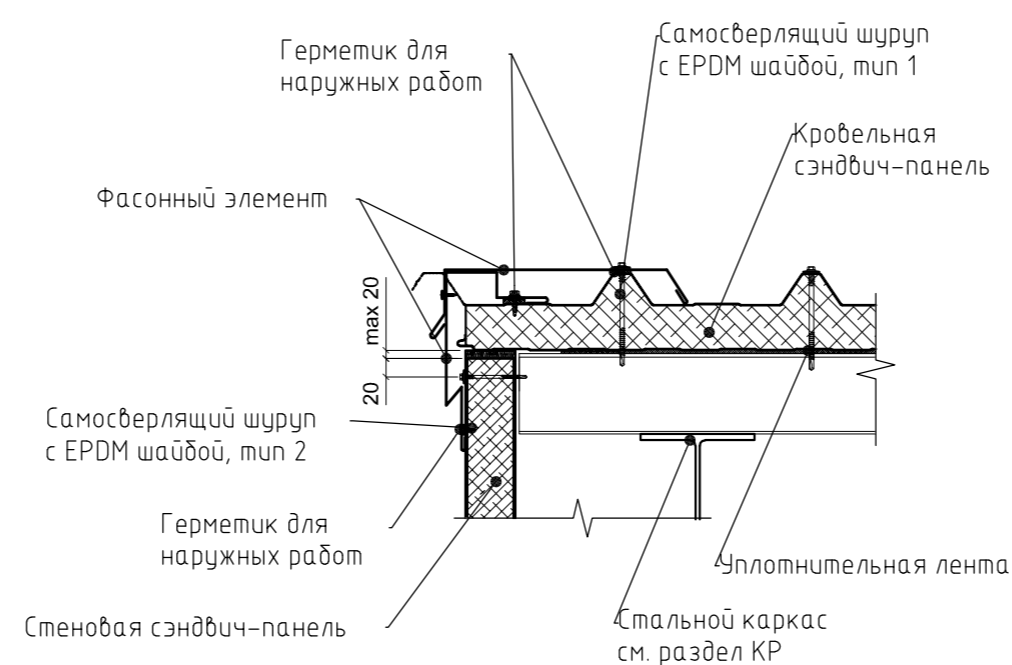
ПСИ22060-AP2.1						
ООО «Полипласт Новомосковск»						
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	
Разраб.	Сивильдина			30.01.23		
Проверил	Новосильцев			30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4).	
Н.контр.	Бородина			30.01.23	План кровли.	
Нач.отд.	Калимулина			30.01.23		
				Стадия	Лист	Листов
				п	9	



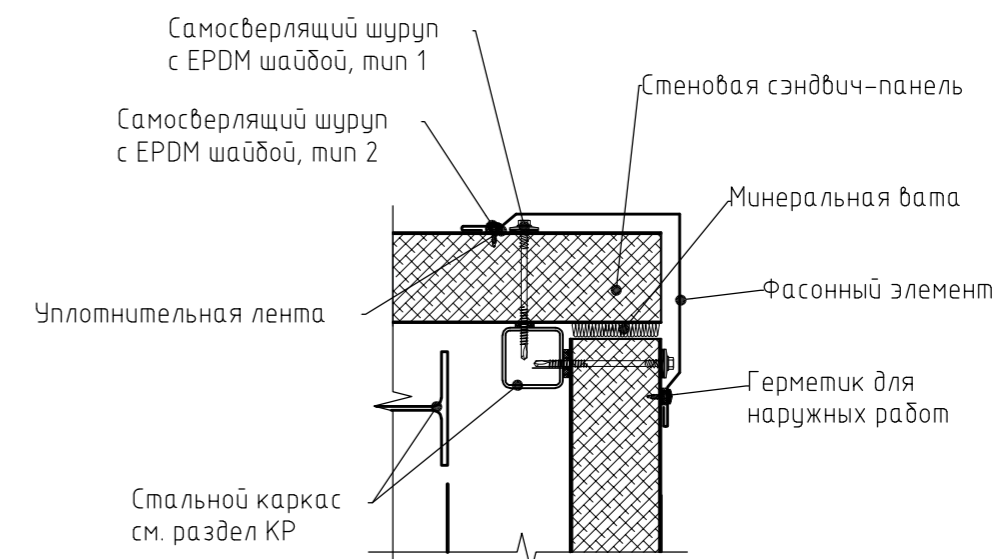
Коньковый стык



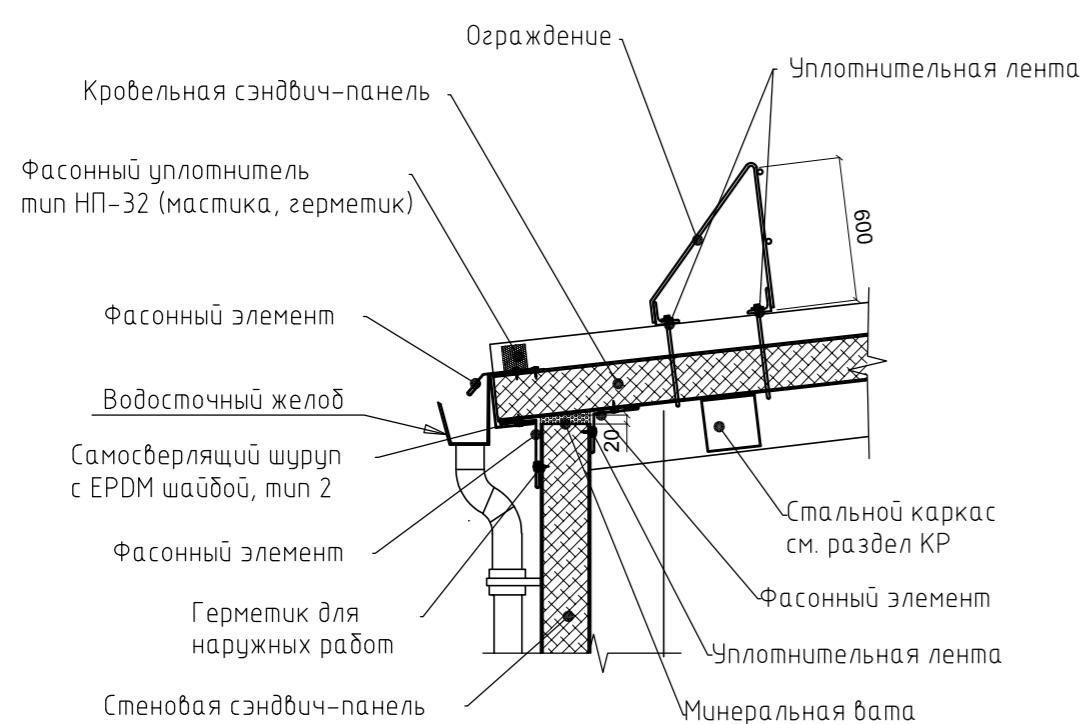
Продольный карниз



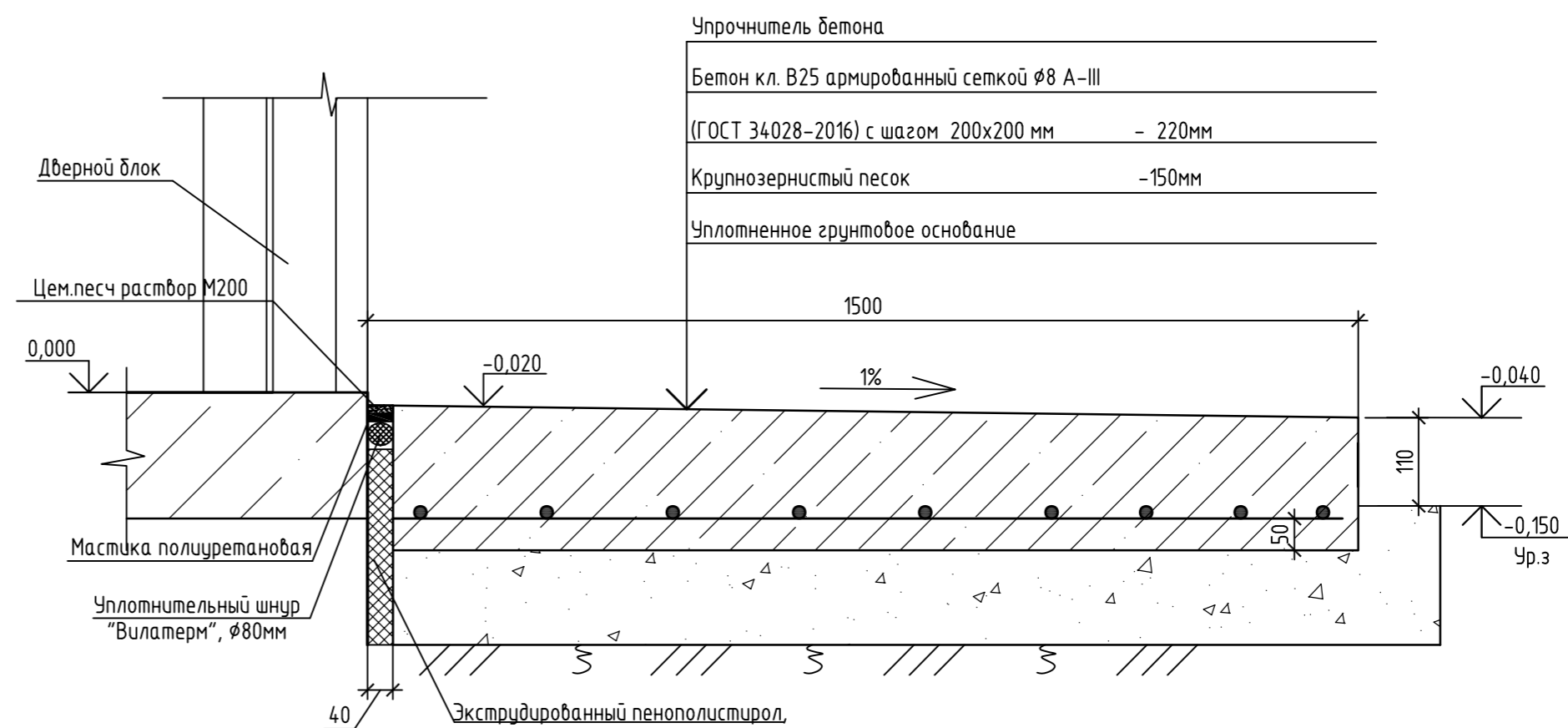
Наружный угол



Свес кровли



Узел крыльца



1. Фасонные элементы замаркированы по Техническому каталогу Техностиль..
2. Данный лист смотреть совместно с листами 5-9.

ПСИ22060-AP2.1												
ООО «Полипласт Новомосковск»												
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год						
Разраб.	Сивильдина				30.01.23							
Проверил	Новосильцев				30.01.23	Отделение приготовления растворов (поз. 4). Узлы.						
Н.контр.	Бородина				30.01.23							
Нач.отд.	Калимулина				30.01.23							
<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>п</td> <td>10</td> <td></td> </tr> </table>							Стадия	Лист	Листов	п	10	
Стадия	Лист	Листов										
п	10											

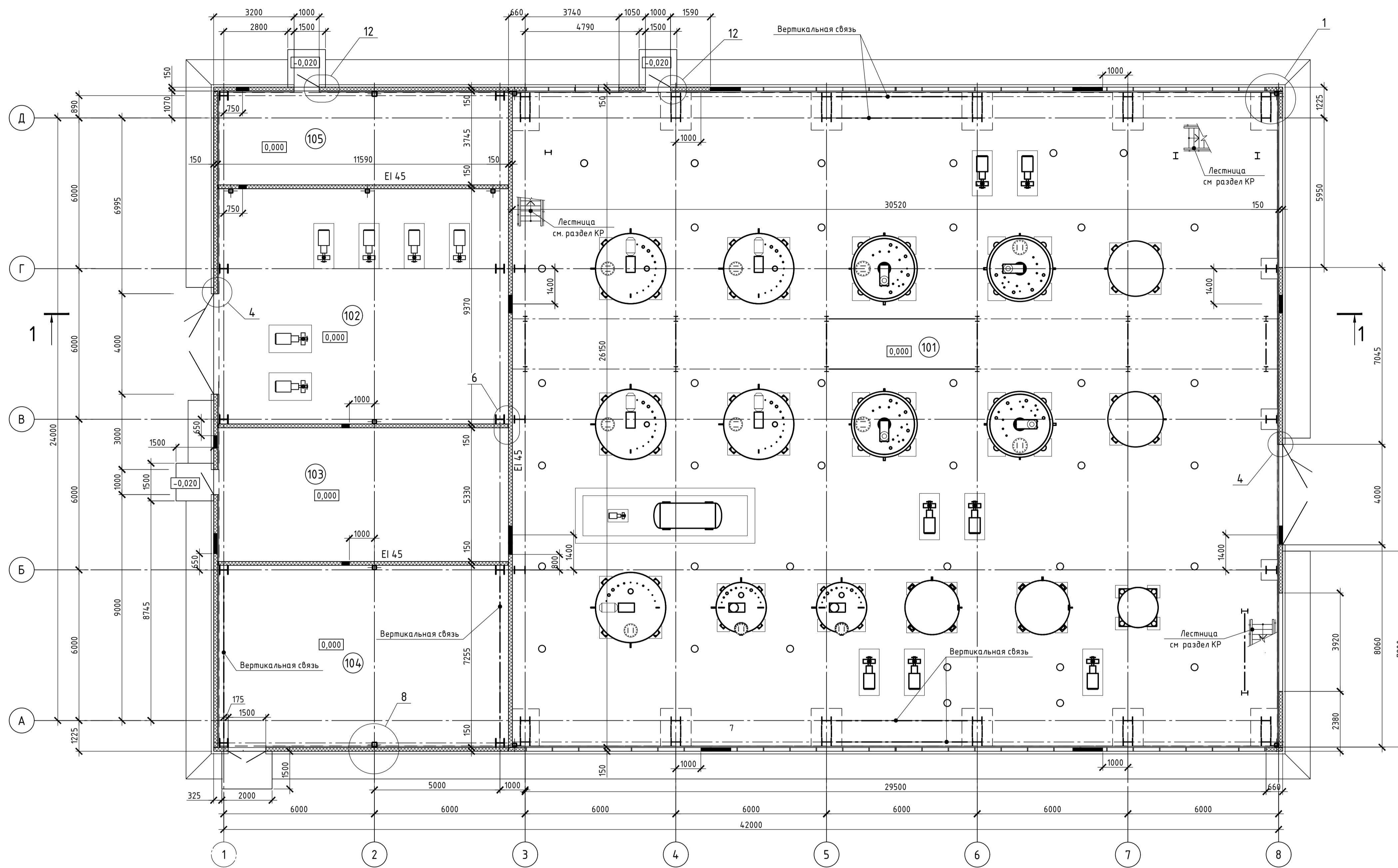
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Экспликация помещений на отм. 0,000

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Участок полимеризации	798,10	А
102	Насосная	108,60	-
103	Венткамера	61,77	Д
104	Электрощитовая	84,14	ВЗ
105	Вспомогательное помещение	43,35	ВЗ

План на отм. 0,000

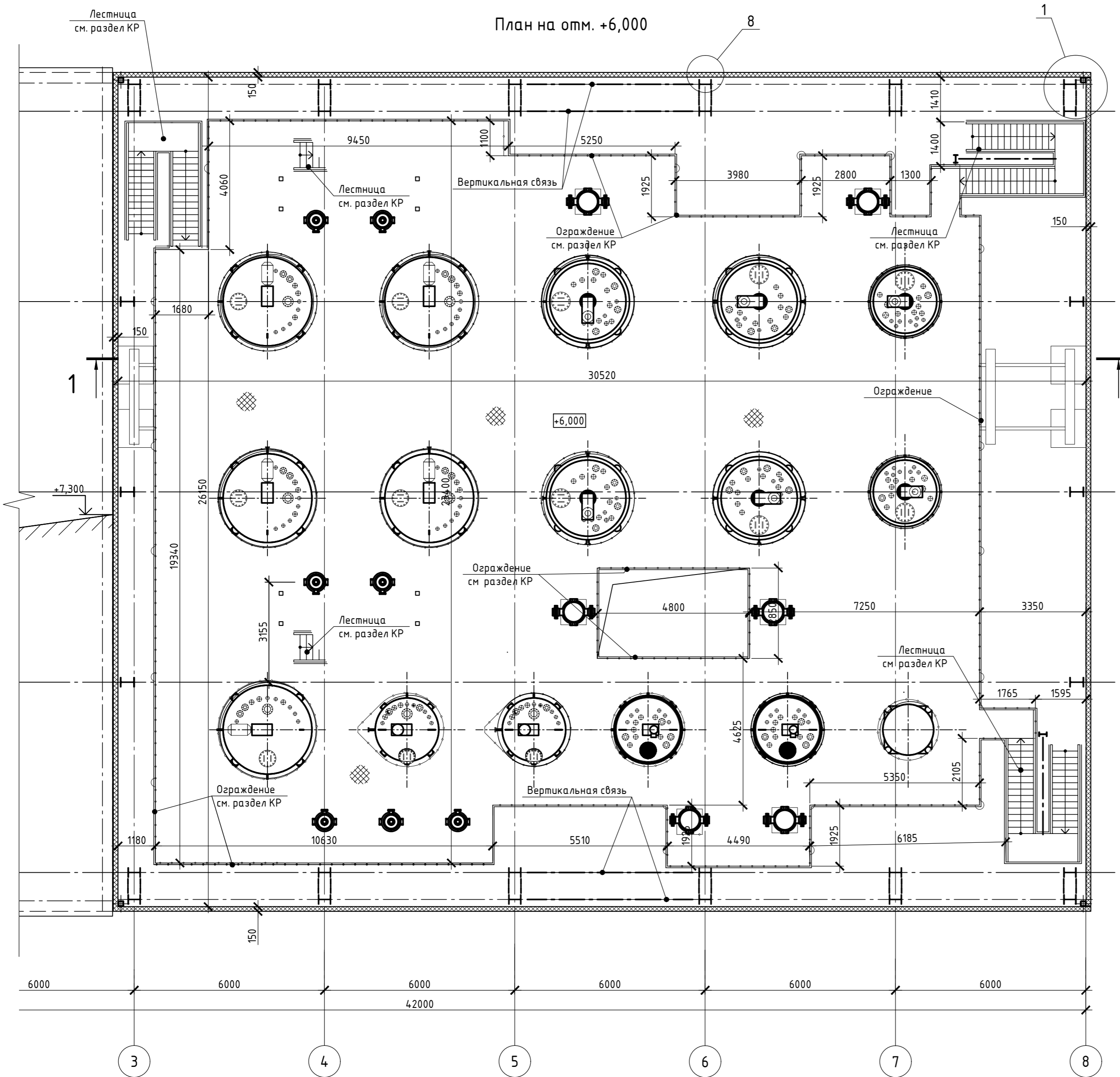


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 16

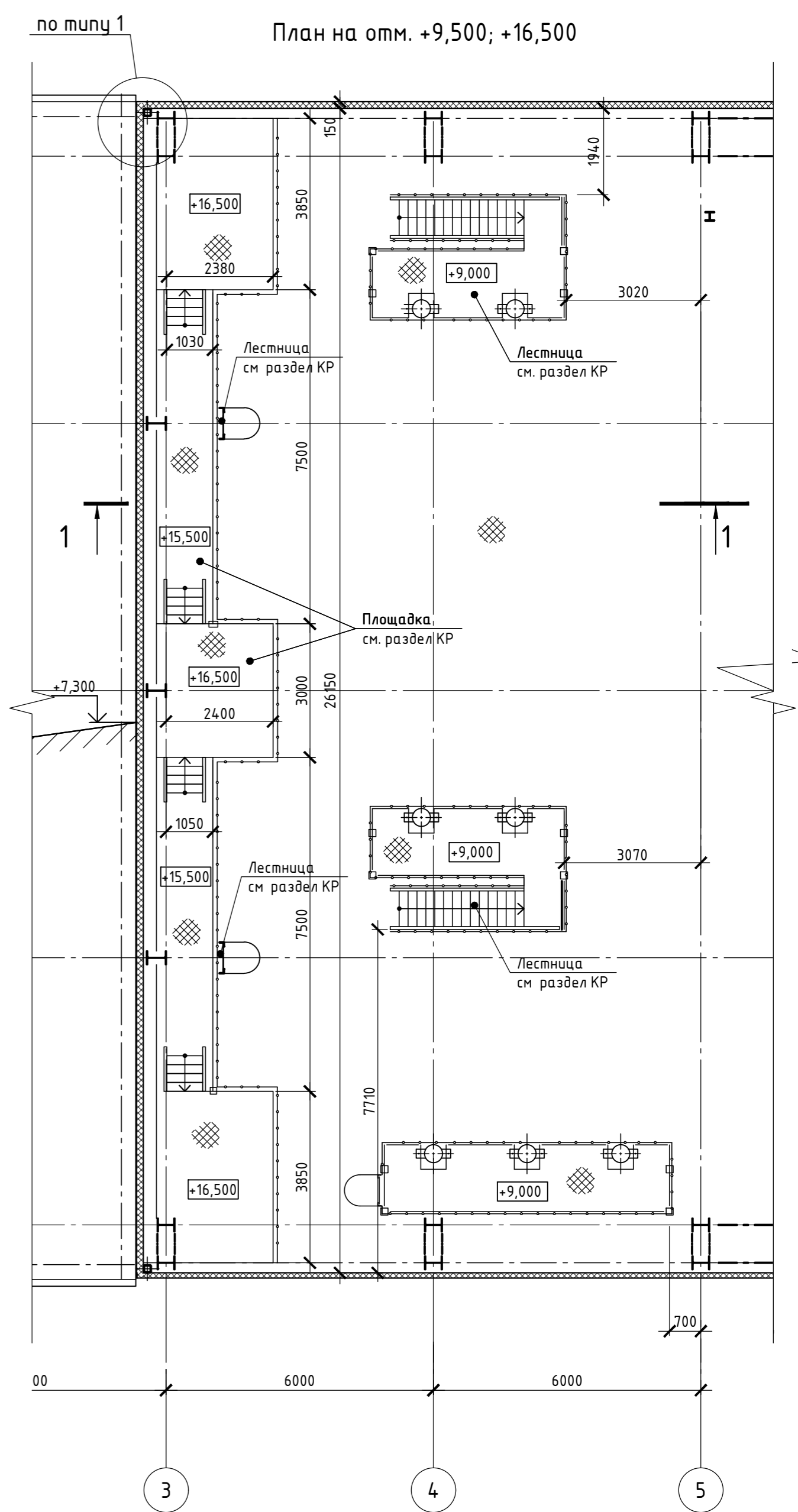
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано

ПСИ22060-AP2.1			
ООО Полипласт Новомосковск			
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.
Разработал	Июнова	30.01.23	
Проверил	Сибильдина	30.01.23	
Н.контр.	Бородина	30.01.23	
Нач. отд.	Калмылина	30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия Лист Листов
Отделение полимеризации I-й этап (поз.5) План на отм. 0,000			п 11
Копировал			ПСИ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОПИРОВАНИЕ

План на отм. +6,000




План на отм. +9,500; +16,500

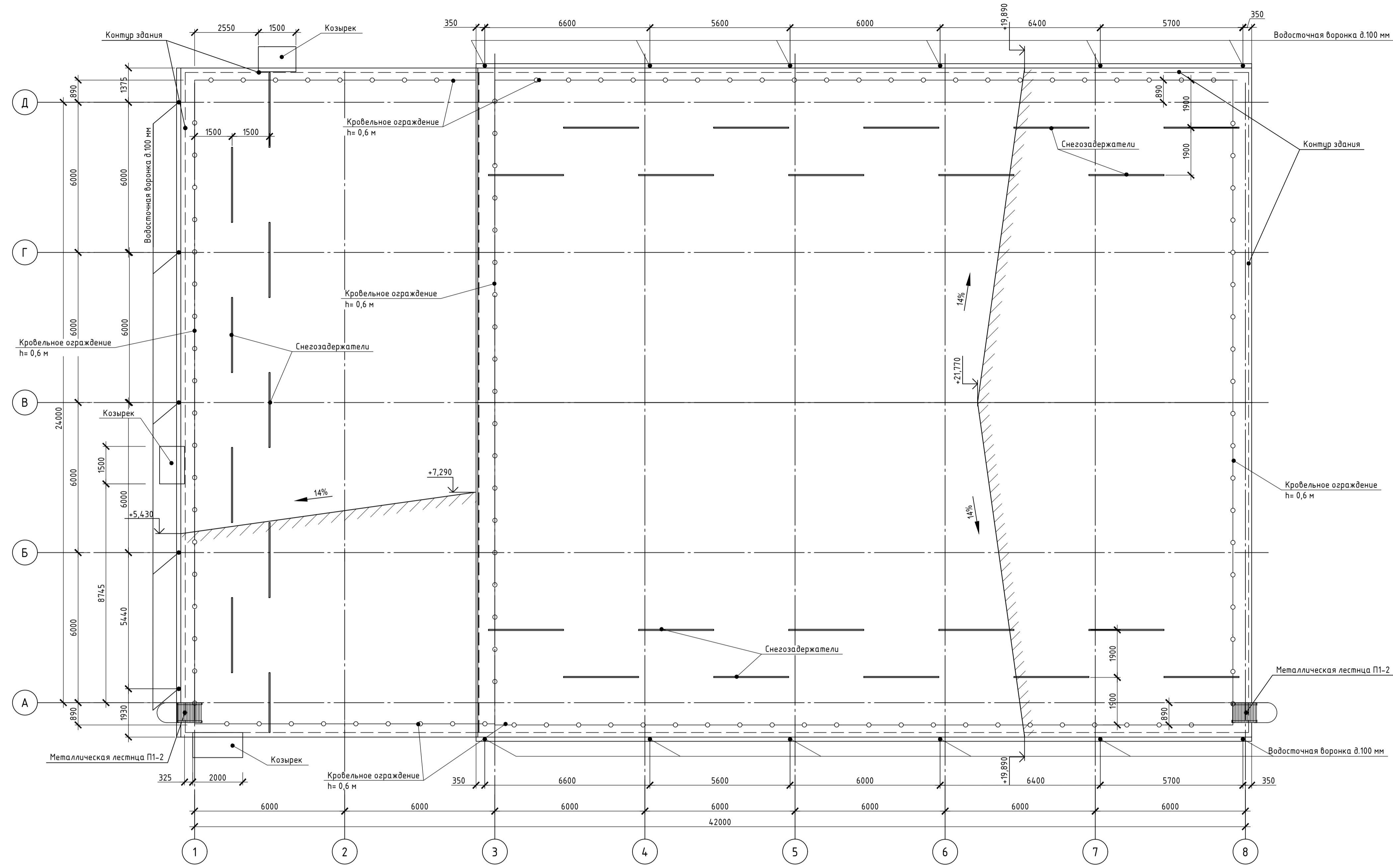


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 16

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПСИ22060-AP2.1									
ООО Полипласт Новомосковск									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
							п	12	
Разработал	Июноба				30.01.23	Отделение полимеризации I-й этап (поз.5) План на отм. +6,000, +9,500, +16,500			
Проверил	Сидильдина				30.01.23				
Н.контр.	Бородина				30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

План кровли



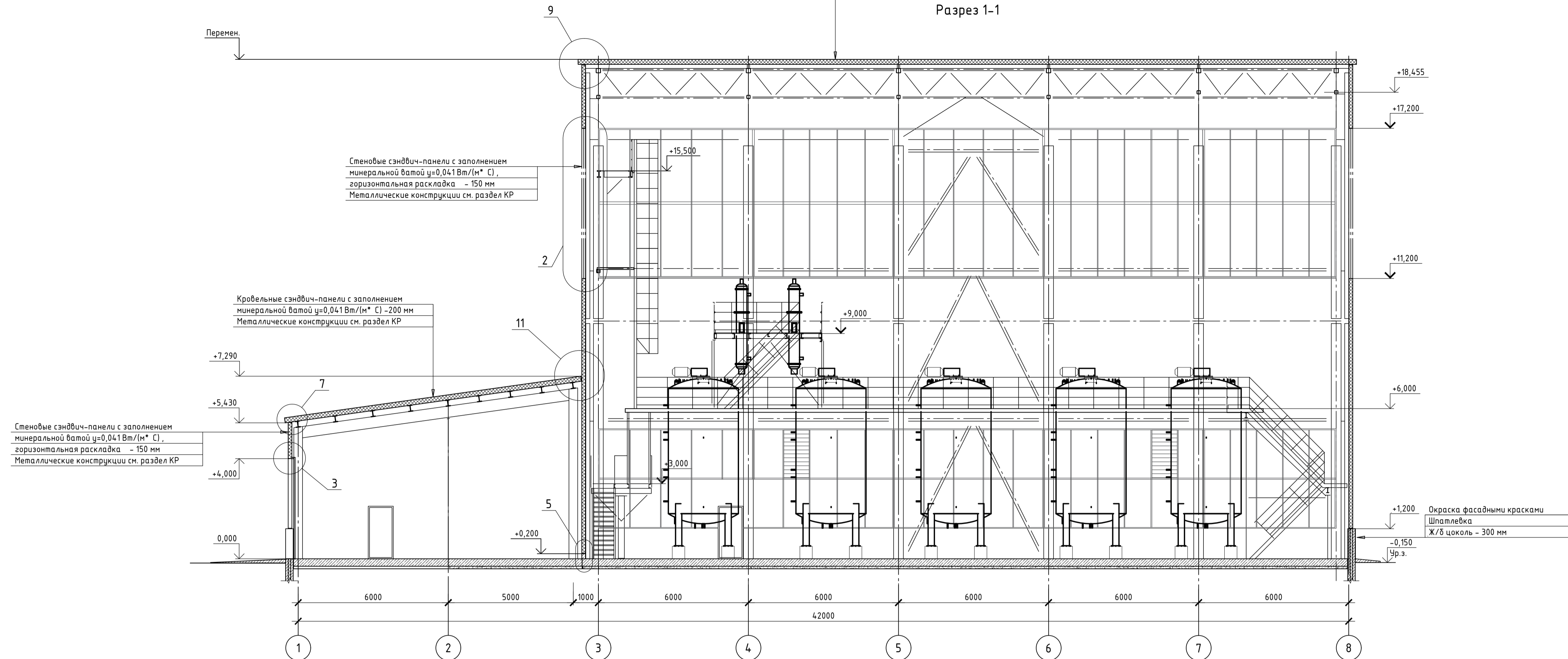
- 1 Водосточные желоба устроить с уклоном к воронкам 1%.
- 2 Для кровли предусмотреть систему электрообогрева

Согласовано	
Подп. и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	

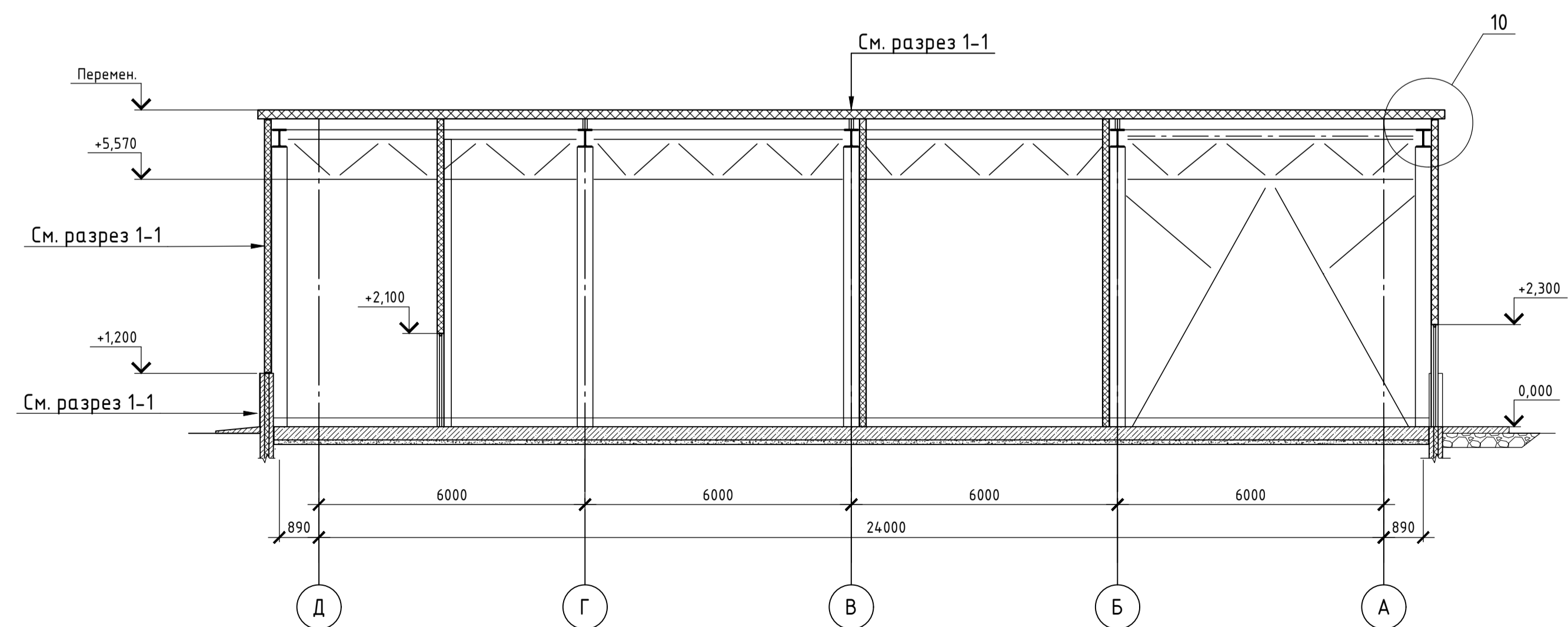
				ПСИ22060-AP2.1		
				ООО Полипласт Новомосковск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год
		Разработал	Июнда		30.01.23	
		Проверил	Сибильдина		30.01.23	
				Отделение полимеризации I-й этап (поз.5)		
				План кровли		
Н.контр.	Бородина				30.01.23	ПСИ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23	
				Копировал		

Кровельные панели типа "сэндвич" с заполнением минеральной ватой $\lambda=0,041 \text{ Вт/(м}^{\circ}\text{С)}$ - 200 мм
Металлические конструкции см. раздел КР

Разрез 1-1

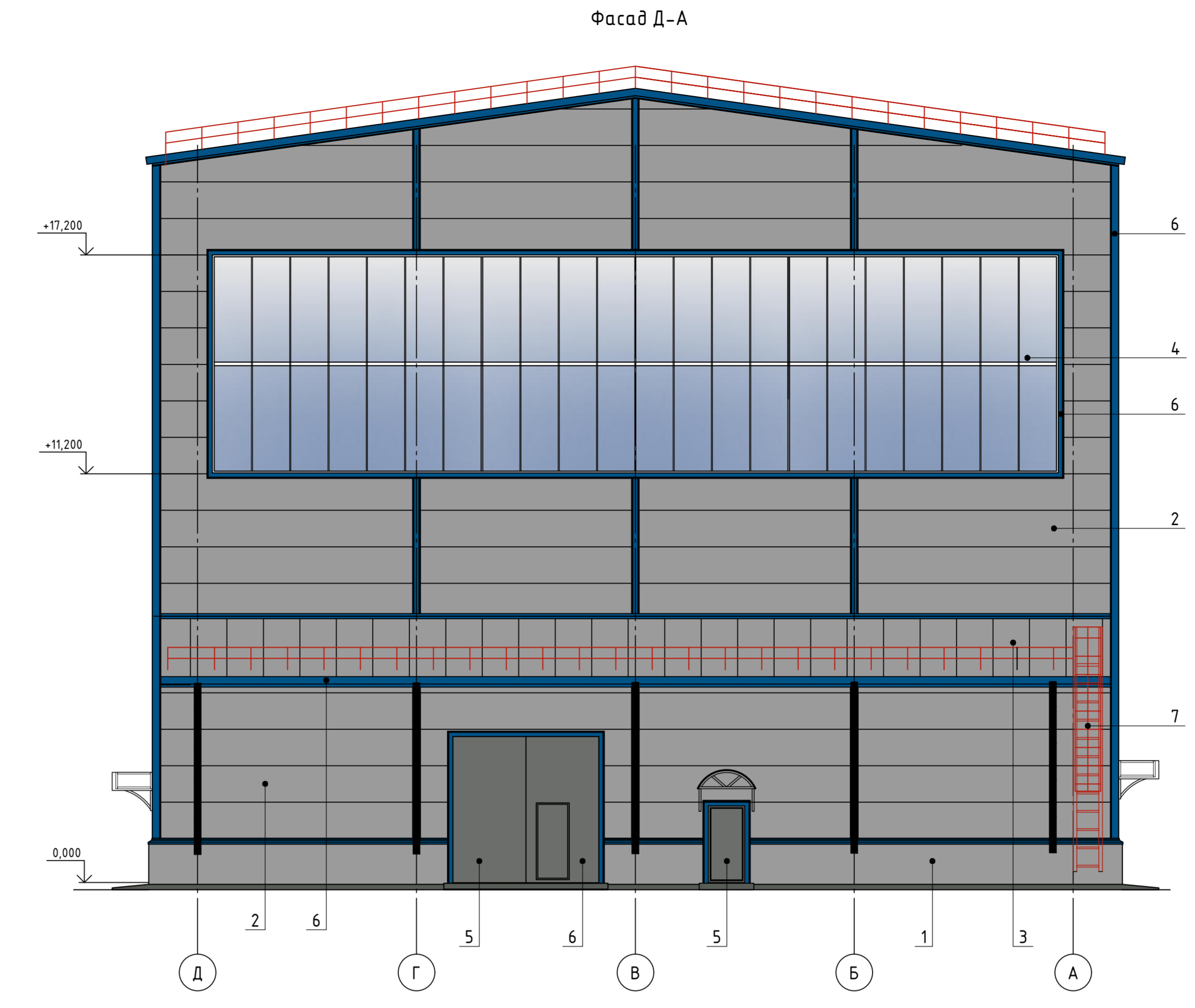
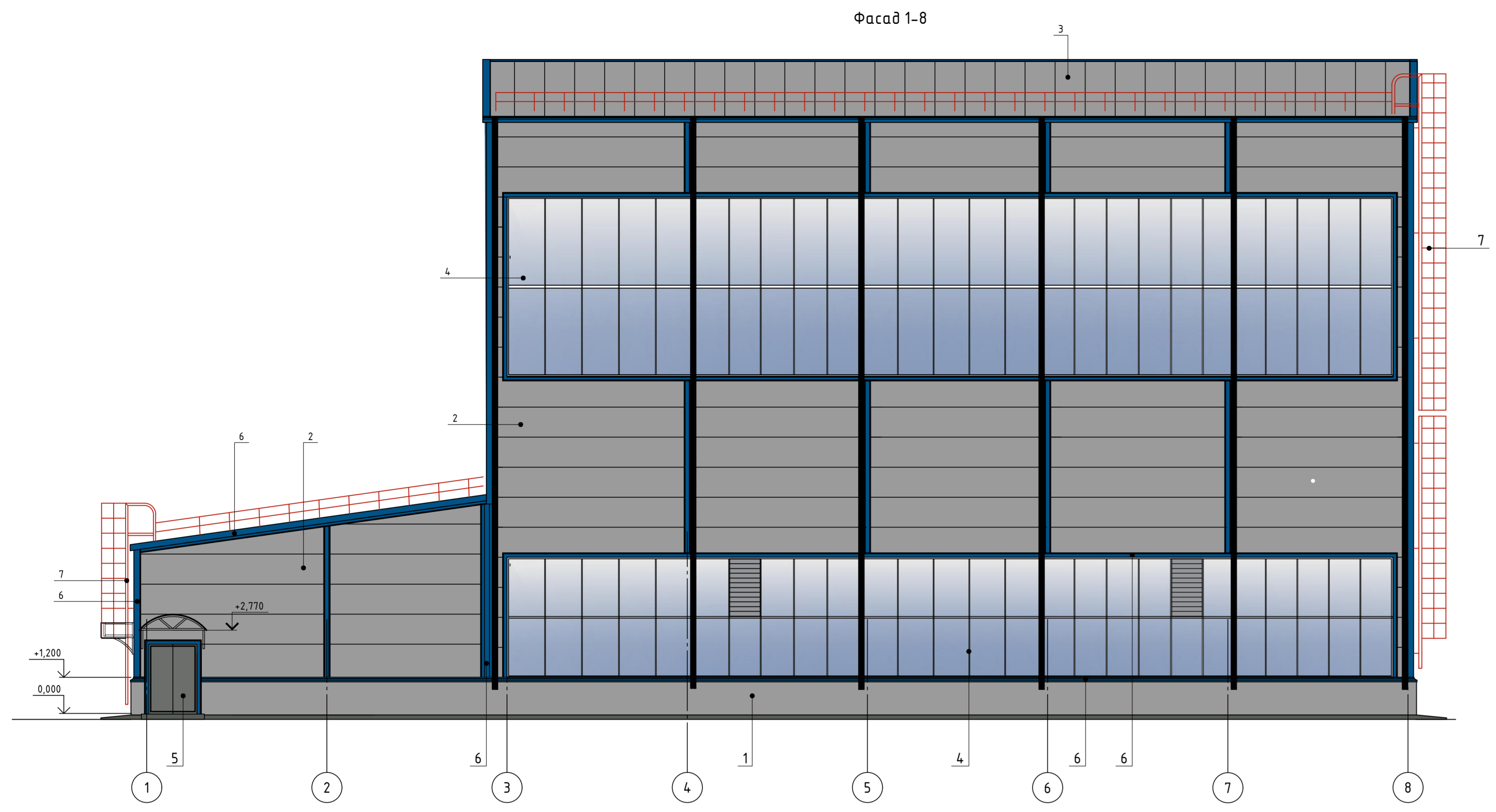


Разрез 2-2



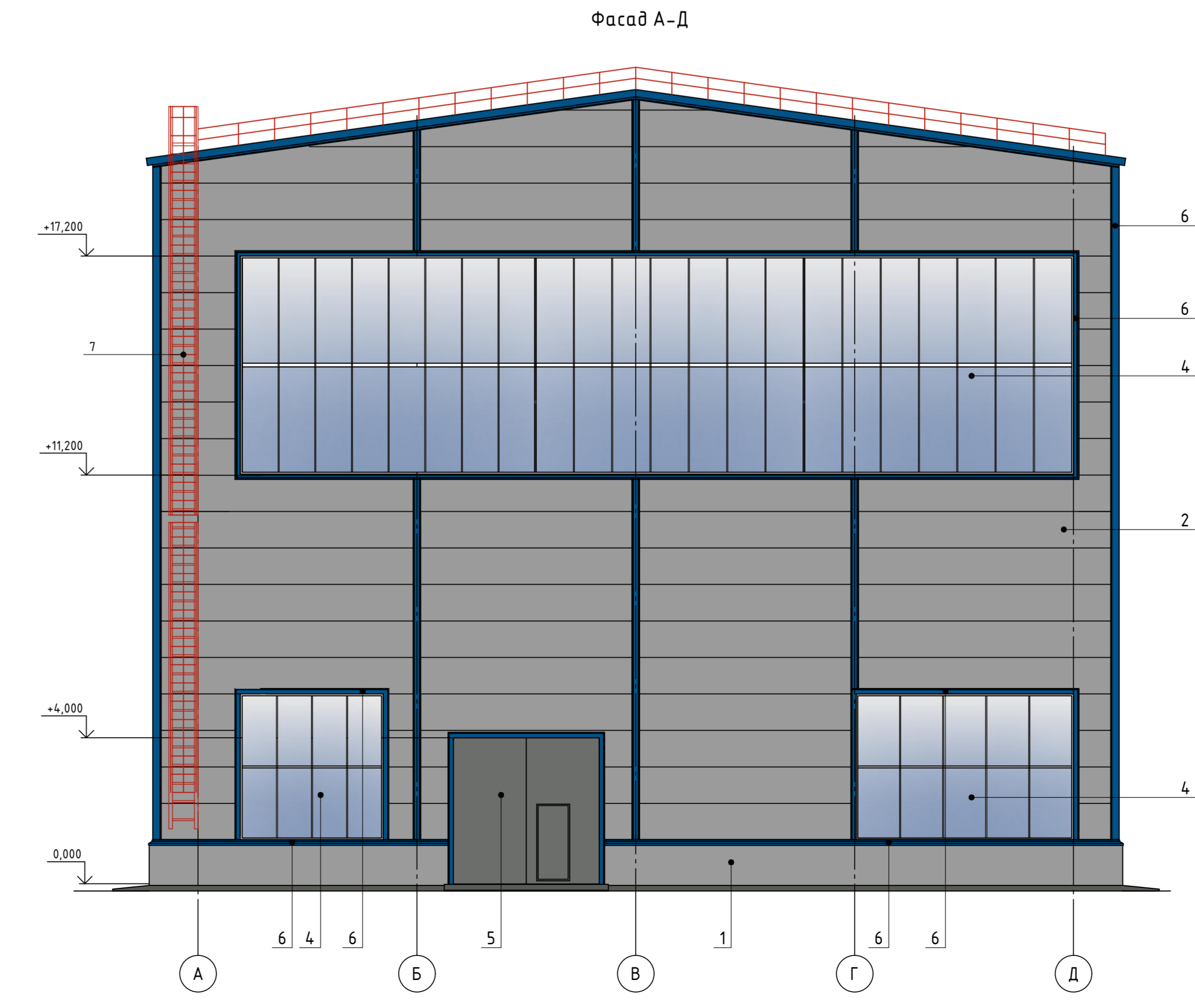
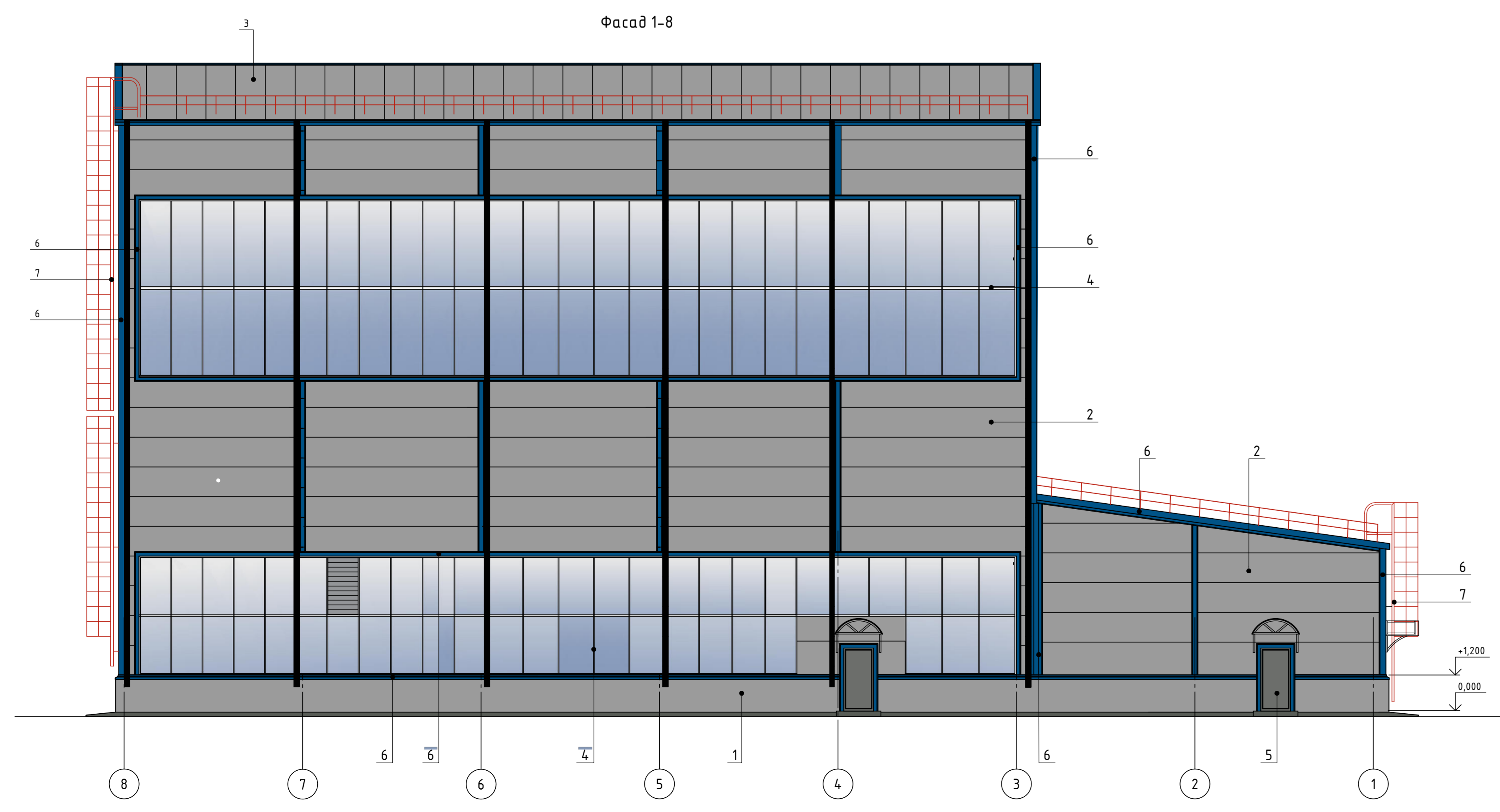
1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11, 12, 16

				ПСИ22060-AP2.1		
				ООО Полипласт Новомосковск		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год
Разработал	Июнова				30.01.23	
Проверил	Сибильдина				30.01.23	
				Отделение полимеризации I-й этап (поз.5)		
				Разрезы		
Н.контр.	Бородина				30.01.23	ПСИ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИЗОЛЯЦИИ
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23	
				Копировал		



Ведомость отделки фасадов

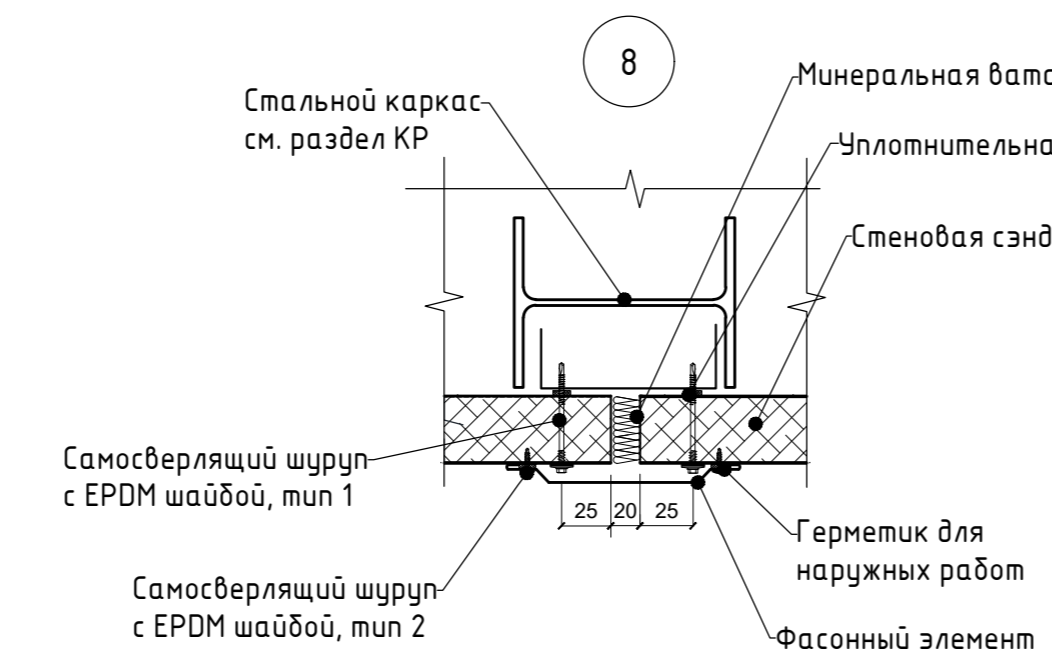
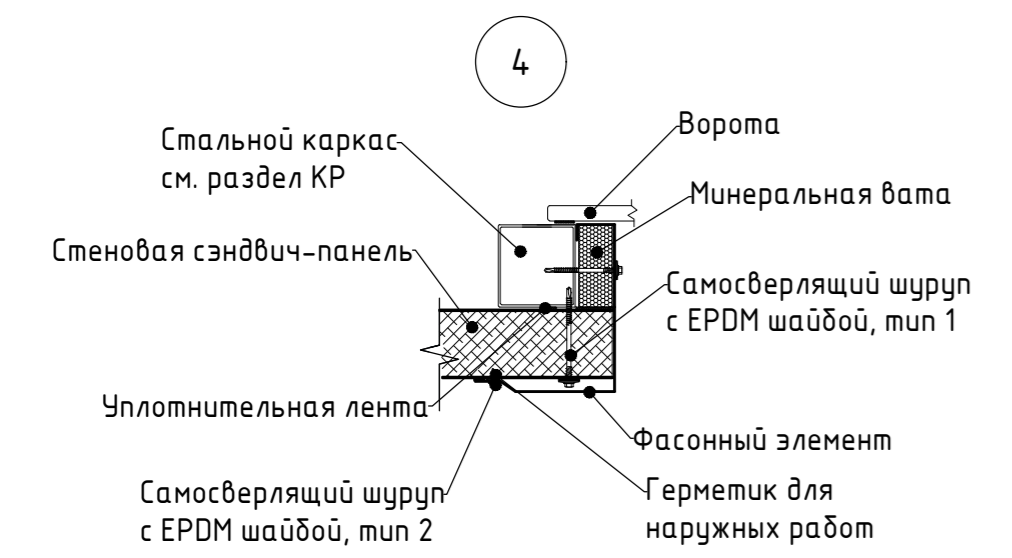
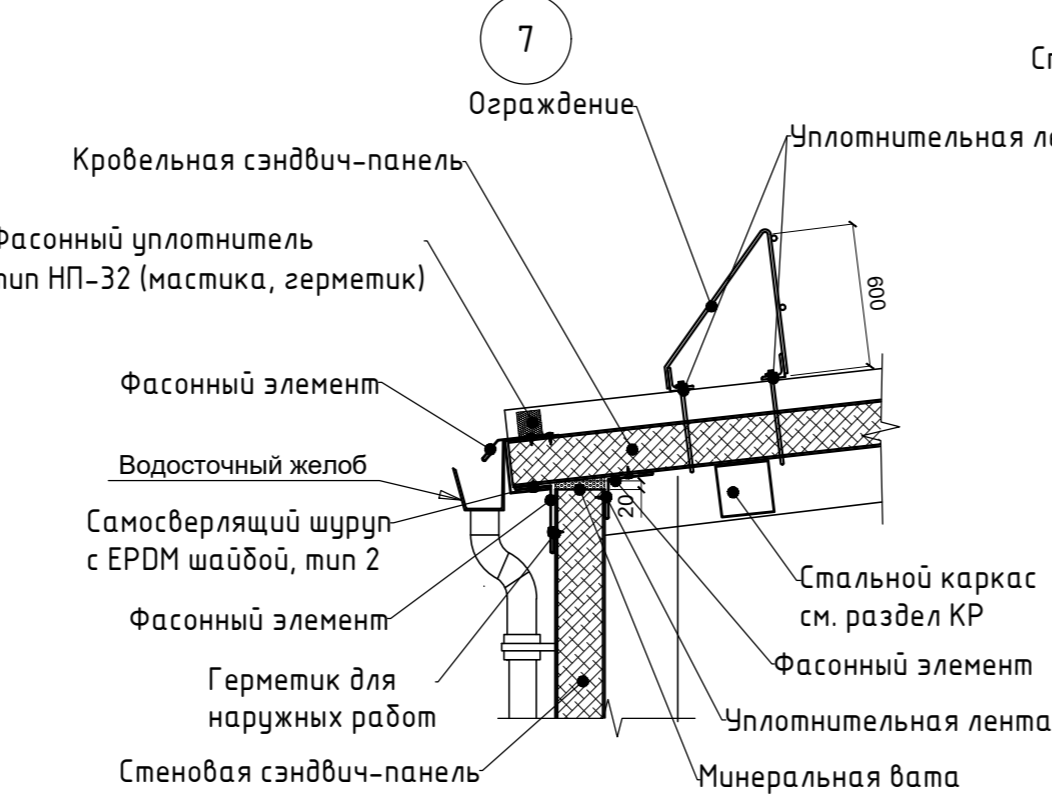
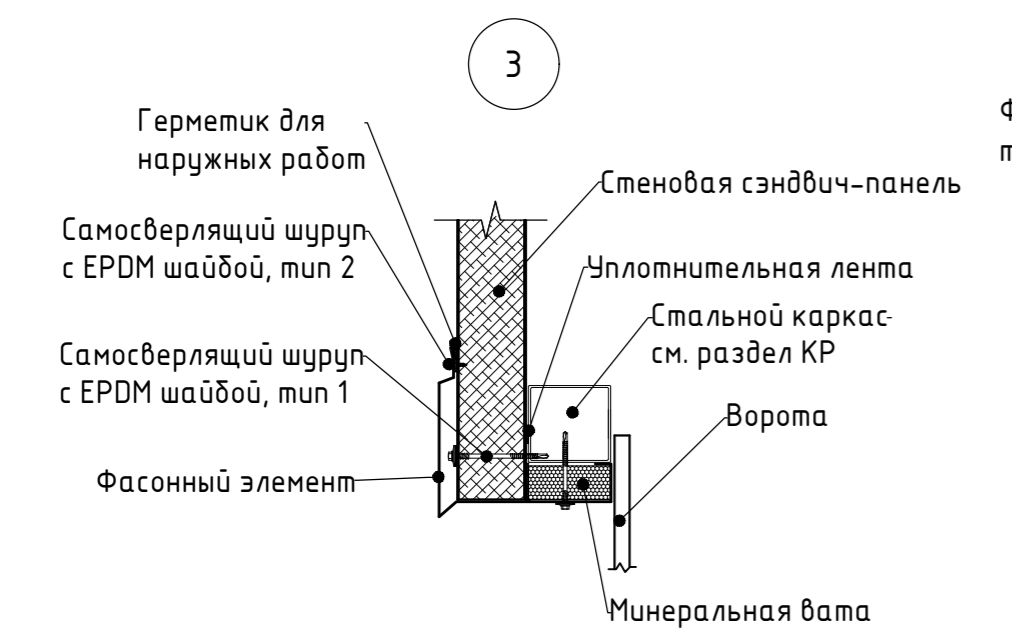
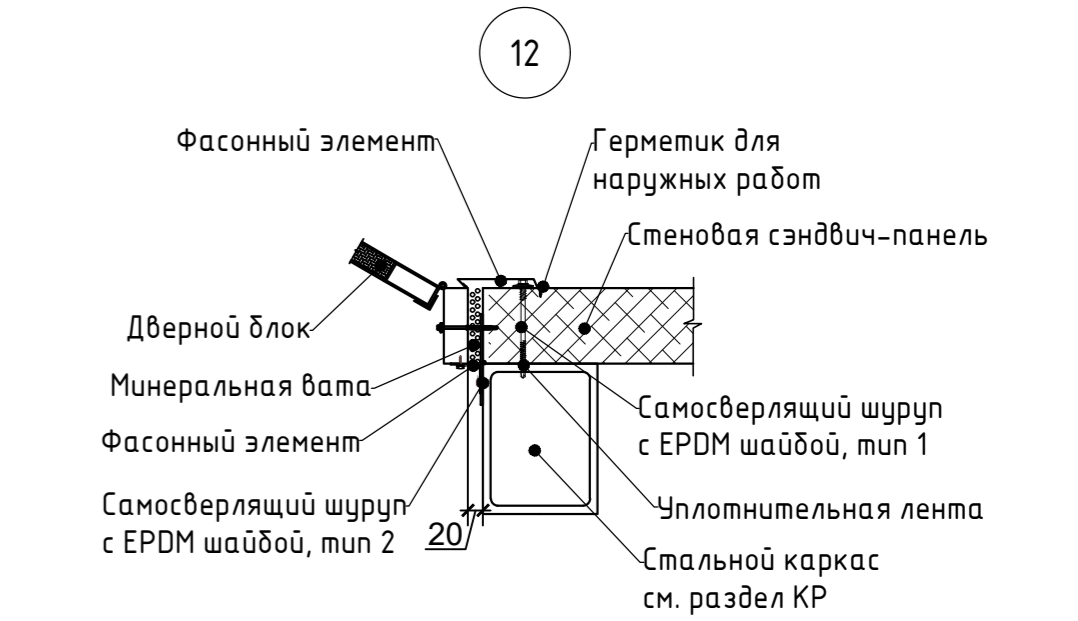
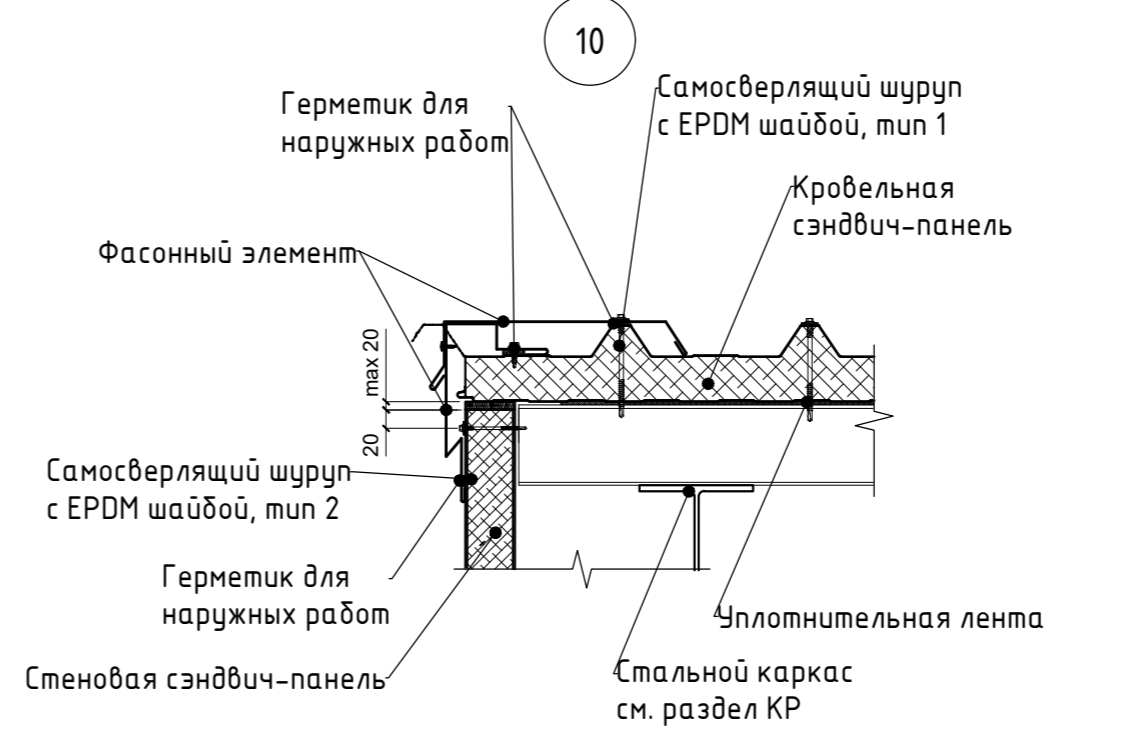
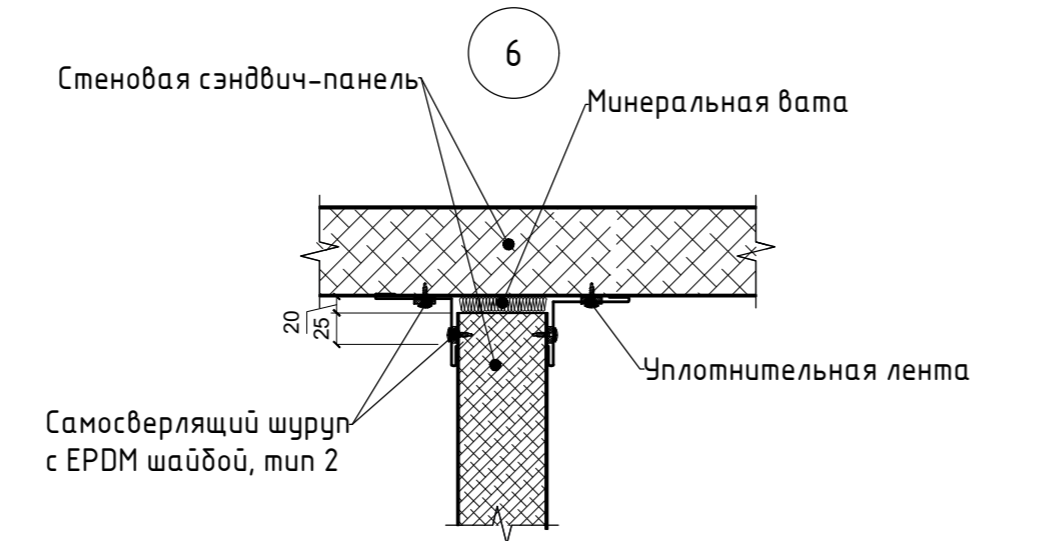
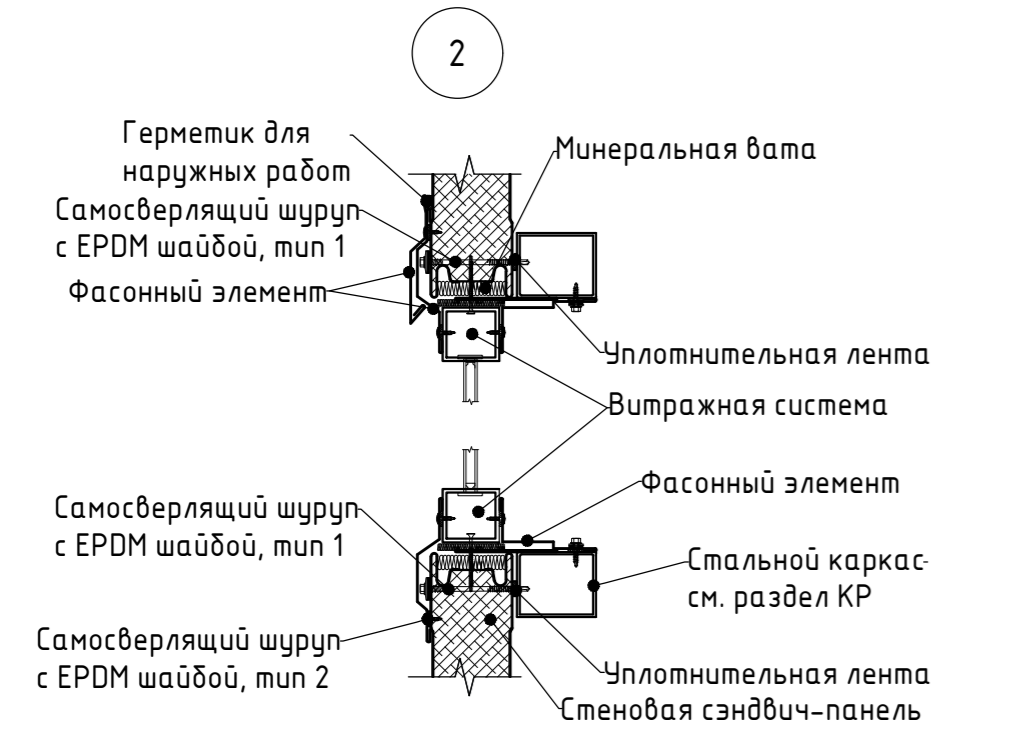
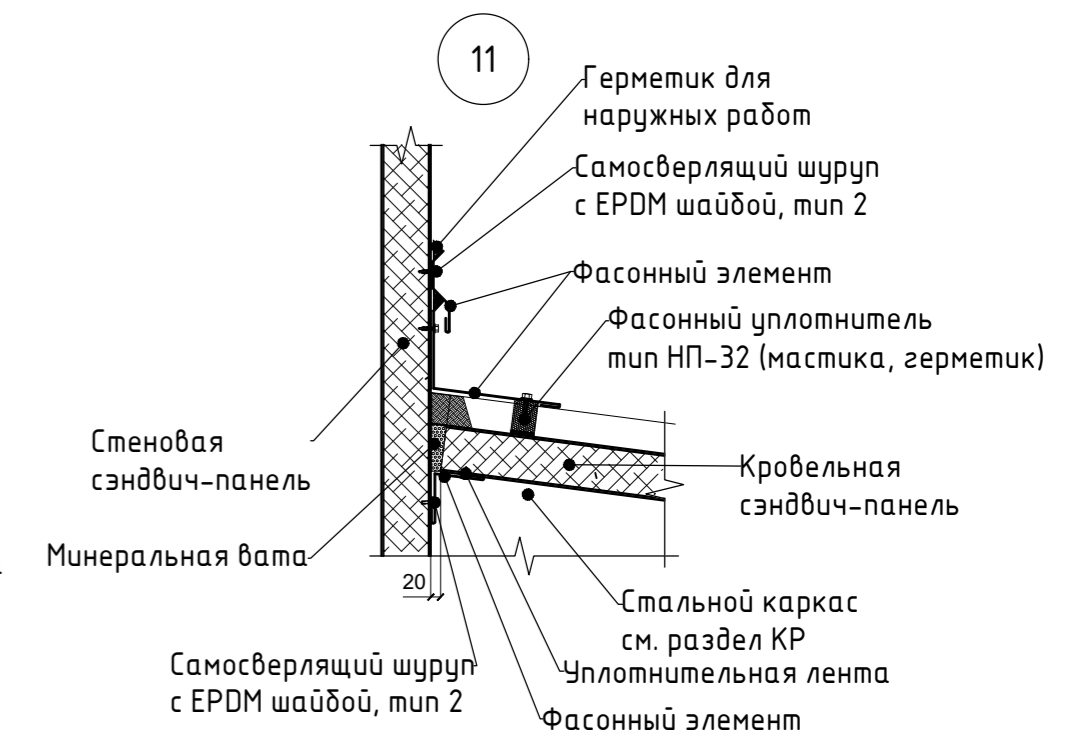
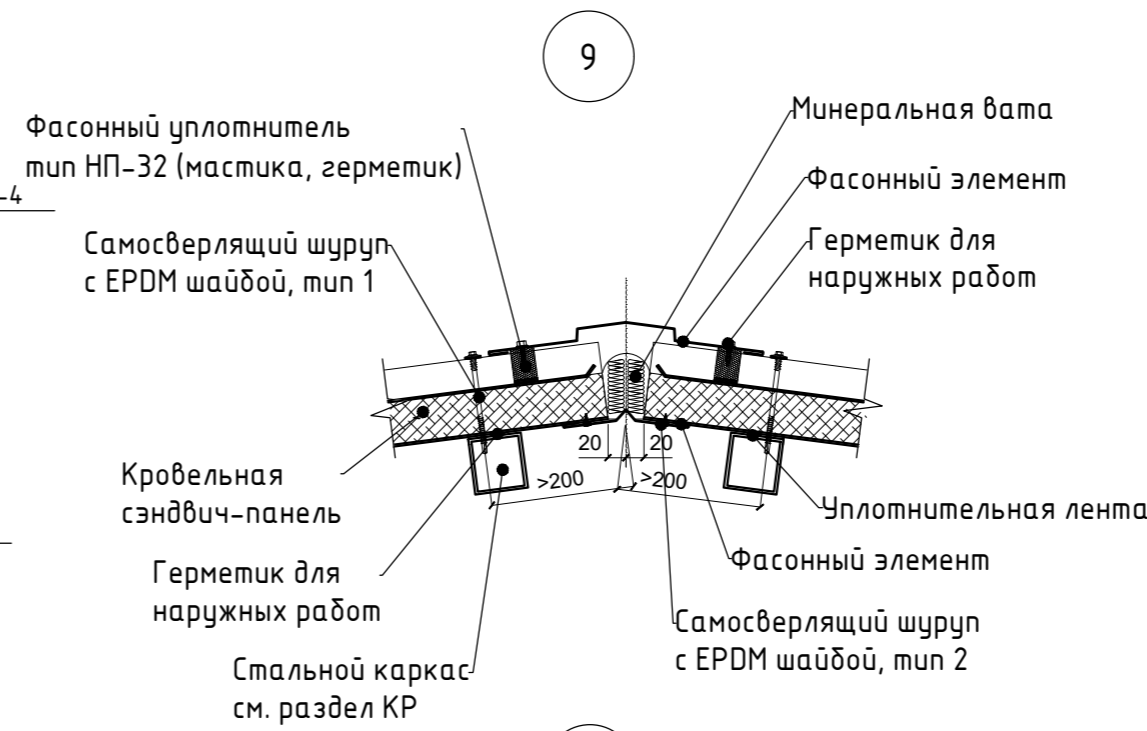
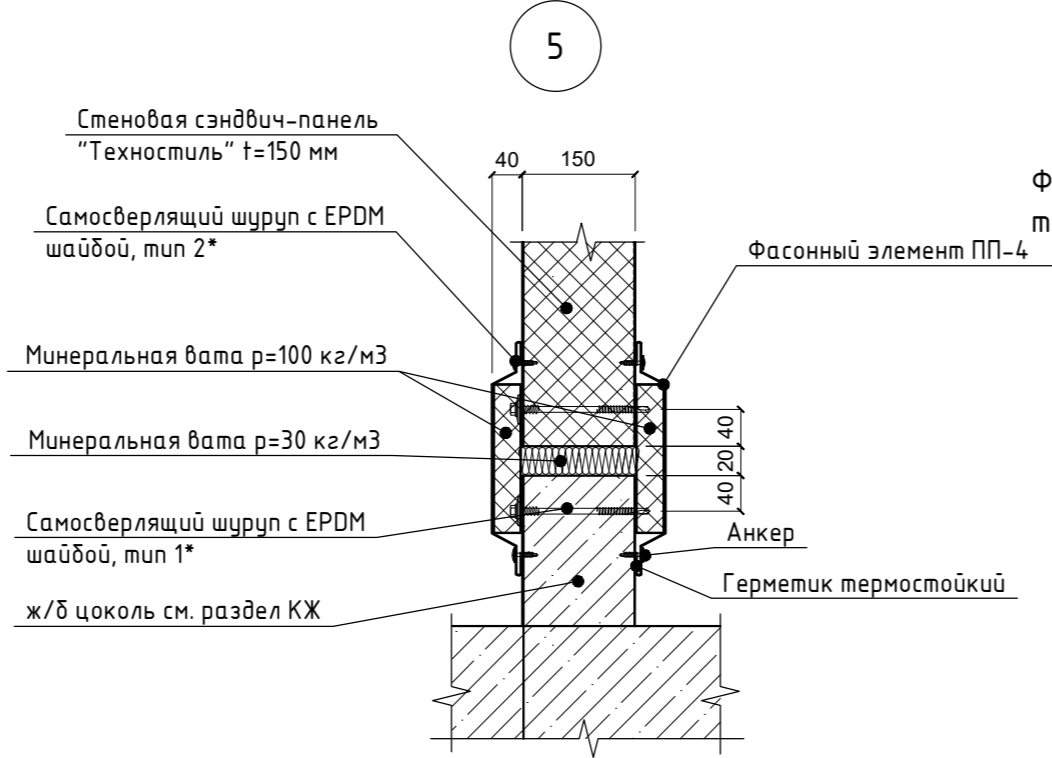
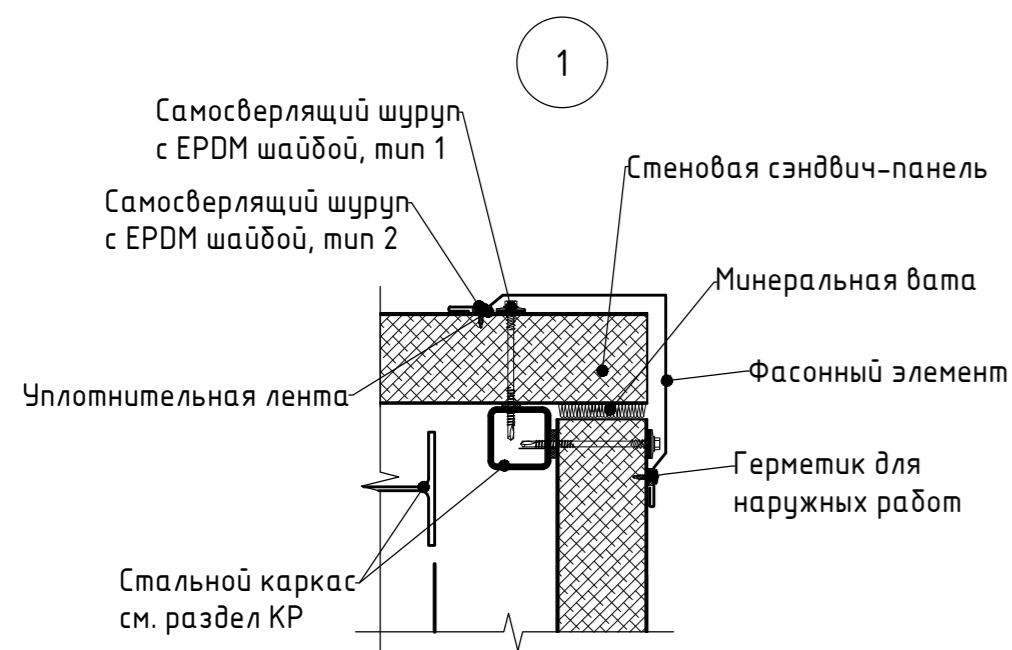
№ п/п	Наименование поверхности	Образец цвета	Вид отделки, материал
1	Цоколь	RAL 7004	Фасадная краска
2	Стена	RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
3	Кровля	RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
4	Витражи (легкобросаемые конструкции)	RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота	RAL 7005	Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия	RAL 5005	Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Металлические лестницы, кровельное ограждение	RAL 3020	Окраска ПФ-115



№ п/п
Имя, Фамилия
Подпись
Дата

ПСИ22060-АР2.1					
ООО Полипласт Новосибирск					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сидельникова				30.01.23
Нач. отд.	Бородина				30.01.23
Нач. прог.	Калыгина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год			Стадия	Лист	Листов
Отделение полимеризации I-IV этап (поз.5)			п	15	
Фасады					

Формат А2х3



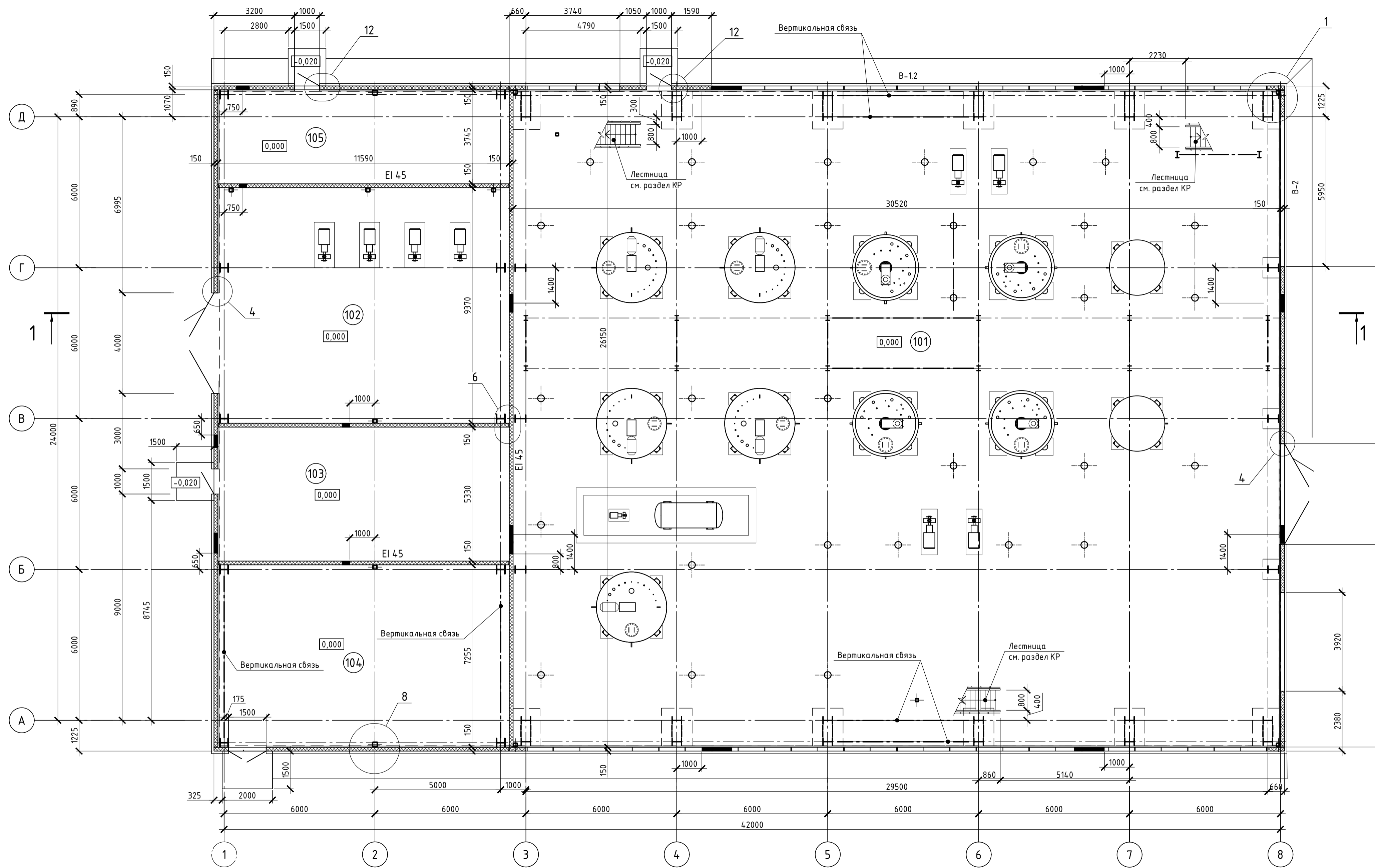
1. Данный лист рассматривать совместно с листами 11, 12, 14
2. Фасонные элементы замаркированы по Техническому каталогу Техностиль

					ПСИ22060-AP2.1				
					ООО Полипласт Новомосковск				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
								п	16
Н.контр.	Бородина				30.01.23	Отделение полимеризации I-й этап (поз.5) Узлы			
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23				

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

План на отм. 0,000

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Участок полимеризации	798,10	А
102	Насосная	108,60	-
103	Венткамера	61,77	Д
104	Электрощитовая	84,14	ВЗ
105	Вспомогательное помещение	43,35	ВЗ

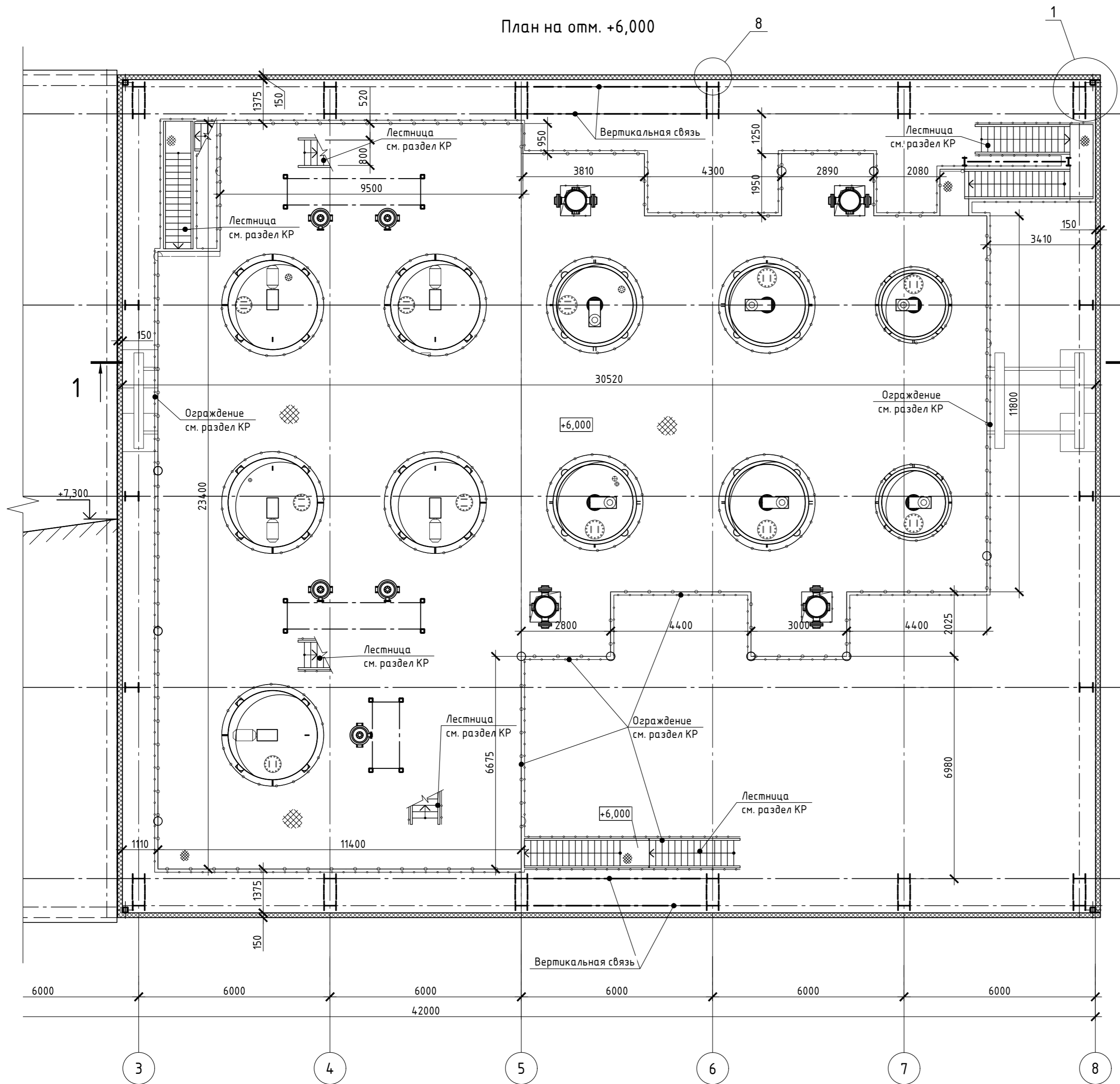


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 20, 22

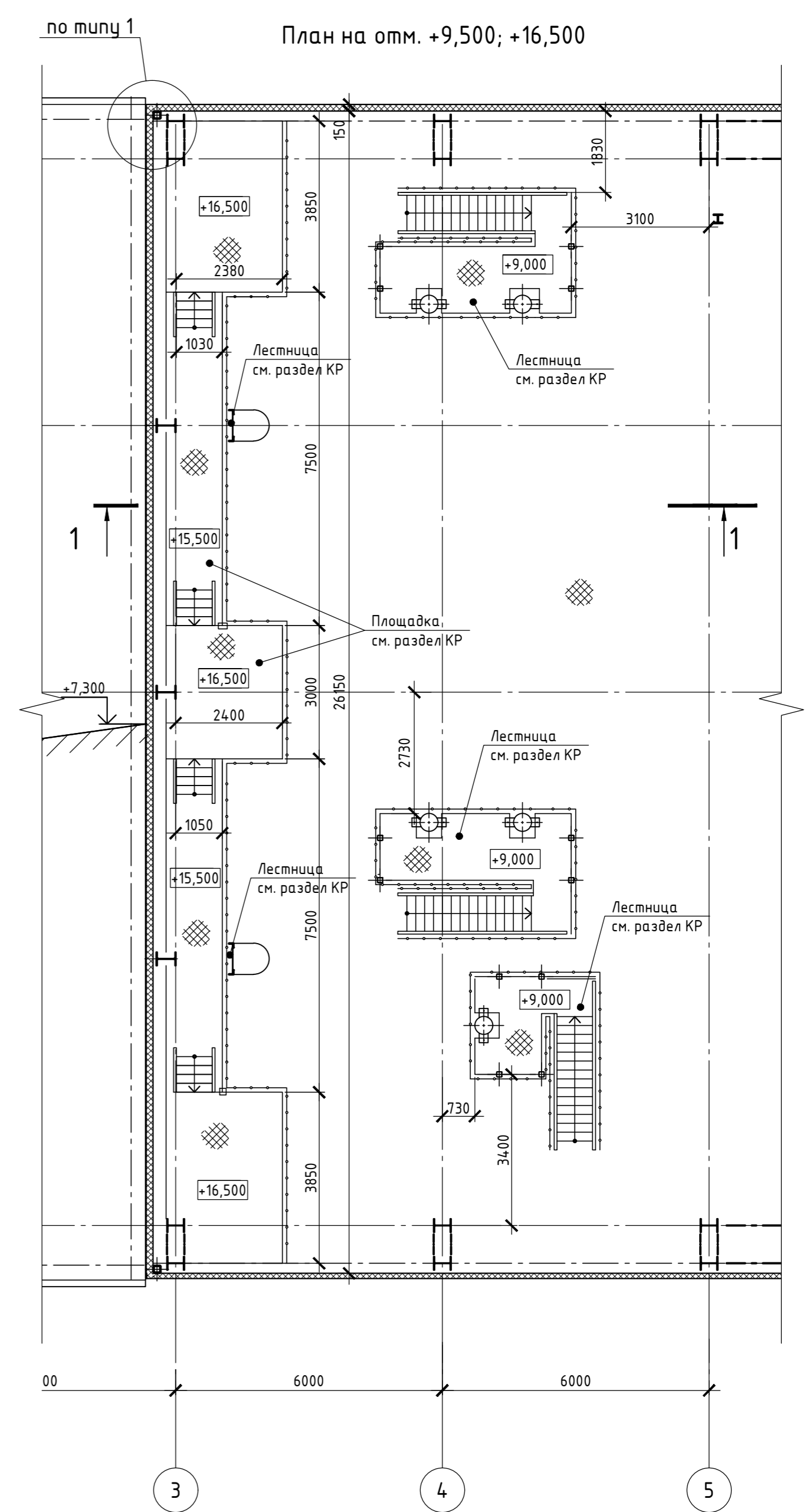
ПСИ22060-AP2.1				ООО Полипласт Новомосковск				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
		Июль		30.01.23		п	17	
		Сивильдина		30.01.23				
Н.контр.	Бородина			30.01.23	Отделение полимеризации II-й этап (поз.6) План на отм. 0,000			
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23				

Создано	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № подл.	

План на отм. +6,000



План на отм. +9,500; +16,500



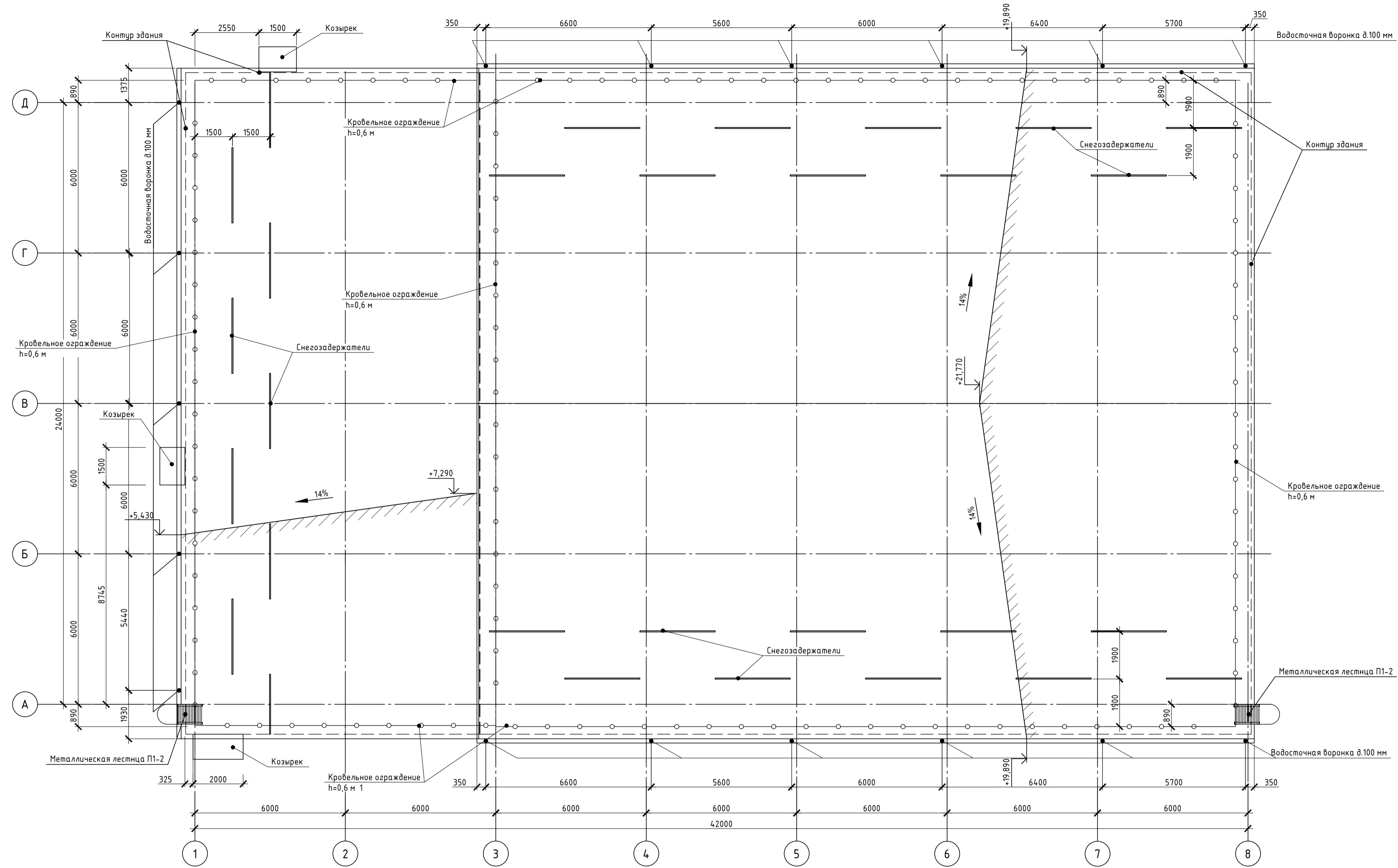
1. Данный лист рассматривать совместно с листами 20, 22

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПСИ22060-AP2.1										
ООО Полипласт Новомосковск										
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов	
							Отделение полимеризации II-й этап (поз.6) План на отм. +6,000, +9,500, +16,500	п	18	
Разработал		Июноба			30.01.23					
Проверил		Сидильдина			30.01.23					
Н.контр.		Бородина			30.01.23					
Нач. отд.		Калимулина			30.01.23					



План кровли



- 1 Водосточные желоба устроить с уклоном к воронкам 1%.
- 2 Для кровли предусмотреть систему электрообогрева

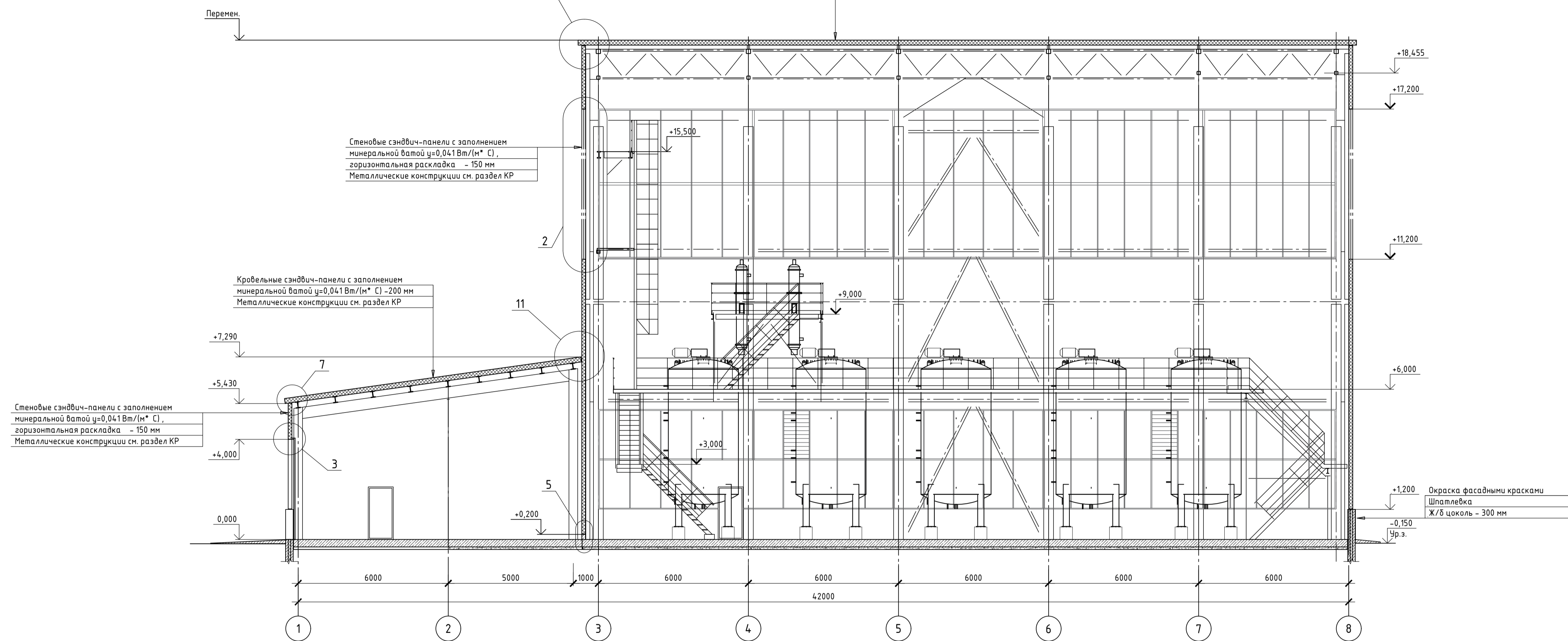
ПСИ22060-AP2.1				
ООО Полипласт Новомосковск				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Июнова		30.01.23	
Проверил	Сивильдина		30.01.23	
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				
			Стадия	Лист
			п	19
Отделение полимеризации II-й этап (поз.6)				
План кровли				
Н.контр.	Бородина		30.01.23	
Нач. отд.	Калимулина		30.01.23	
Копировал				



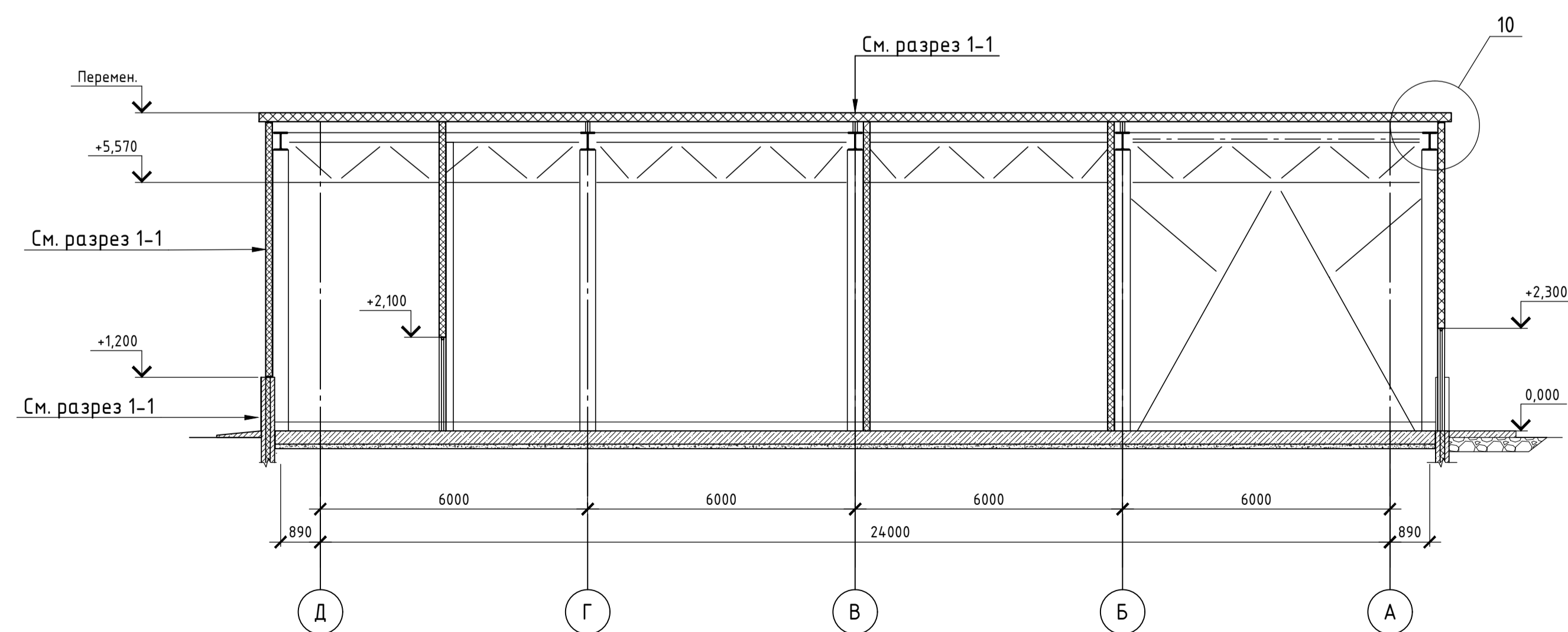
Создано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Имя, № подл.	

Кровельные панели типа "сэндвич" с заполнением минеральной ватой $\lambda=0,041 \text{ Вт/(м}^{\circ}\text{С)}$ - 200 мм
Металлические конструкции см. раздел КР

Разрез 1-1



Разрез 2-2

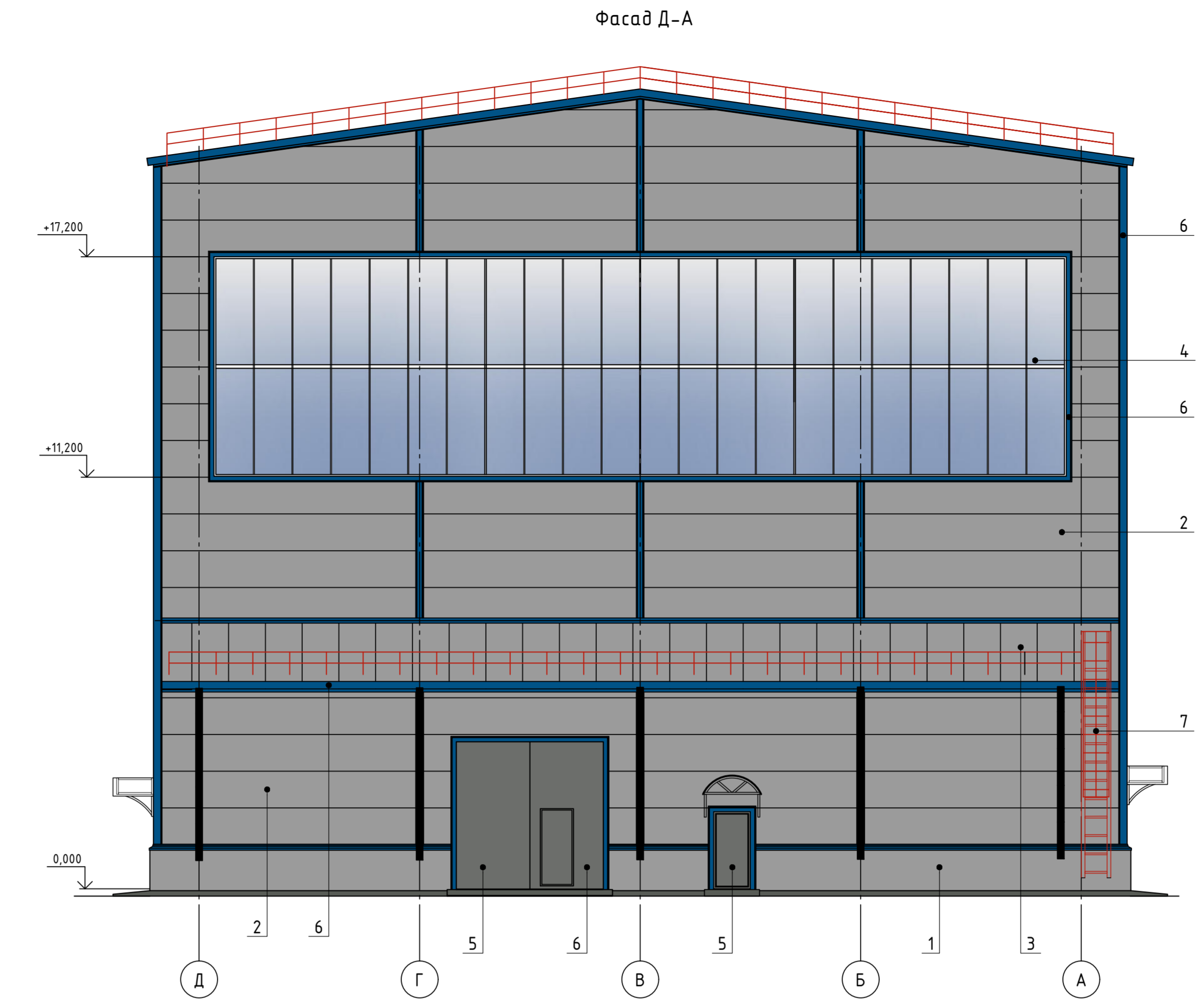
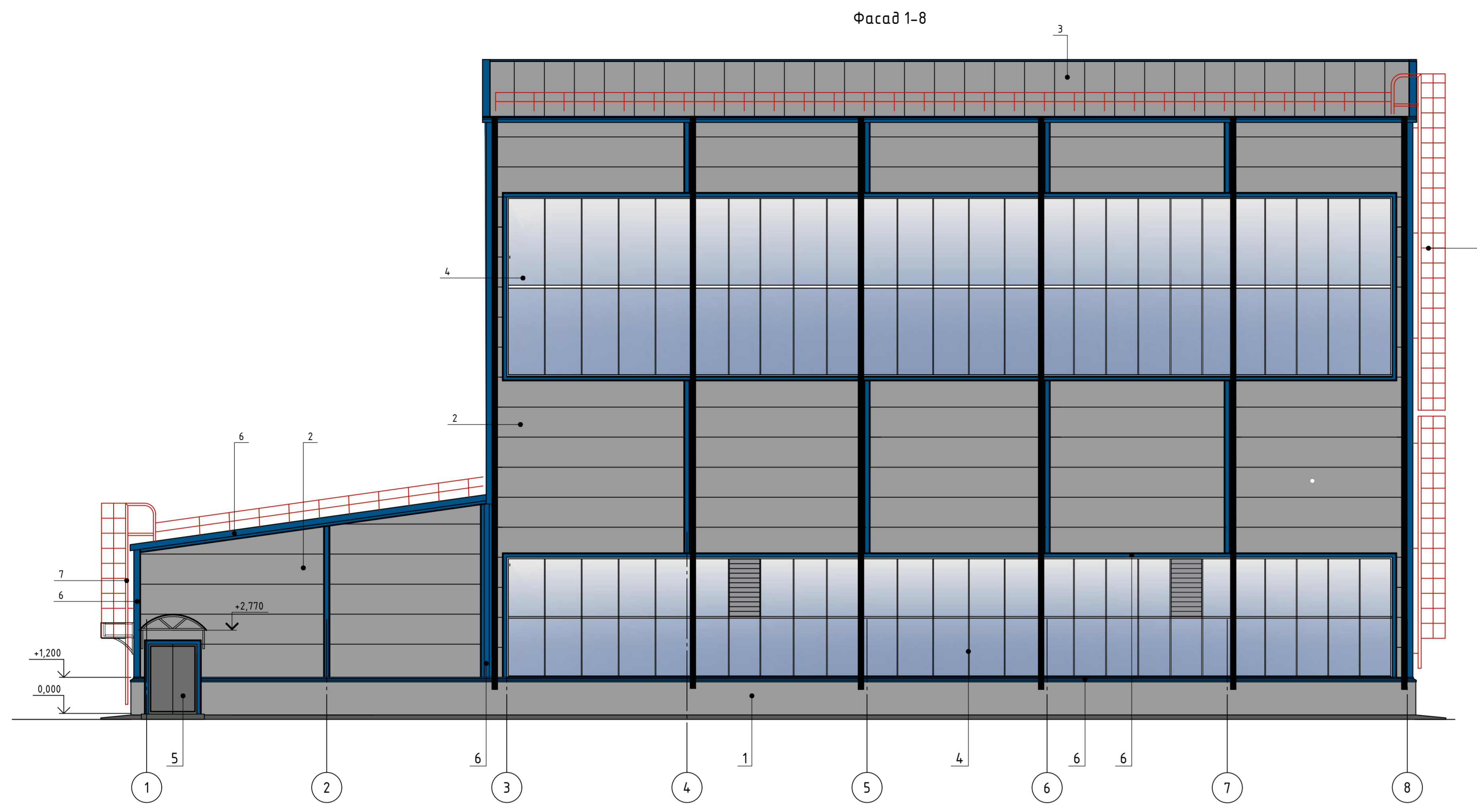


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 17, 18, 22

				ПСИ22060-АР2.1		
				ООО Полипласт Новомосковск		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год
Разработал	Июнова		30.01.23		30.01.23	
Проверил	Сивильдина		30.01.23		30.01.23	
Н.контр.	Бородина		30.01.23		30.01.23	Отделение полимеризации II-й этап (поз.6)
Нач. отд.	Калимулина		30.01.23		30.01.23	
				Разрезы		
				Копировал		
				А1		

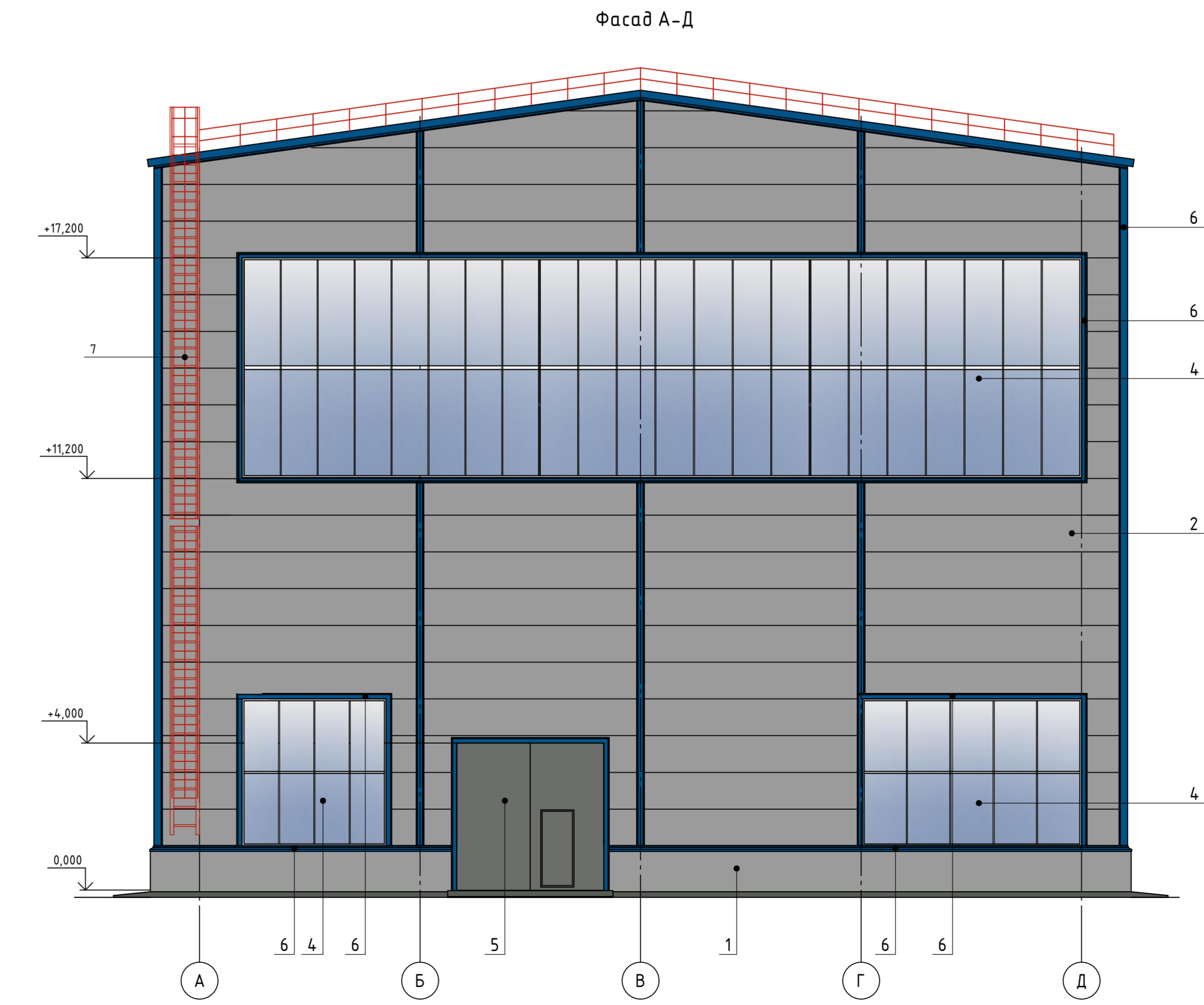
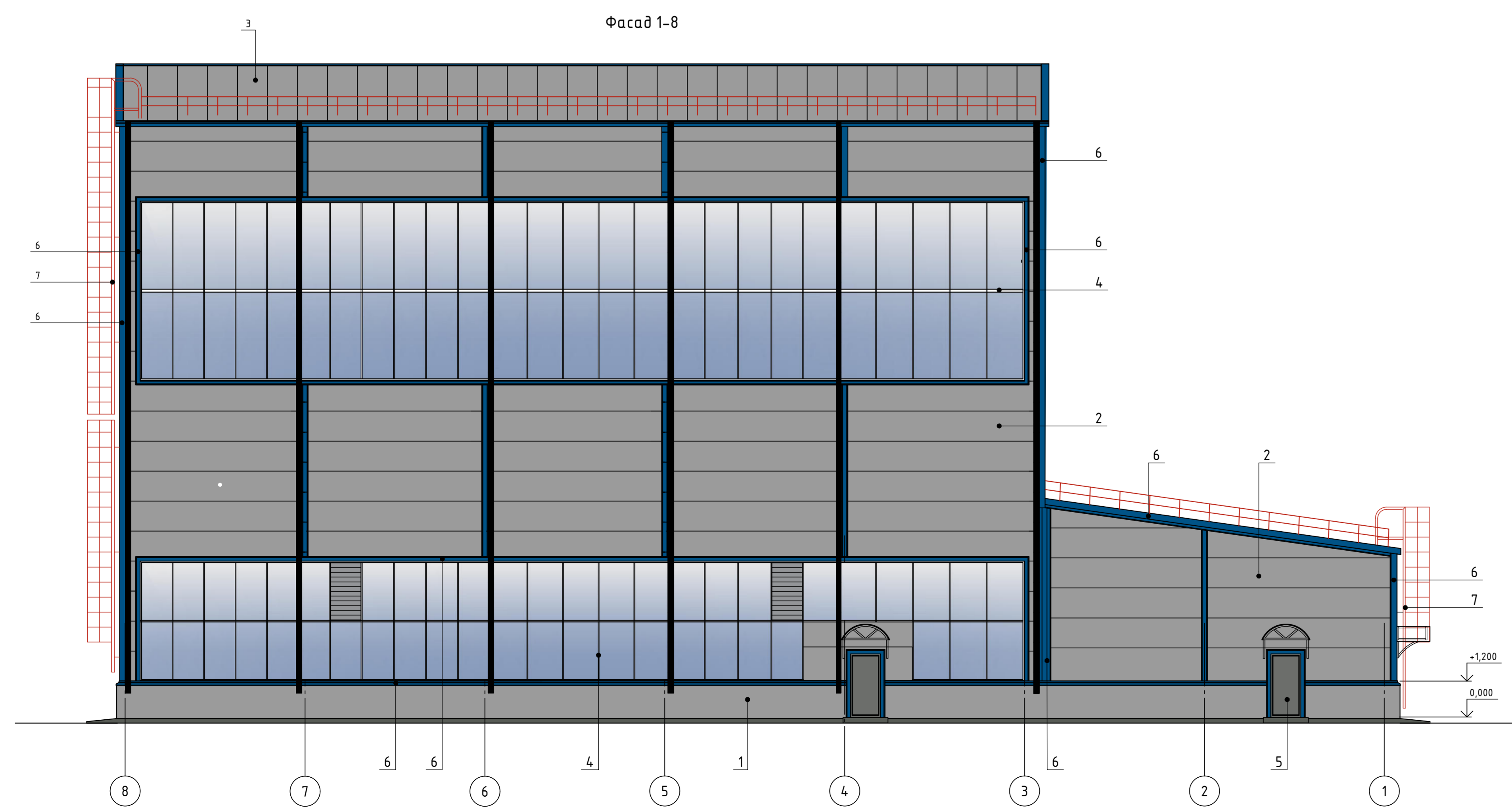


Согласовано
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № подл.

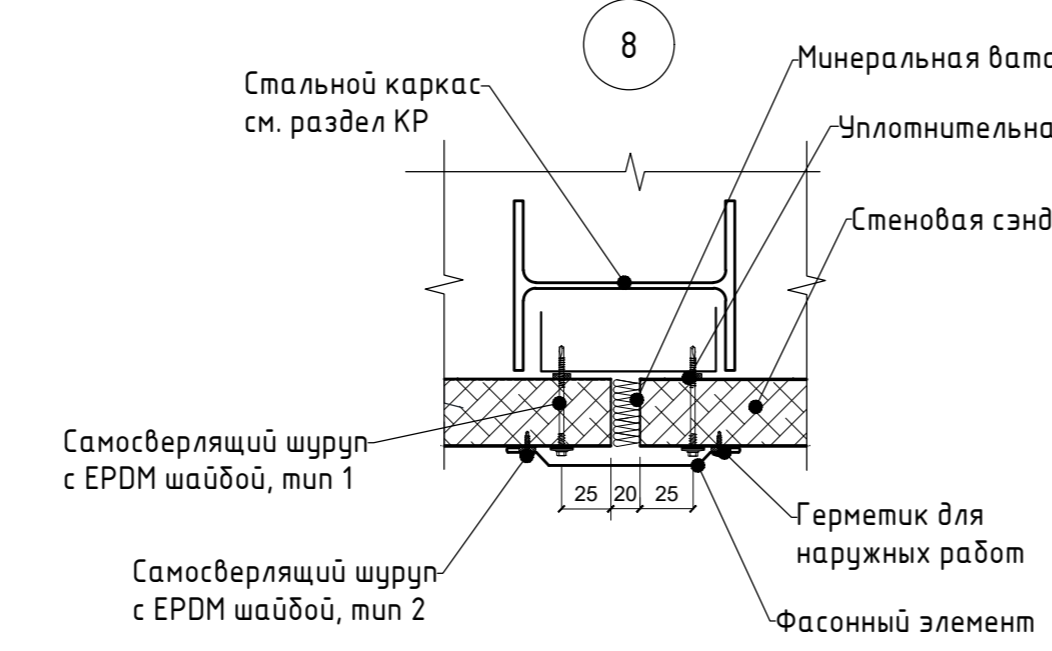
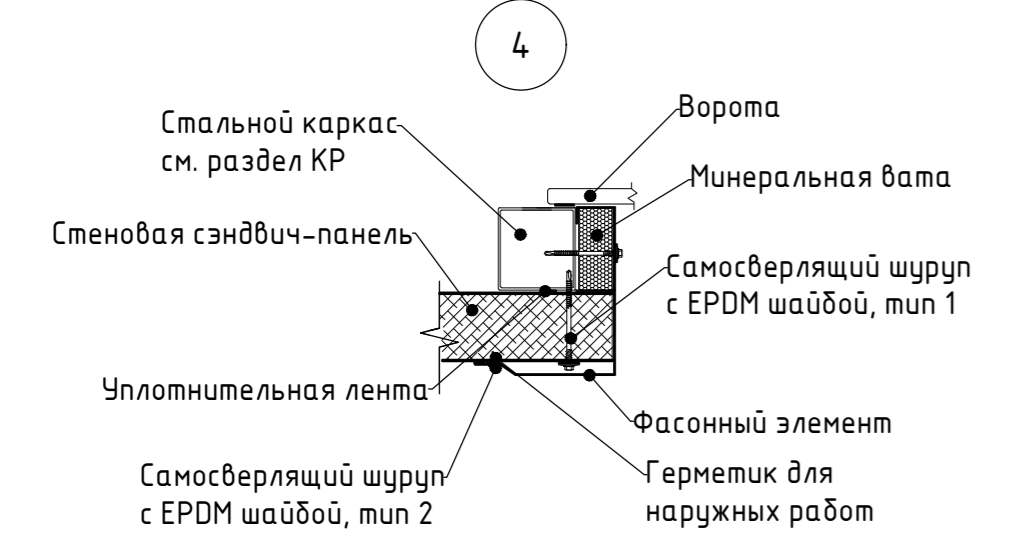
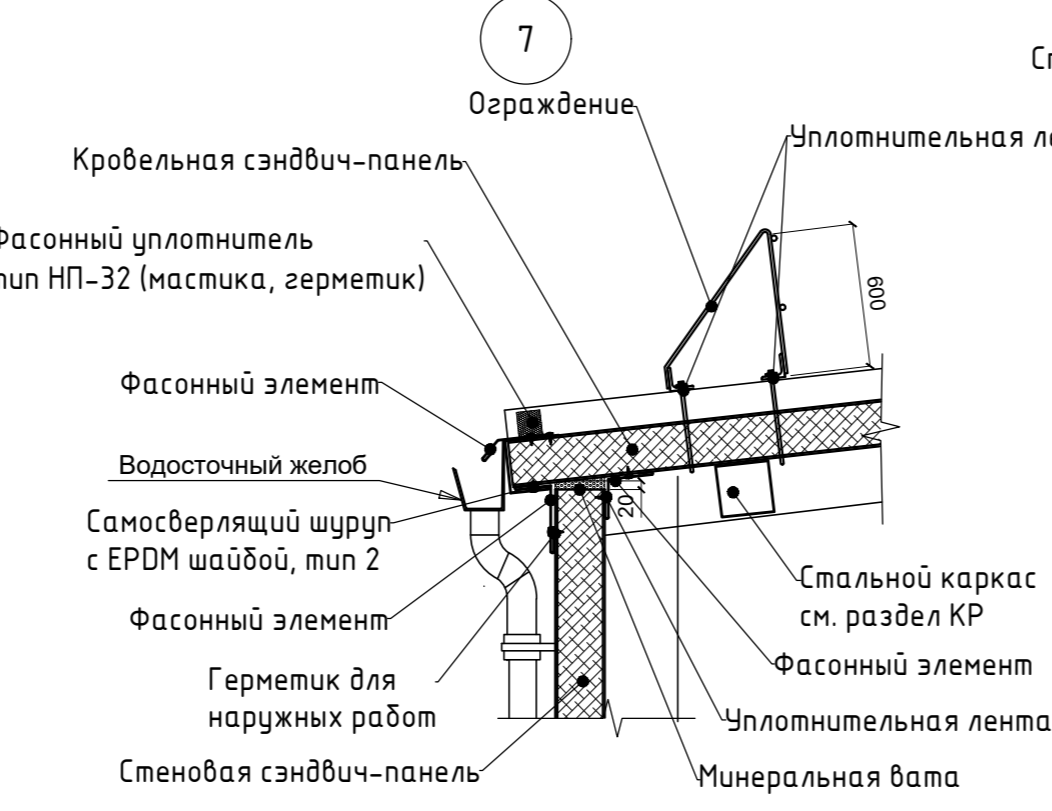
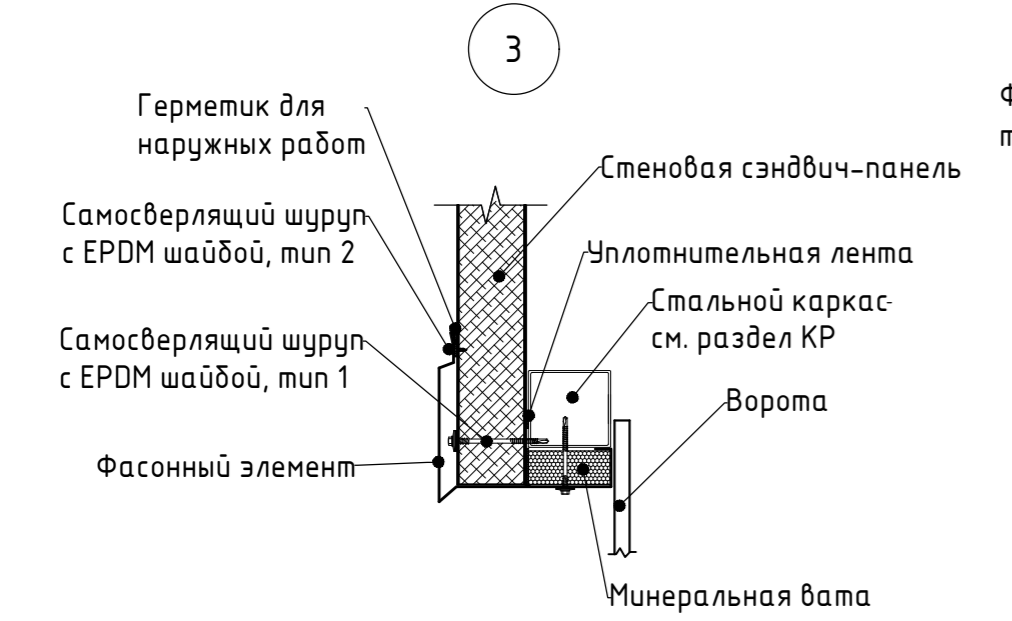
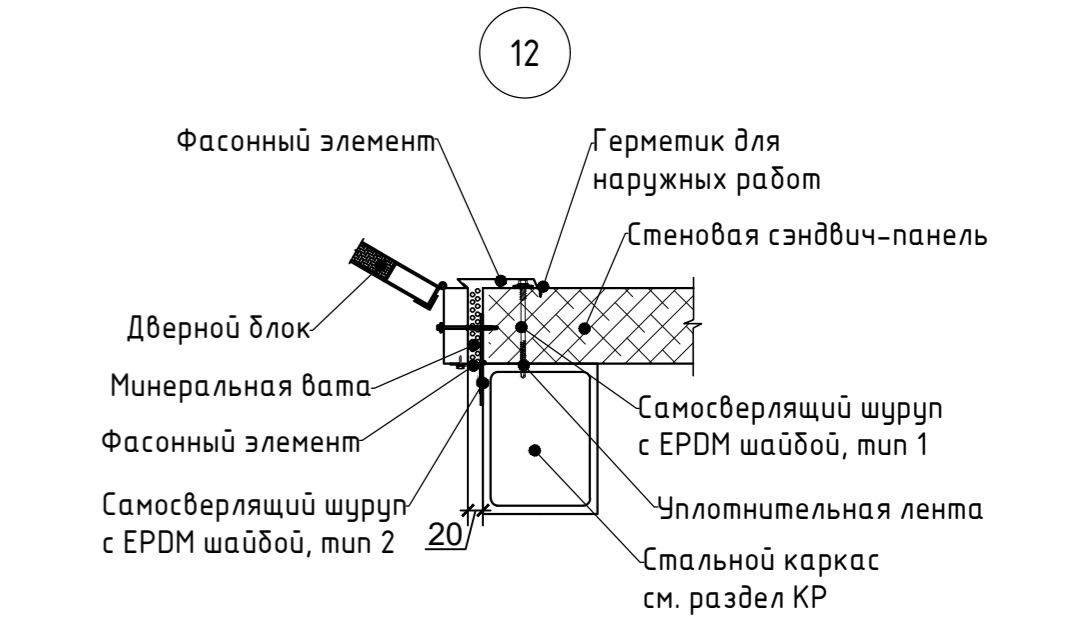
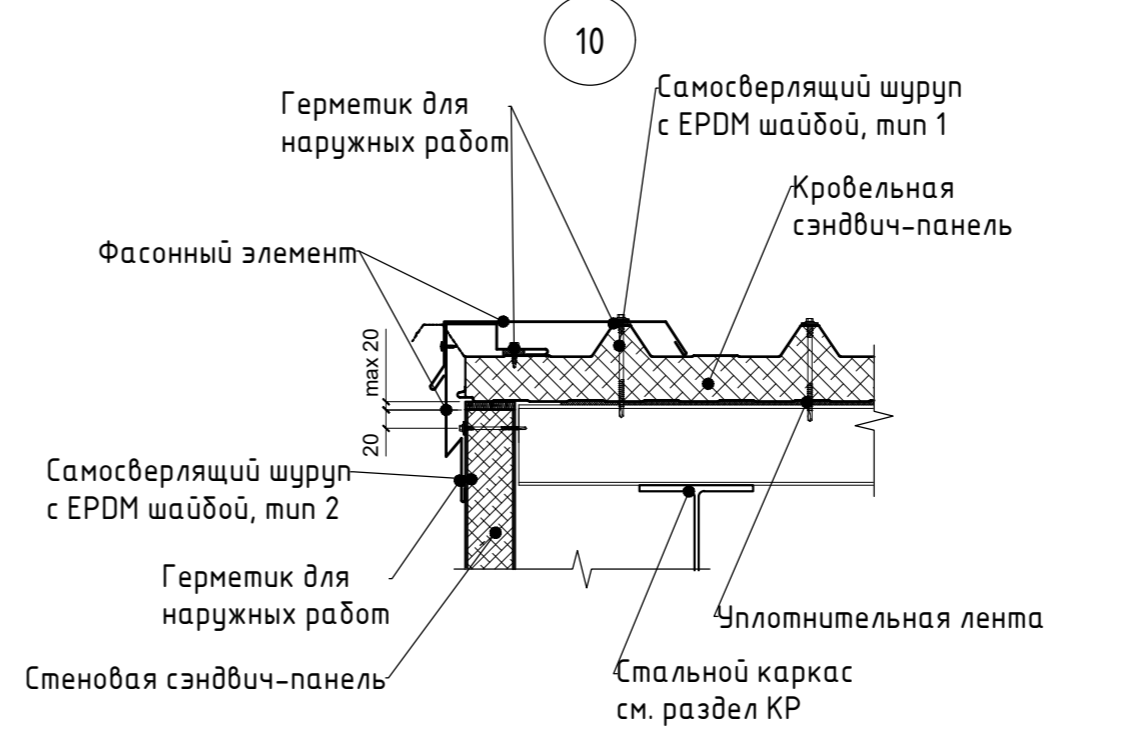
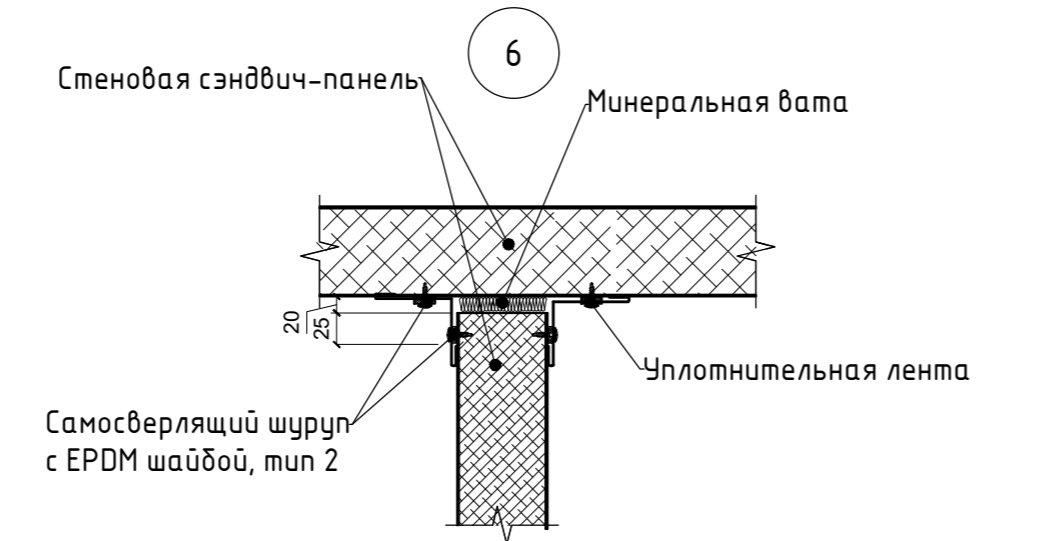
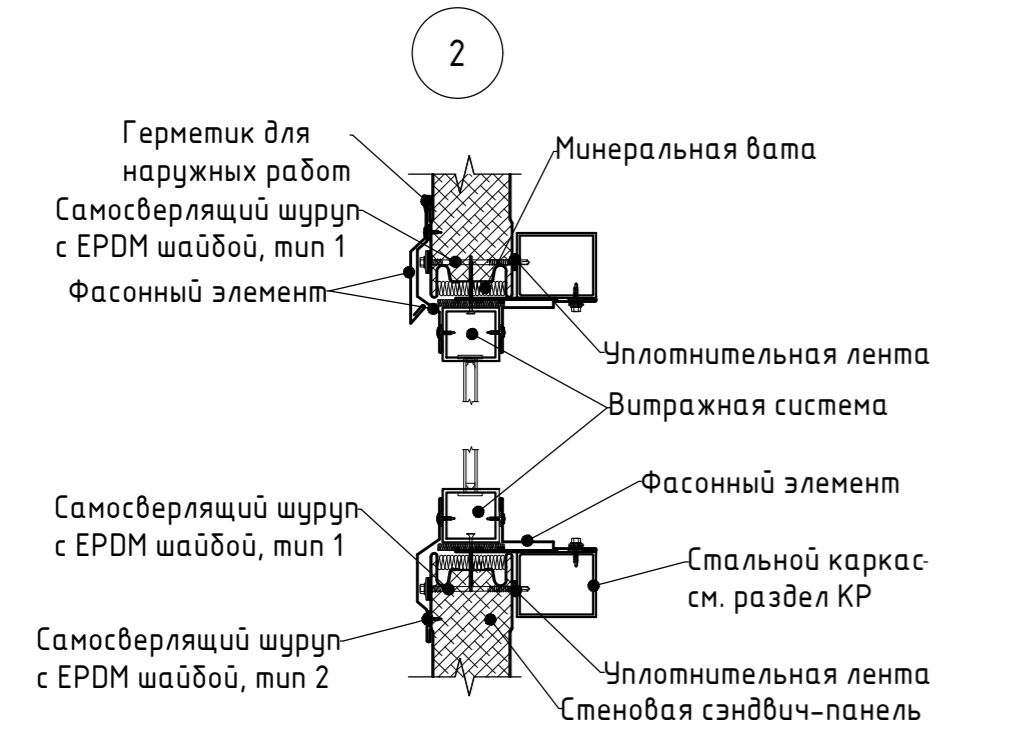
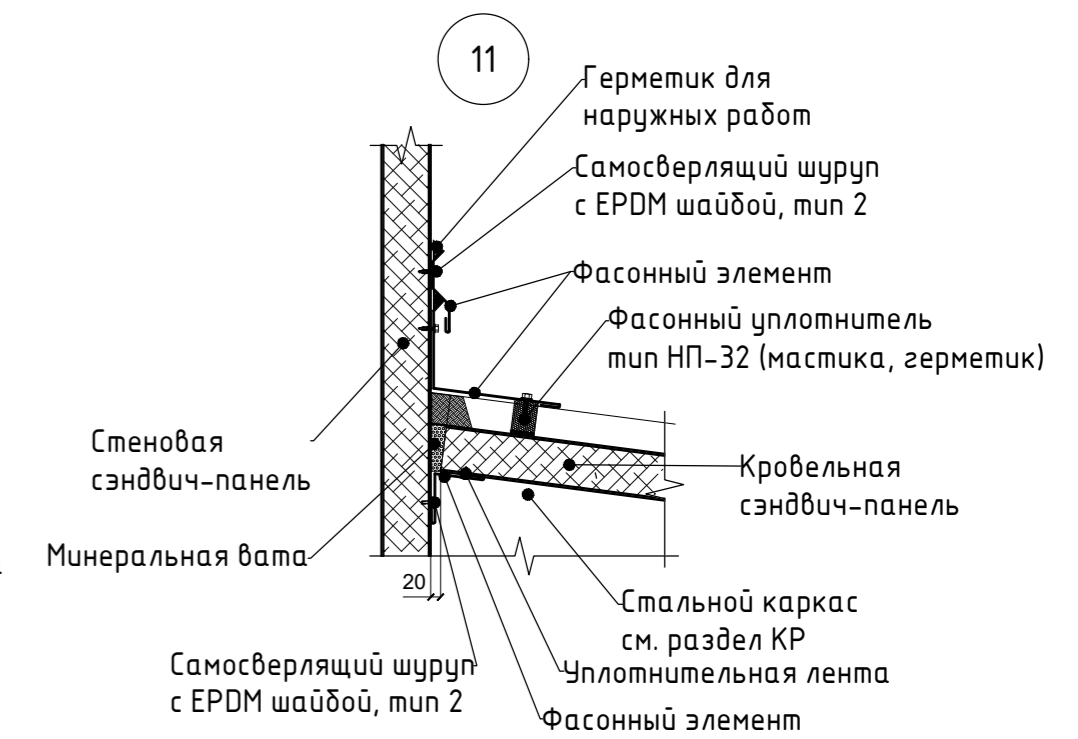
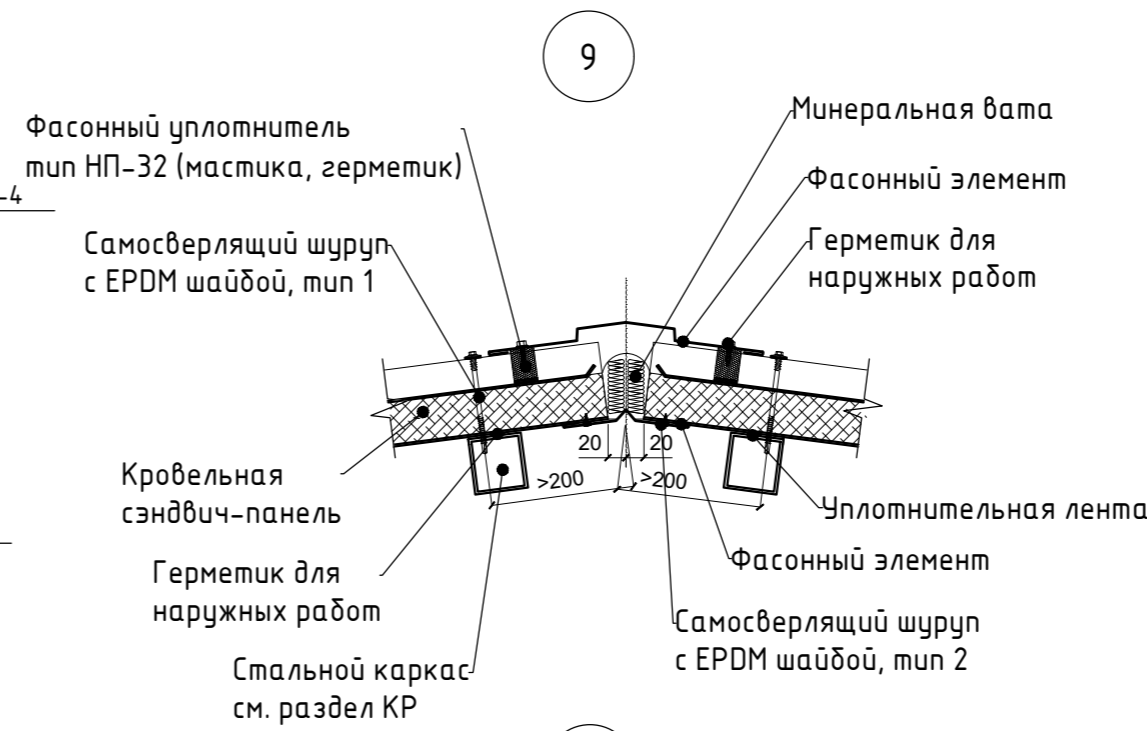
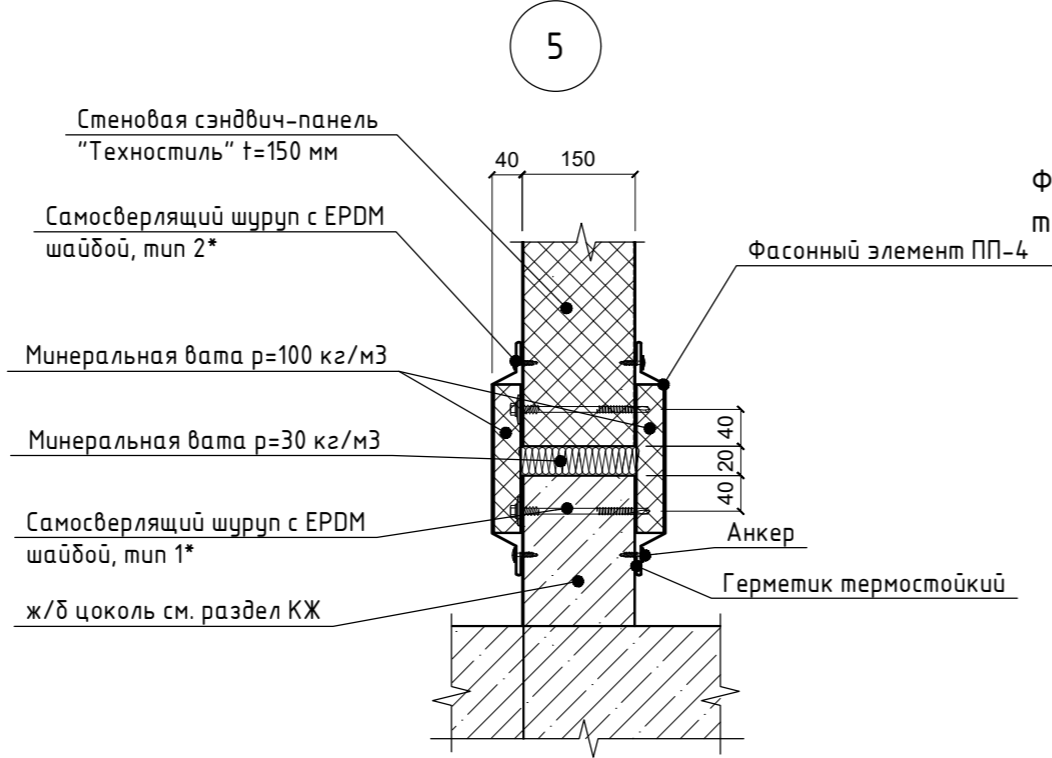
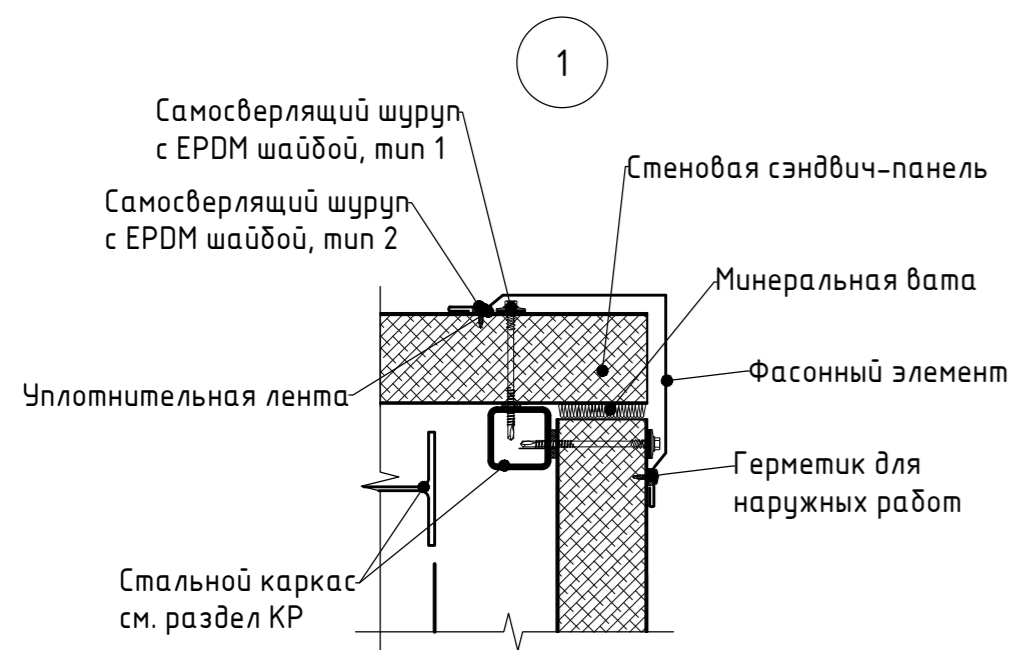


Ведомость отделки фасадов

№ п/п	Наименование поверхности	Образец цвета	Вид отделки, материал
1	Цоколь	RAL 7004	Фасадная краска
2	Стена	RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
3	Кровля	RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
4	Витражи (легкобрысаемые конструкции)	RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота	RAL 7005	Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия	RAL 5005	Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Металлические лестницы, кровельное ограждение	RAL 3020	Окраска ПФ-115



ПСИ22060-АР2.1					
ООО Полипласт Новосибирск					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сидельникова				30.01.23
Нач. отд.	Бородина				30.01.23
Калмыкина					30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации II-й этап (поз.б)				п	21
Фасады					

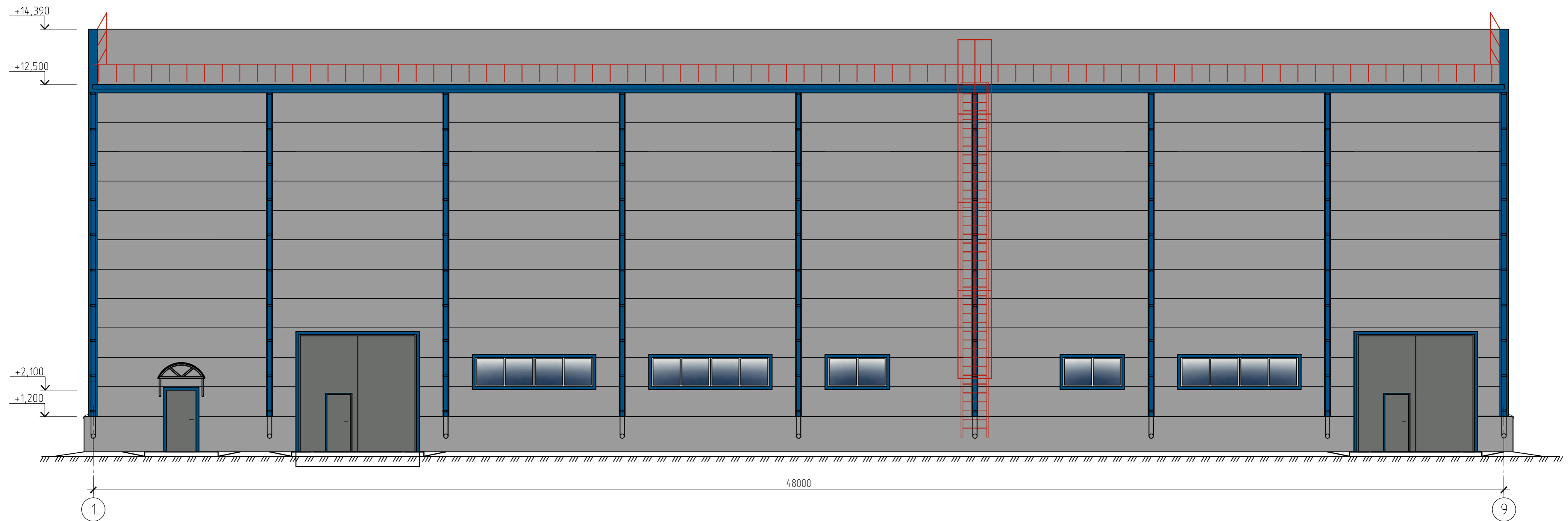


1. Фасонные элементы замаркированы по Техническому каталогу Техностиль
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 17, 18, 20

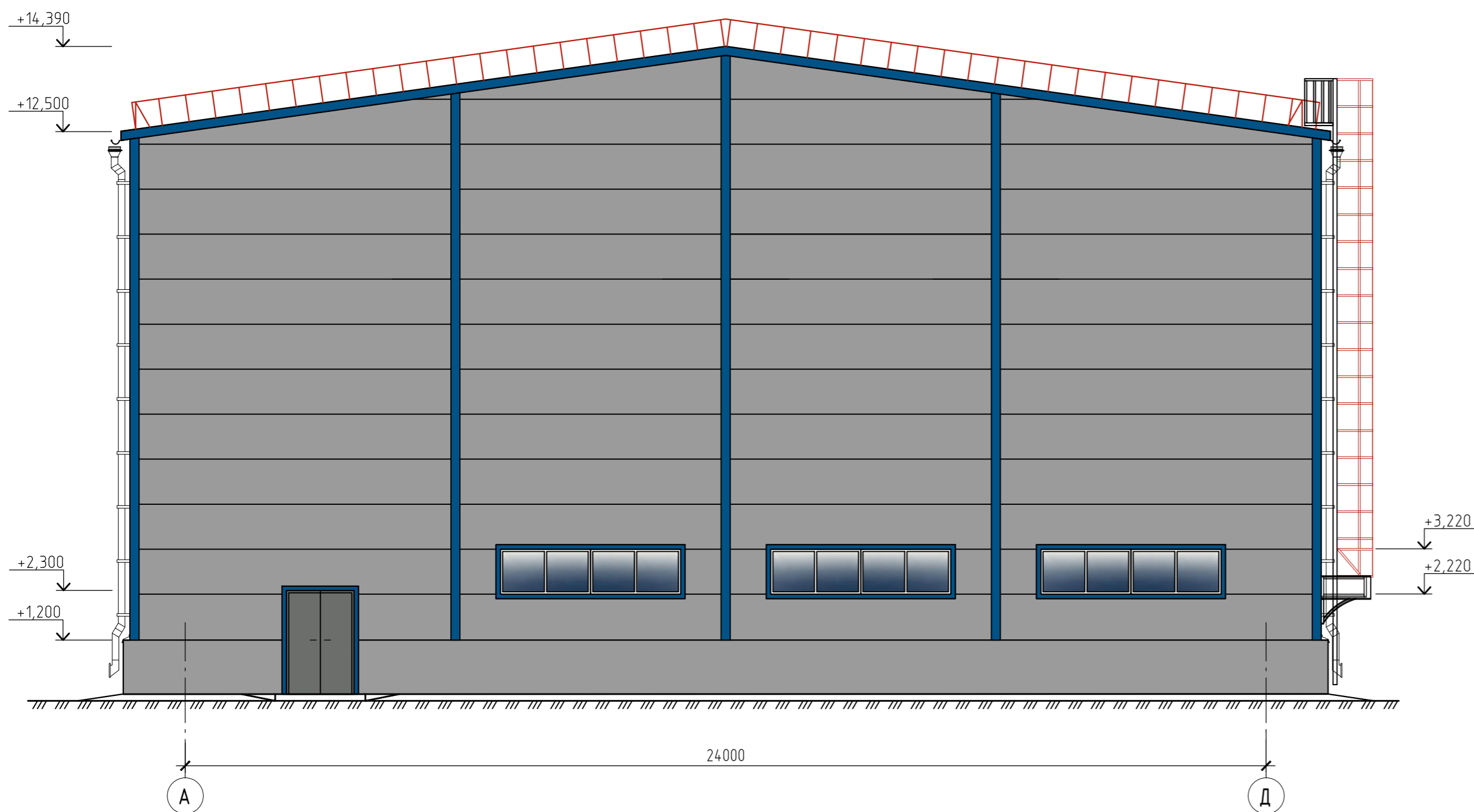
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

ПСИ22060-AP2.1					
ООО Полипласт Новомосковск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ионова				30.01.23
Проверил	Сидильдина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год					
Отделение полимеризации II-й этап (поз.6)					
Н.контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23
Узлы					Лист 22
ПСИ					Листов








Фасад 1-9




Фасад А-Д



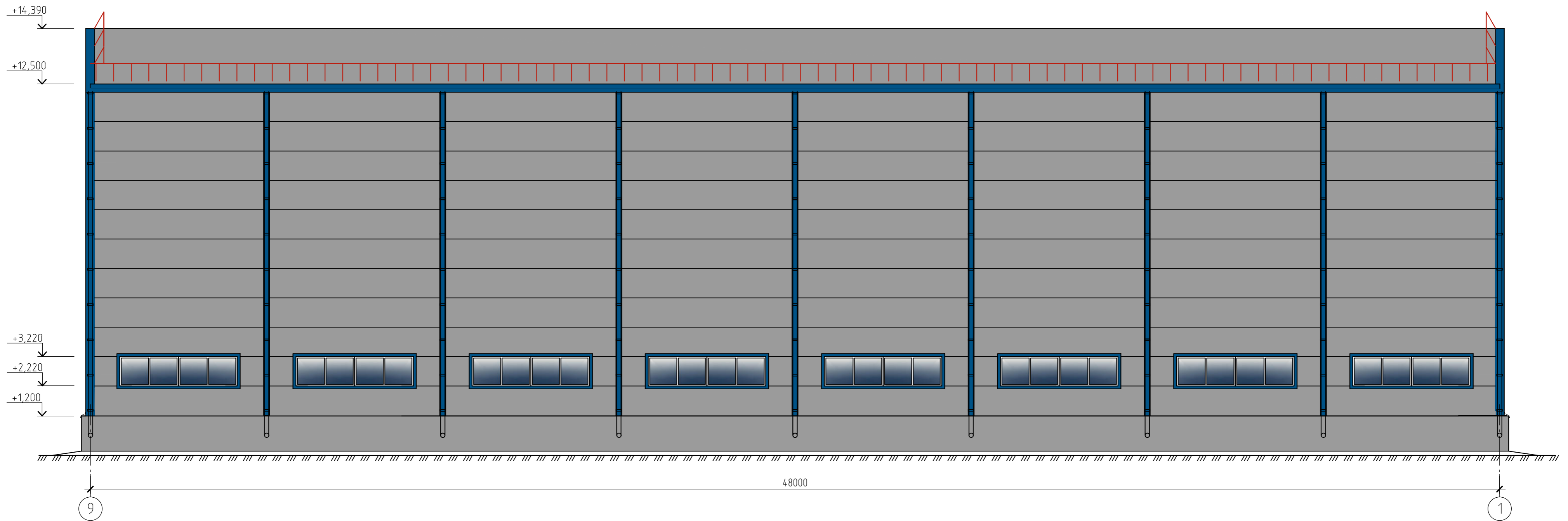
Ведомость отделки фасадов

№ п/п	Наименование поверхности	Образец колера	Вид отделки, материал
1	Цоколь	 RAL 7004	Фасадная краска
2	Стена	 RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
3	Кровля	 RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
4	Окна	 RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота	 RAL 7005	Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия	 RAL 5005	Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Металлические лестницы, кровельное ограждение	 RAL 3020	Окраска ПФ-115

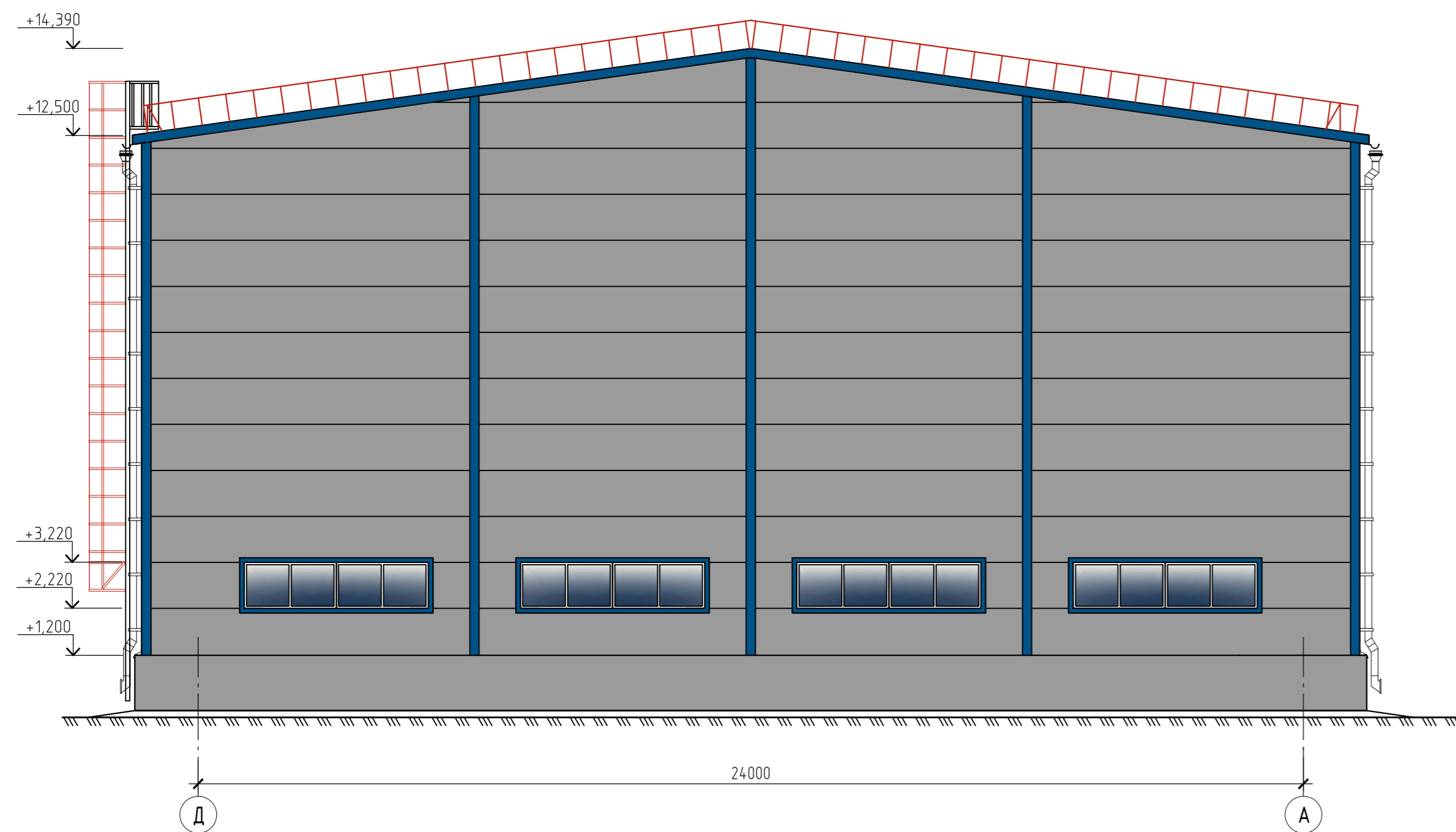
Данный лист см. совместно с листами 24-27.

					ПСИ22060-AP2.1			
					ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Кудашкина			30.01.23		п	23	
Проверил	Новосильцев			30.01.23	Отделение модификации (поз.7) Фасад 1-9. Фасад А-Д	 ПРОМСТРОЙ МОДИФИКАЦИЯ Формат А2		
Н. контр.	Бородина			30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23				








Фасад 9-1



Фасад Д-А



Ведомость отделки фасадов

№ п/п	Наименование поверхности	Образец колера	Вид отделки, материал
1	Цоколь	 RAL 7004	Фасадная краска
2	Стена	 RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
3	Кровля	 RAL 7004	Сэндвич-панели, окраска в заводских условиях
4	Окна	 RAL 9003	Металлопластик, окраска в заводских условиях
5	Двери, ворота	 RAL 7005	Металлические, окраска в заводских условиях
6	Фасонные изделия	 RAL 5005	Оцинкованная сталь, окраска в заводских условиях
7	Металлические лестницы, кровельное ограждение	 RAL 3020	Окраска ПФ-115

Данный лист см. совместно с листами 23,25-27.

					ПСИ22060-AP2.1			
					ООО «Полипласт Новомосковский»			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Кудашкина			30.01.23		Отделение модификации (поз.7) Фасад 9-1. Фасад Д-А	п	24
Проверил	Новосильцев			30.01.23				
Н. контр.	Бородина			30.01.23				
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23				



Формат А2

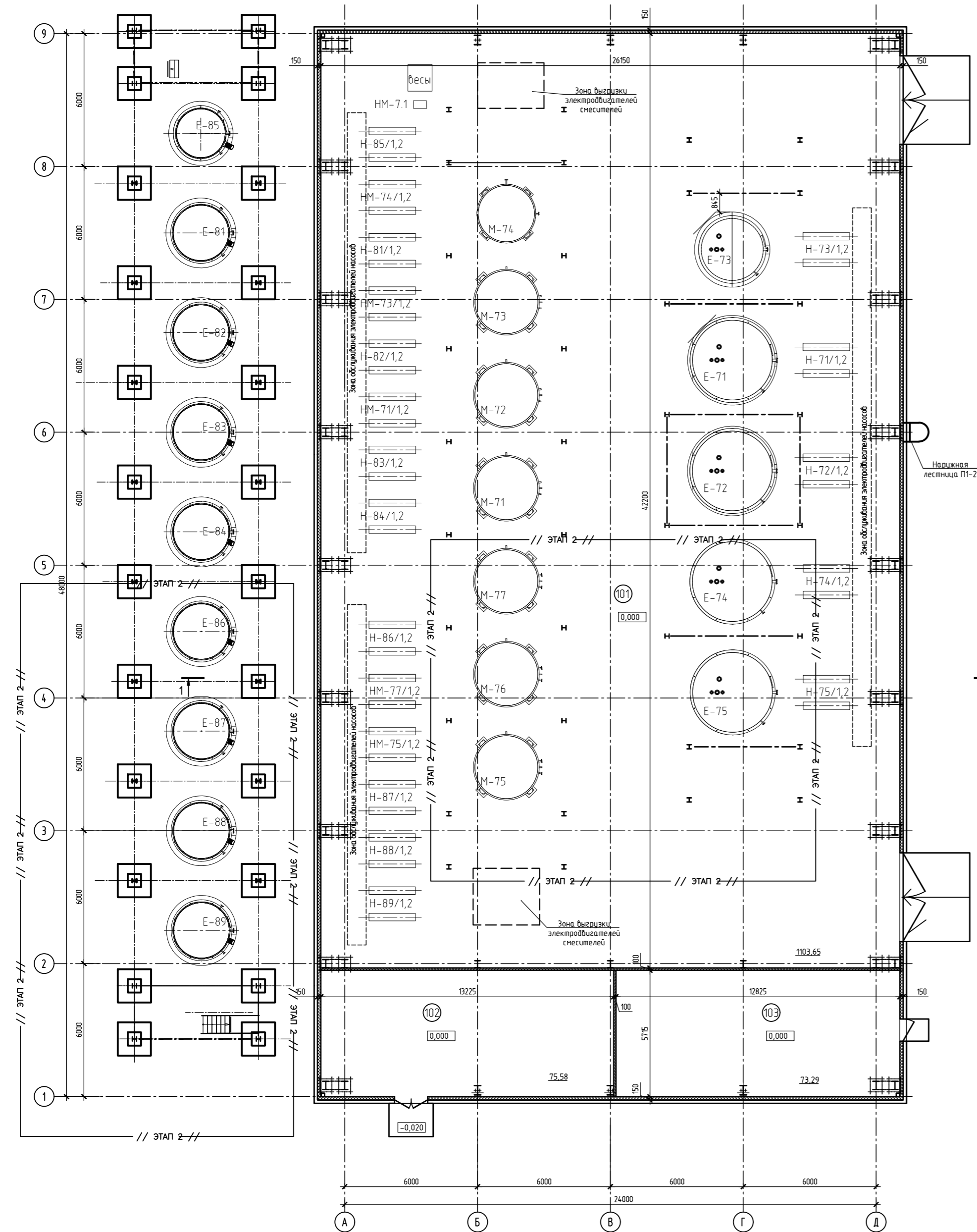
Согласовано

Взам. инб. N

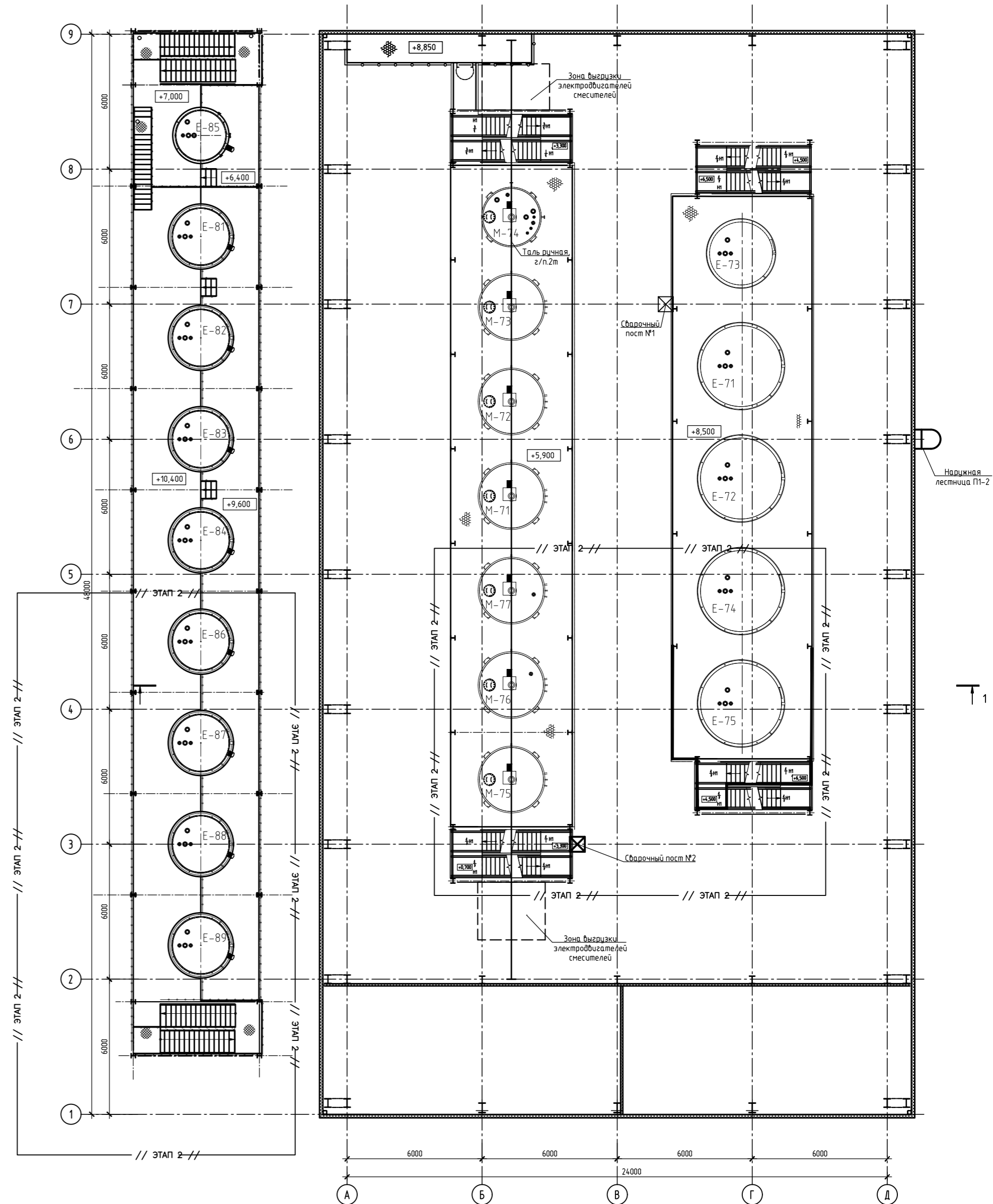
Подпись и дата

Инф. N подл.

План на отм. 0,000



План на отм. +5,900, +8,500, +8,850 и +10,400



Данный лист см. совместно листами 23,24,26-28.

Условные обозначения

— стены из сэндвич-панелей

① - номер помещения

Экспликация помещений

№ помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Помещение модификации	1103,65	В4
102	Электрощитовая	75,58	В3
103	Венткамера, ПВК	73,29	Д

ПСИ22060-AP2.1

ООО «Полипласт Новомосковский»

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Кудашкина	30.01.23				Отделение модификации (поз.7) Планы.	п	25
Проверил	Новосильцев	30.01.23						
Н. контр.	Бородина	30.01.23						
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23						



Формат А2

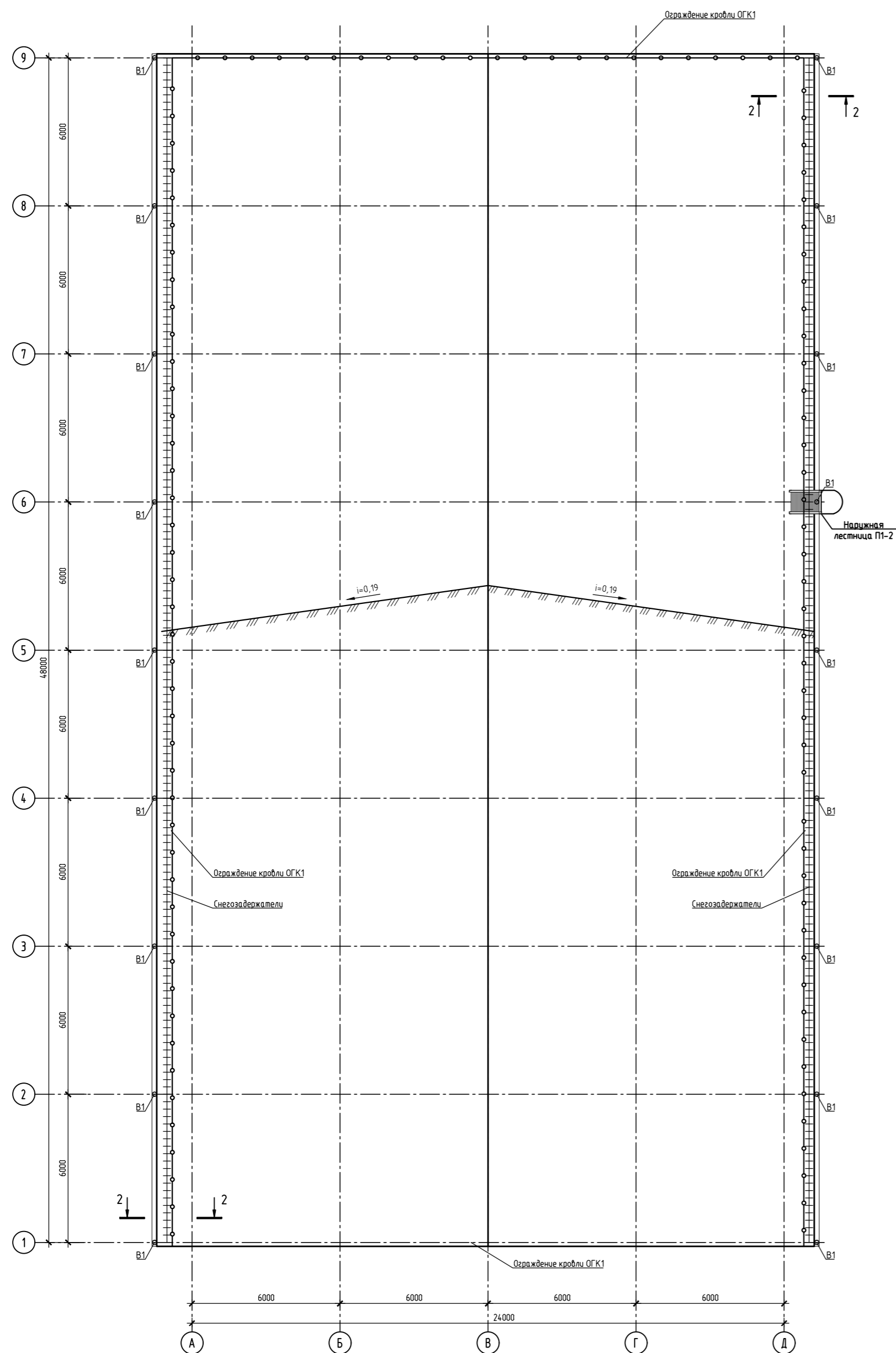
Согласовано

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инф. N подл.

План кровли



Данный лист см. совместно с листами 23-25,27,28.

ПСИ22060-AP2.1						
ООО «Полипласт Новомосковский»						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата	Стadia	Лист
Разраб.	Кудашкина			30.01.23	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.	п
Проверил	Новосильцев			30.01.23		
Н. контр.	Бородина			30.01.23	Отделение модификации (поз.7) План кровли.	26
Нач. отд.	Калимулина			30.01.23		

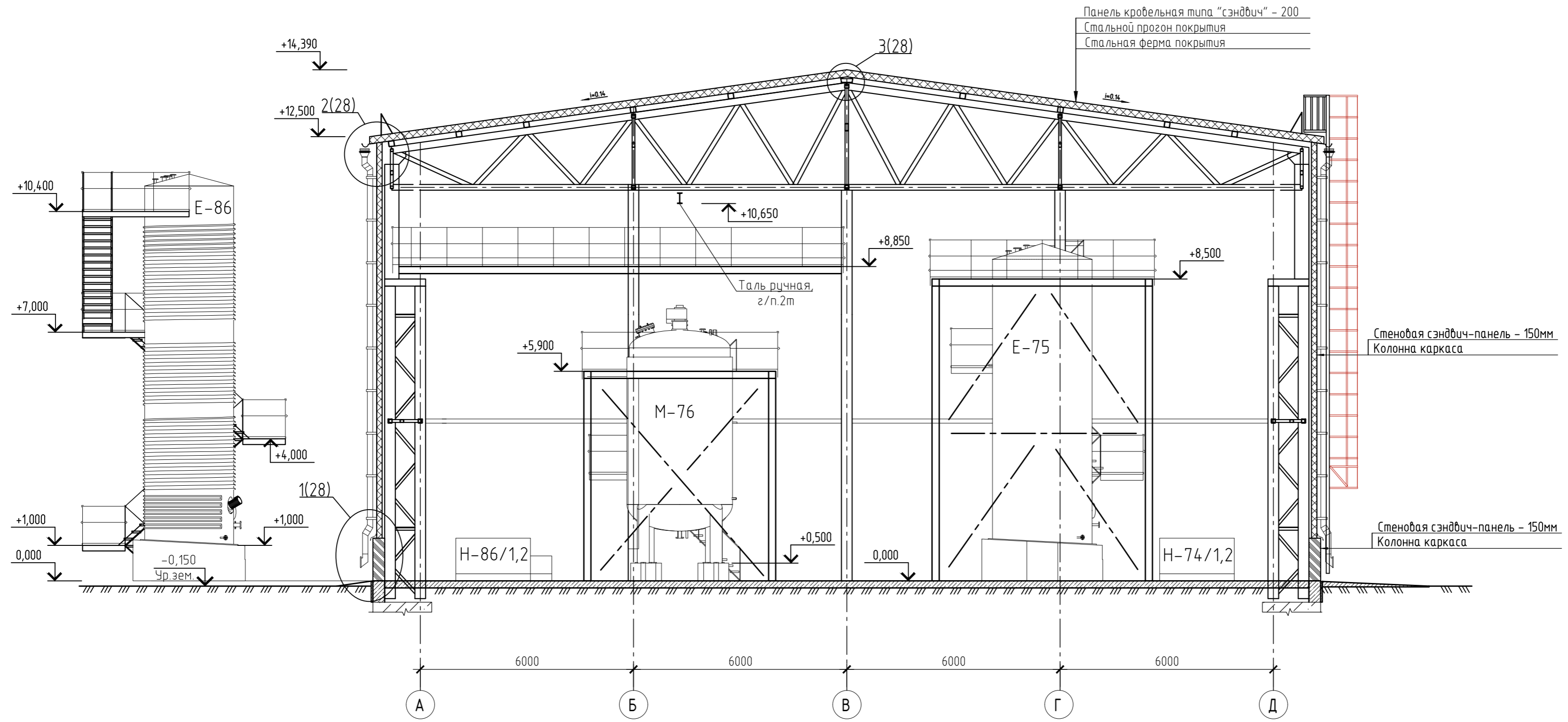


Формат А2

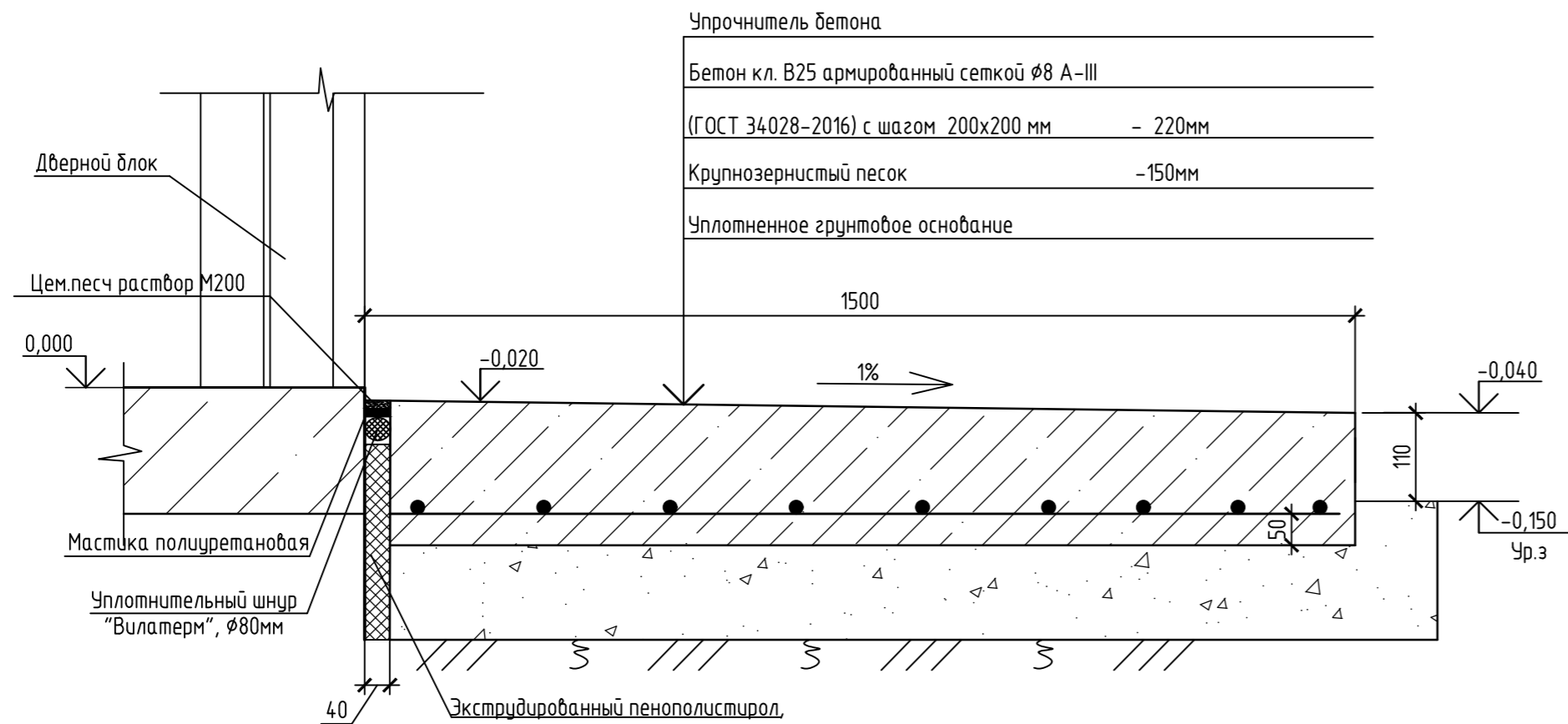
Согласовано:

Инф. N подл.	Подпись и дата	Взам. инб. N

Разрез 1-1




Узел крыльца



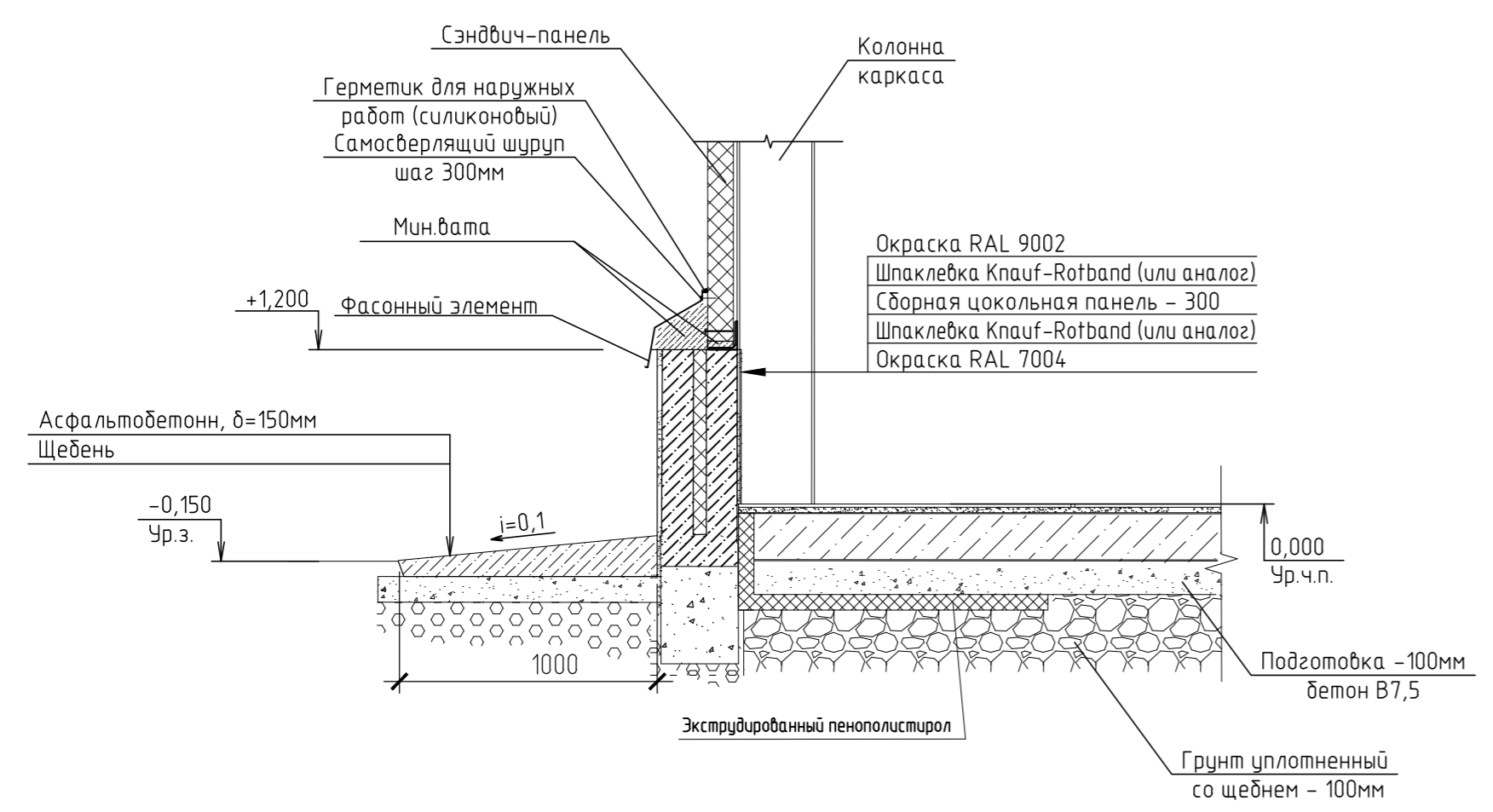
Условные обозначения

▨ - стены из сэндвич-панелей

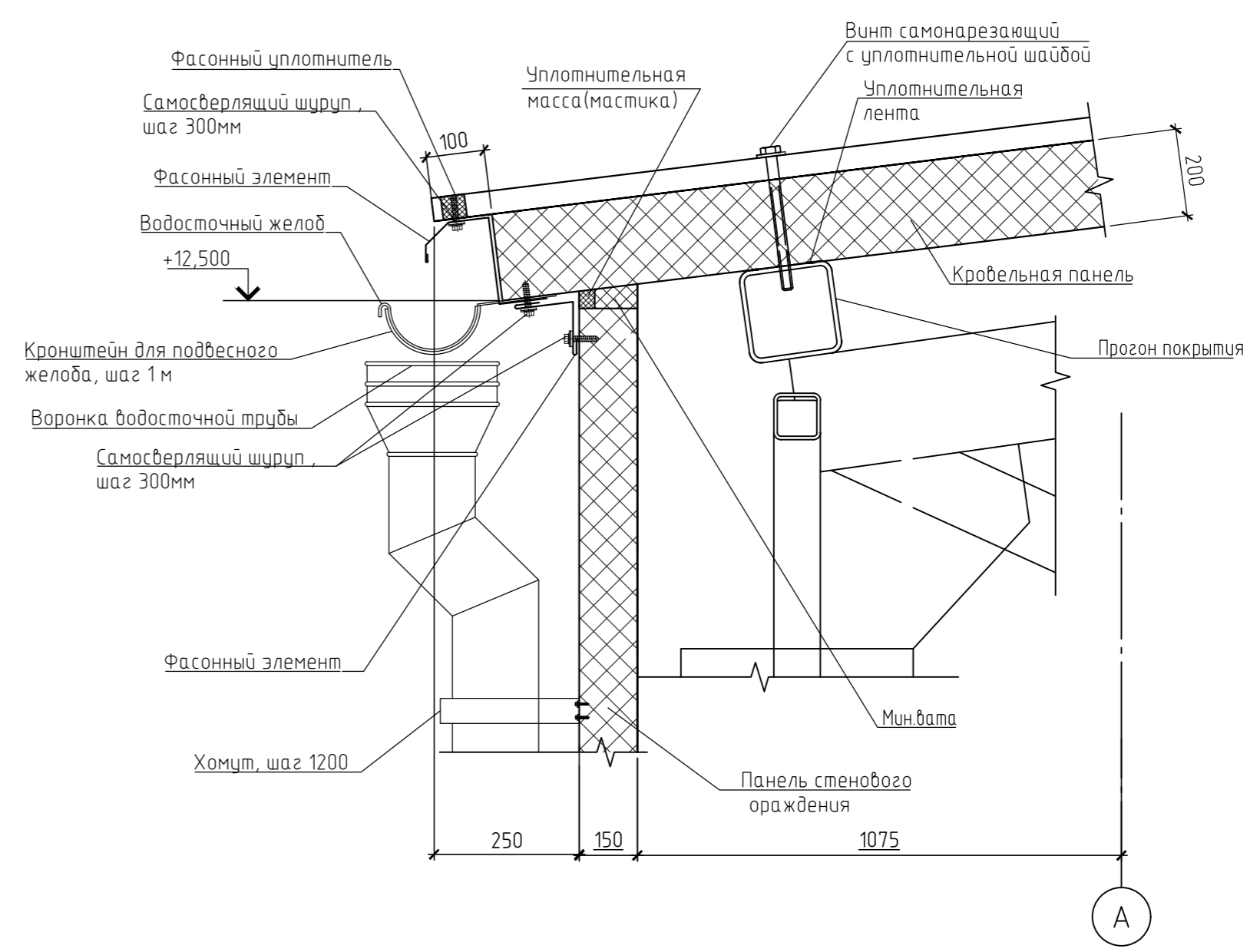
Данный лист см совместно с листами 23-26,28.

ПСИ22060-AP2.1				
ООО «Полипласт Новомосковский»				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Дата	
Разраб.	Кудашкина	30.01.23		Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.
Проверил	Новосильцев	30.01.23		
Н. контр.	Бородина	30.01.23		Отделение модификации (поз.7) Разрез 1-1.
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23		
			Стадия	Лист
			п	27
			 Формат А2	

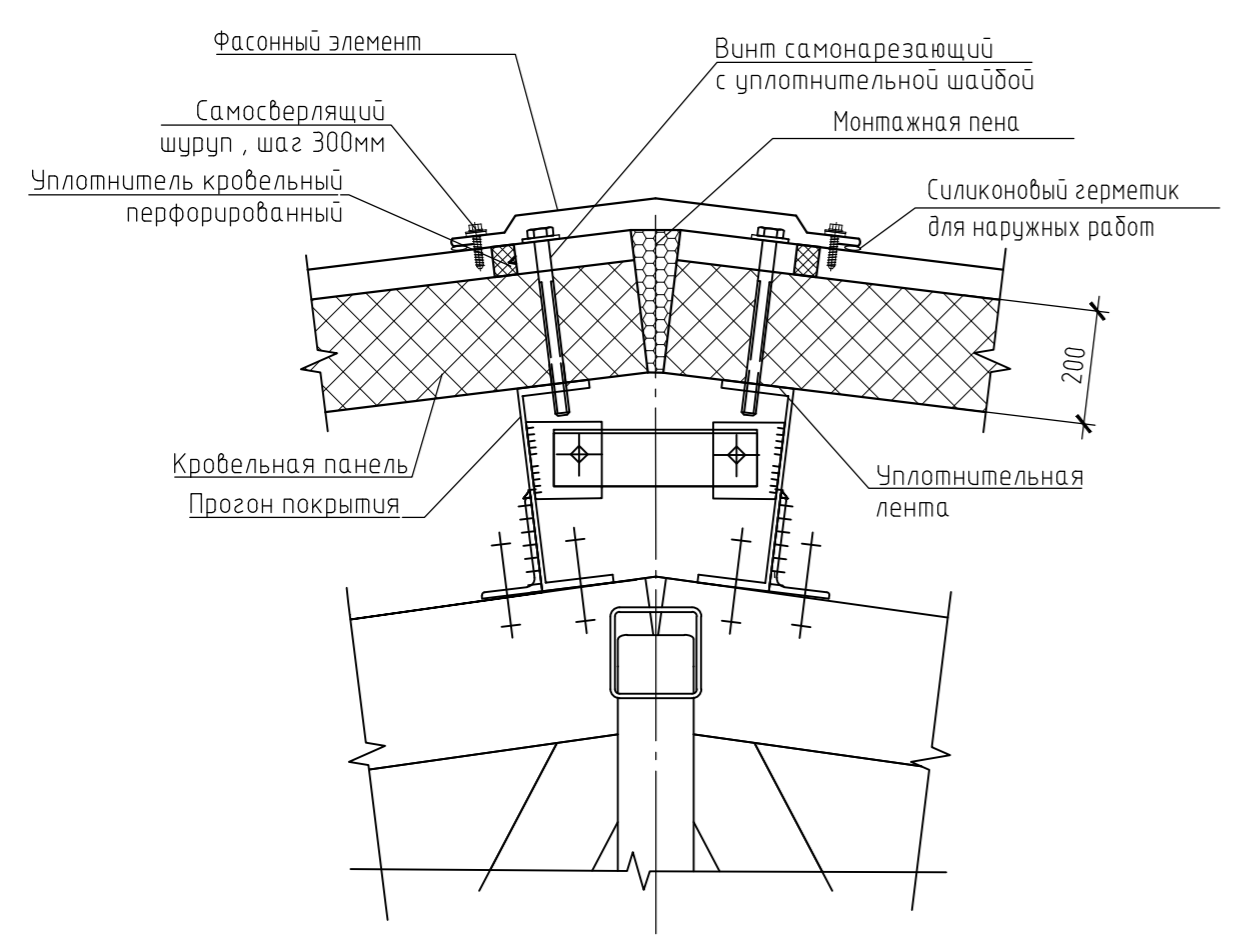
1
27




2
27



3
27



1. Сэндвич-панели приняты согласно техническому каталогу "Техностиль" (или аналог). Узлы крепления сэндвич-панелей приняты согласно "Альбому технических решений к техническому каталогу трехслойных сэндвич-панелей Техностиль" (или аналог).
2. Стеновые панели крепить самонарезающими винтами. Шаг установки винтов согласно техкарте изготовителя.
3. Фасонные элементы крепить к панелям саморезами с прессшайбой $\phi 4,2 \times 16$ с шагом 300 мм. При необходимости подрезать по месту.
4. Все размеры уточнить при заказе по фактическим строительным размерам и в соответствии с размерами данных схем и узлов. Конструкции панелей, фасонные элементы, узлы крепления и способ герметизации стыков разрабатываются и монтируются фирмой-изготовителем по индивидуальному заказу.
5. Узлы замаркированы на л.27.

ПСИ22060-AP2.1					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год.
Разраб.	Кудашкина		30.01.23		п
Проверил	Новосильцев		30.01.23		
Н. контр.	Бородина		30.01.23		Лист 28
Нач. отд.	Калимулина		30.01.23		
				Отделение модификации (поз.7) Узлы 1...3	
				 ПРОМСТРОЙ МОДИФИКАЦИЯ Формат А2	

Согласовано:
Взам.инф. №
Подпись и дата
Инф.№ подл.